

ავტომატური ტუმბო-აბრემატი (1+1)
სისხირული მართვით:

- წარმადობა Q=13.5 მ³/სთ;
- აწევის სიმაღლე H=125 მ;
- სამფაზა;

1. ავტომატური მართვის კარადა:

- სისხირის რეგულატორით;
- მშრალი სვლისაგან დაცვის რელეით;
- მიწასთან მოკლე შერთვის დაცვის რელეით;
- ფაზის დაკარგვისაგან დაცვის რელეით;

2. ტუმბო #1 Q=13.5 მ³/სთ; H=125 მ;

3. ტუმბო #5 (სათარაობო) Q=13.5 მ³/სთ; H=125 მ;

4. დამწეხი კოლექტორი;

5. შამწოვი კოლექტორი;

6. კოლექტორის დამსობი;

7. მანომეტი და წნევის სენსორი დამწეხ კოლექტორზე;

8. მანომეტი და წნევის სენსორი შამწოვ კოლექტორზე;

9. ბამაფართობელი ავზი 100 ლ;

10. ურღული ტუმბოს შამწოვზე;

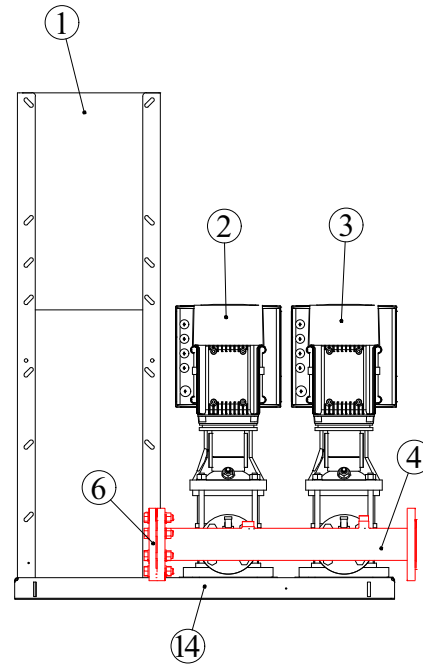
11. ურღული ტუმბოს დამწეხზე;

12. უკუსარქველი ტუმბოს დამწეხზე;

13. მშრალი სვლისაგან დამცავი სენსორი შამწოვ კოლექტორზე;

14. ტუმბო-აბრემატის ღბარი;

შენიშვნა: წნევა შამწოვ ქსელზე 0.3-0.5 ატმ.



Automatic multi-pump unit (1 + 1)
with frequency regulation:

- Volume Flow Q=13.5 m³/h;
- Delivery Head H=125 m;
- Three-phase;

1. Automatic control box:

- Frequency Regulator;
- Dry-running protection relay;
- Short circuit to ground protection relay;
- Phase loss protection relay;

2. Pump #1 Q=13.5 m³/h; H=125 m;

3. Pump #5 (spare) Q=13.5 m³/h; H=125 m;

4. Compression manifold;

5. Suction manifold;

6. Plug manifold;

7. Pressure gauge and Sensor in compression manifold;

8. Pressure gauge and Sensor in suction manifold;

9. Expansion tank 100 l;

10. Valve on the compression side of the pump;

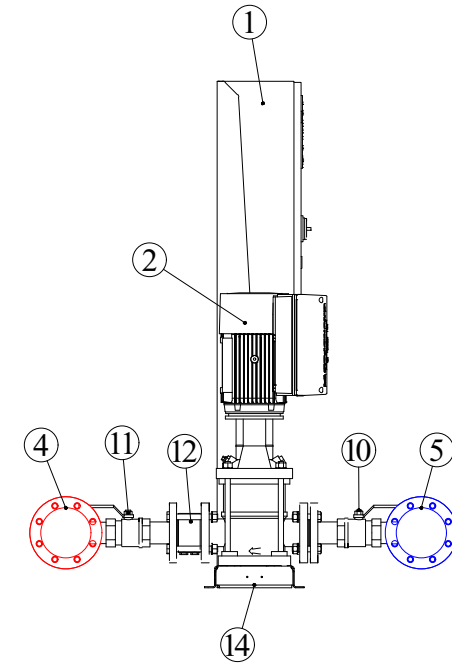
11. Valve on the suction side of the pump;

12. Check valve on the compression side of the pump;

13. Dry-running protection sensor in suction manifold;

14. Pump unit stand;

Примечание: Suction pressure 0.3-0.5 atm.



Автоматическая многонасосная установка (1+1)
с частотным регулированием:

- Производительность Q=13.5 м³/ч;
- Напор H=125 м;
- Трехфазный;

1. Шкаф автоматического управления:

- Регулятор частоты;
- Реле защиты от сухого хода;
- Реле защиты от короткого замыкания на массу;
- Реле защиты от потеря фазы;

2. Насос #1 Q=13.5 м³/ч; H=125 м;

3. Насос #5 (резервный) Q=13.5 м³/ч; H=125 м;

4. Коллектор сжатия;

5. Всасывающий коллектор;

6. Заглушка коллектора;

7. Манометр и Датчик давления в компрессорном коллекторе;

8. Датчик защиты от сухого хода на всасывающем коллекторе;

9. Расширительный бак 100 л;

10. Задвижка на стороне сжатия насоса;

11. Задвижка на всасывающей стороне насоса;

12. Обратный клапан на стороне сжатия насоса;

13. Манометр и Датчик давления на всасывающем коллекторе;

14. Подставка насосного агрегата;

Примечание: Давление во всасывающей сети 0.3-0.5 атм.