**დანართი N2**

ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევი 0-40 ტექნიკური პარამეტრები

|  |  |
| --- | --- |
| **EN 13286-47 – Test method for the determination of California bearing ratio, (CBR%) - კალიფორნიის რიცხვის დადგენა** | **≥ 80 %** |

|  |  |
| --- | --- |
| EN 933-1 – Determination of particle size distribution - Sieving method (wet sieving) (% in mass) / მარცვლოვანი შემადგენლობა (გრანულომეტრია), საცრული მეთოდი (სველი). | |
| Sieve - საცერი | Limits - ზღვრები |
| * Sieve 0.063 mm საცერი 0,063 მმ | 0 - 7 |
| * Sieve 0.125 mm საცერი 0.125 მმ | 1 - 10 |
| * Sieve 0.25 mm საცერი 0.25 მმ | 3 - 13 |
| * Sieve 0.50 mm საცერი 0.50 მმ | 5 – 18 |
| * Sieve 1.0 mm საცერი 1.0 მმ | 8 – 24 |
| * Sieve 2.0 mm საცერი 2.0 მმ | 13 – 32 |
| * Sieve 4.0 mm საცერი 4.0 მმ | 20 – 42 |
| * Sieve 8.0 mm საცერი 8.0 მმ | 31 - 55 |
| * Sieve 11.2 mm საცერი 11.2 მმ | 39 – 63 |
| * Sieve 16.0 mm საცერი 16.0 მმ | 48 – 71 |
| * Sieve 22.4 mm საცერი 22.4 მმ | 59 – 81 |
| * Sieve 31.5 mm საცერი 31.5 მმ | 72 - 92 |
| * Sieve 45.0 mm საცერი 45.0 მმ | 85 – 100 |

ოპტიმალური ტენიანობა პროქტორის მიხედვით