

СОГЛАСОВАНО:

Директор по производственным проектам RMG

Алексей Немокаев

«04» 10 2023г.

Директор по охране окружающей среды RMG

Михаил Кварацхелия

«04» 10 2023г.

УТВЕРЖДАЮ:

Исполнительный директор RMG

Джондо Шубитидзе

«04» 10 2023г.



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на комплекс исследований по нейтрализации кислых стоков.

### 1. Назначение

Очистка сточных кислых вод от сульфатов тяжелых металлов ниже значений ПДС.

### 2. Область применения

Очистные сооружения обогатительной фабрики

### 3. Требования к поставщику

- обладает теоретическим или практическим опытом в процессе нейтрализации кислых стоков и вод предприятий промышленности.

### 4. Исходные данные

Химический состав вод и предельно допустимые сбросы (ПДС)

Хим. Вещество	Состав воды (мг/л)		ПДС (мг/л)
	Средний		
pH	2,5		6,5-8,5
Взвеш. вещества	940,4		484,049
ХПК (COD)	640		250,0
Cu	634		98,0
Zn	686		98,0
Fe	775,6		56,0
SO <sub>4</sub>	22000		14355,0
Mn	220		59,61
Cd	3,81		0,596
Se <sup>2+</sup>	0,23		0,596

### 5. Основные требования к исследованию

- Проведение лабораторных исследований процесса очистки вод методом известкования.

- Проведение лабораторных исследований процесса очистки вод по альтернативным технологиям

- Исходные данные для Технико-экономического сравнения разработанных вариантов (ТЭС) по укрупненным показателям

- Проведение ТЭС по укрупненным показателям

- Проведение испытаний оптимальной технологии

- Разработка исходных данных для проектирования

### 6. Привлечение субподрядчиков

Допускается по согласованию с Заказчиком.



RMG	<b>ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на комплекс исследований по нейтрализации кислых стоков</b>	Дата	
Дирекция исполнительного директора		Версия ТЗ №	1
		Всего страниц	2
		Страница	2

Составил:

Главный технолог ОФ Бектакари



Темирбек Мустафаев