

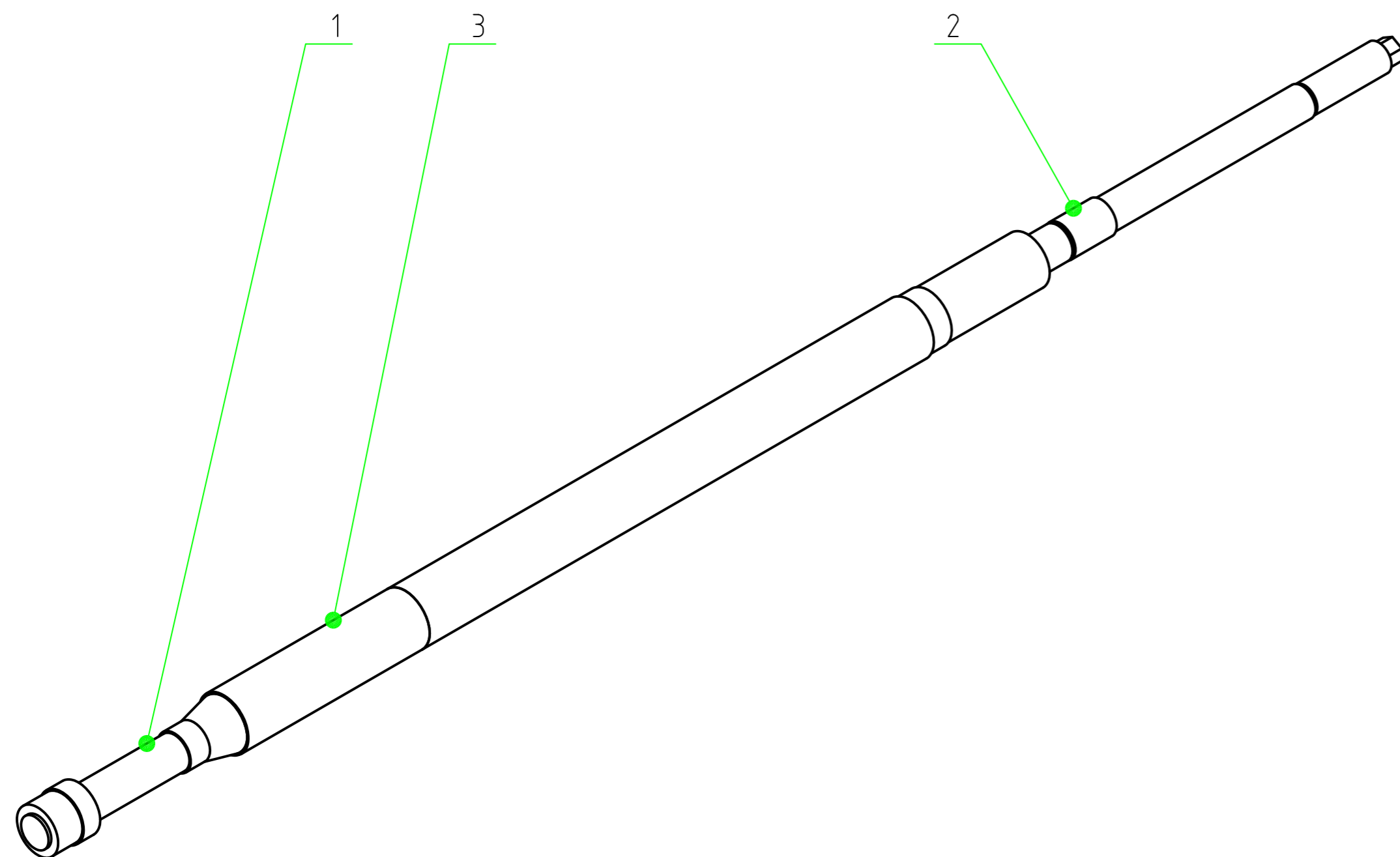
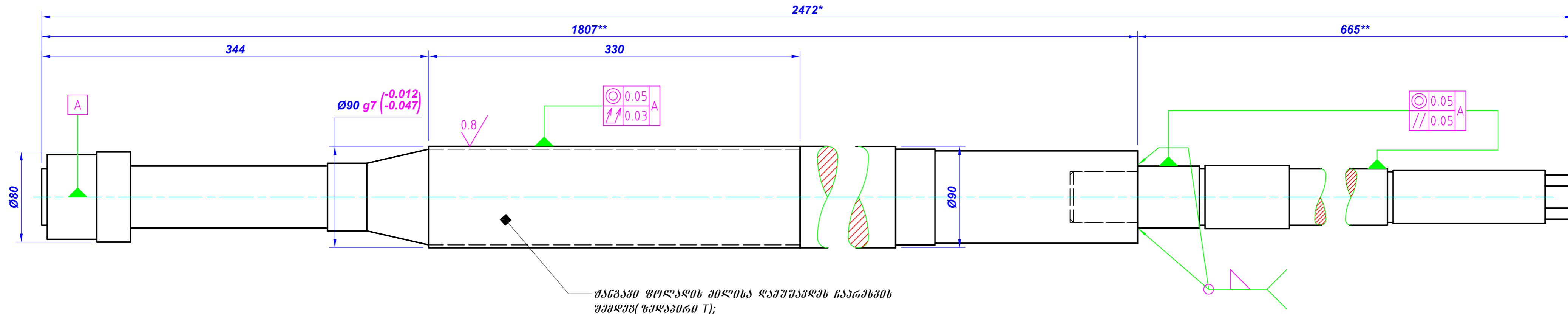
SPECIFICATION

შომრავლობა	წონა	პოზიციონირება	კოდები	დასახელება	რაოდენობა	წონა, კგ		შენიშვნები
						პროექტი	სულ	
				კვანძის დასახელება				
			RIC-Ass-4080.003.010	ღერძი				
				დეტალების დასახელება				
			RIC-M-4080.003.010	ღერძი	2	77.35	154.7	
			RIC-M-4080.003.011	პერანგი	2	1.8	3.6	
			RIC-M-4080.003.100	ბრინჯაოს მილისა	4	1.14	4.64	
						სულ	162.94	
			RIC-Ass-4080.003.020	ბუფერი				
				დეტალების დასახელება				
			RIC-M-4080.003.020	ღერძი	2	11	22	
			RIC-M-4080.003.021	მიმართველი რგოლი	2	15	30	
			RIC-M-4080.003.022	მიმართველი რგოლი მილისპიტი	2	18	36	
			RIC-M-4080.003.023	ბრინჯაოს მილისა	4	0.75	3	
			RIC-M-4080.003.024	ჯაბბარა	2	30	60	
			RIC-M-4080.003.025	შიმსატორი(Lock-Nut)	4	0.62	2.48	
						სულ	153.48	
			RIC-Ass-4080.003.050	ნებისა				
				დეტალების დასახელება				
			RIC-M-4080.003.050	პორკუსი	2	16.56	33.12	
			RIC-M-4080.003.051	ბრინჯაოს მილისა	2	0.25	0.5	
						სულ	33.62	
							350.04	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.		FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION	
						GIEC	
						სპეციფიკაცია	
						SPECIFICATION	
				MATERIAL:			
						A4	
				WEIGHT: ---kg		Scale: 1:1	
						Sheet	
						1/1	

ღებრივი სტრუქტურული ნახაზი
Scale 1:2.5

3.2 / (M)



შენიშვნა:

- ** ზომები მილიმეტრებში;
- მიუთითებულია ზომების ბაზისი მნიშვნელობა ± 0.1 ;
- ნახაზში მითითებულია მხოლოდ მითითებულია მითითებულია.

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1
FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

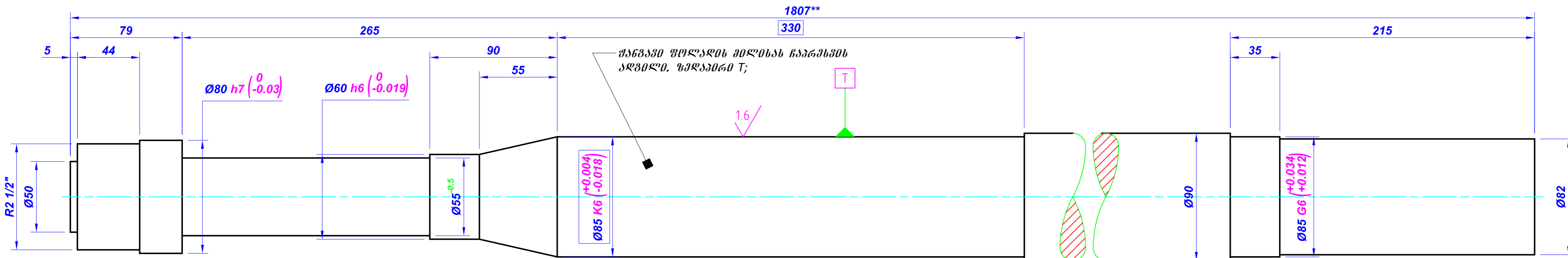
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS	FINISH	DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	REVISION
SURFACE FINISH			
TOLERANCES			
LINEAR			
ANGULAR			
NAME	SIGNATURE	DATE	
DRAWN L. Chigashvili			
CHECKED L. Chigashvili			
APPROVED			
MFG			
Q.A			
MATERIAL:			
WEIGHT: 91.0 kg			
Scale: 1:2.5			
Sheet			1/1

GIEC
ღებრივი (მანქანების ნაწილები)
Axis (Parts)
RIC-Ass-4080.003.010 A2

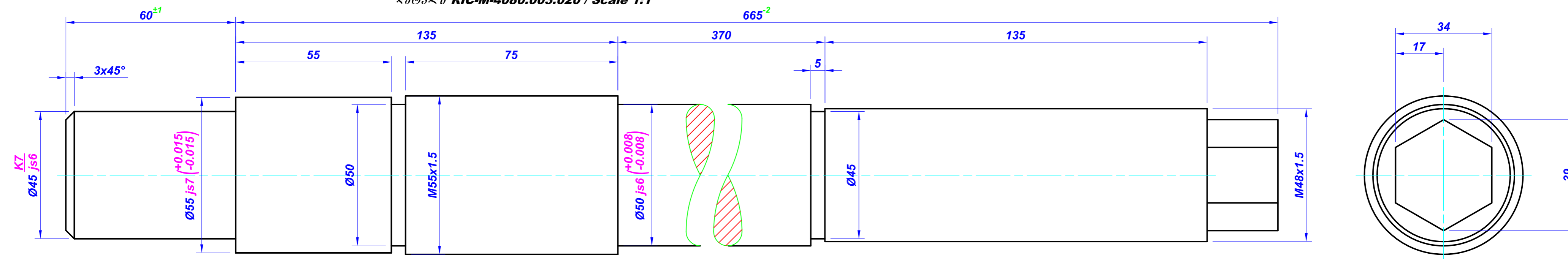
formati A2

დებო(ფოლაჟი 45)
 დეტალი RIC-M-4080.003.010 / Scale 1:1

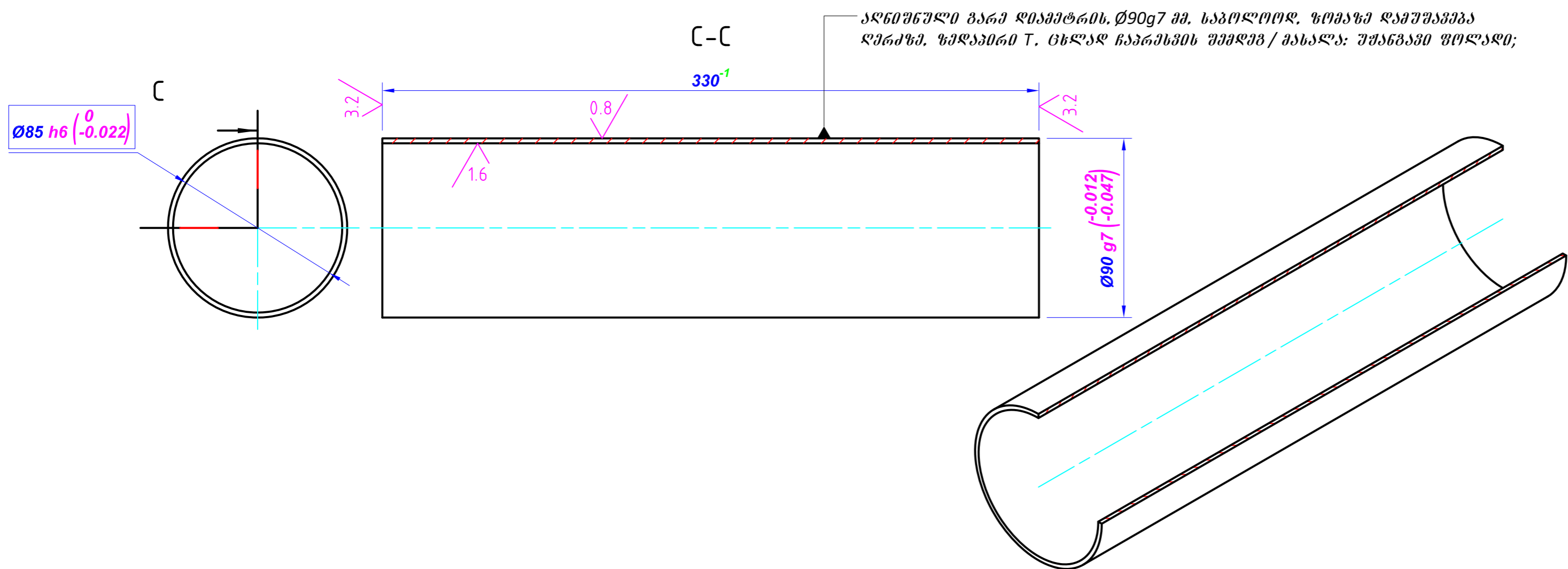
6.3 / (✓)



დებო(ფოლაჟი 45)
 დეტალი RIC-M-4080.003.020 / Scale 1:1



პენსი(უპენსი ფოლაჟი)
 დეტალი RIC-M-4080.003.011 / Scale 1:2



შენიშვნა:

- ** ზომები ცენტრირების;
- მონტაჟის ზომები გასაზრდელად ±1.5;
- ნებისმიერი მონტაჟის ცენტრირების უზრუნველყოფის რეკომენდაცია.

GENERAL TOLERANCES		FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1										
		FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS					UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW					
BASIC SIZE >	RANGE ≤	0	6	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000
WELDING		±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

FINISH	REVISION
DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	

GIEC

დებო(პენსი/ფოლაჟი)

Axis (Parts)

RIC-M-4080.003.010
 RIC-M-4080.003.011
 RIC-M-4080.003.020

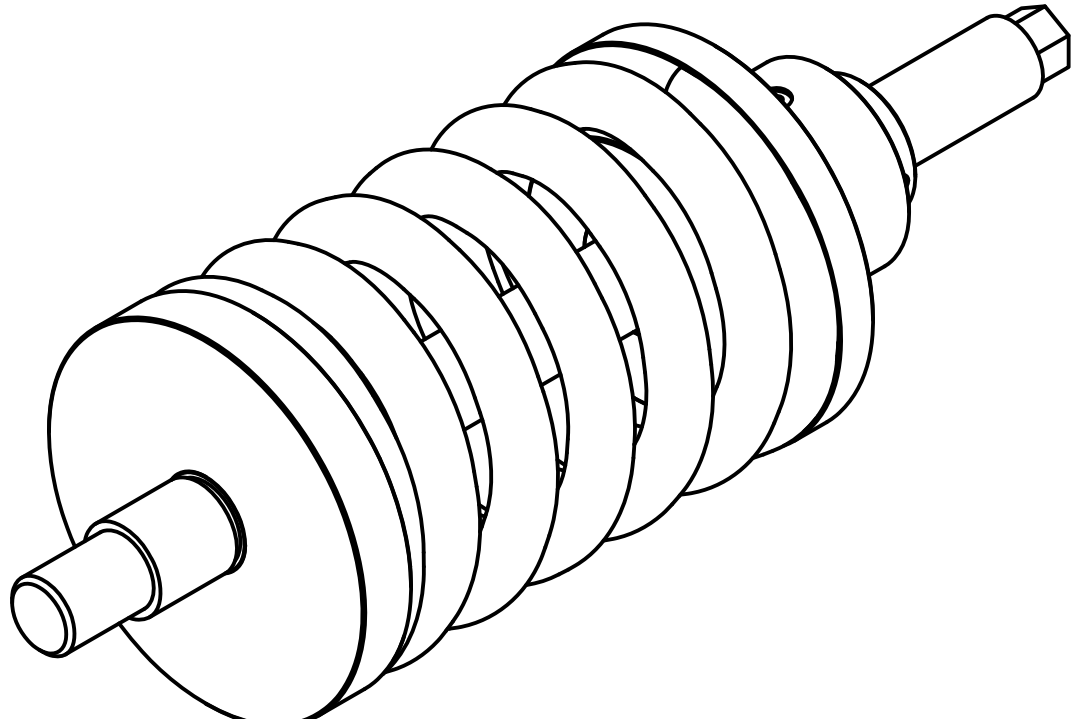
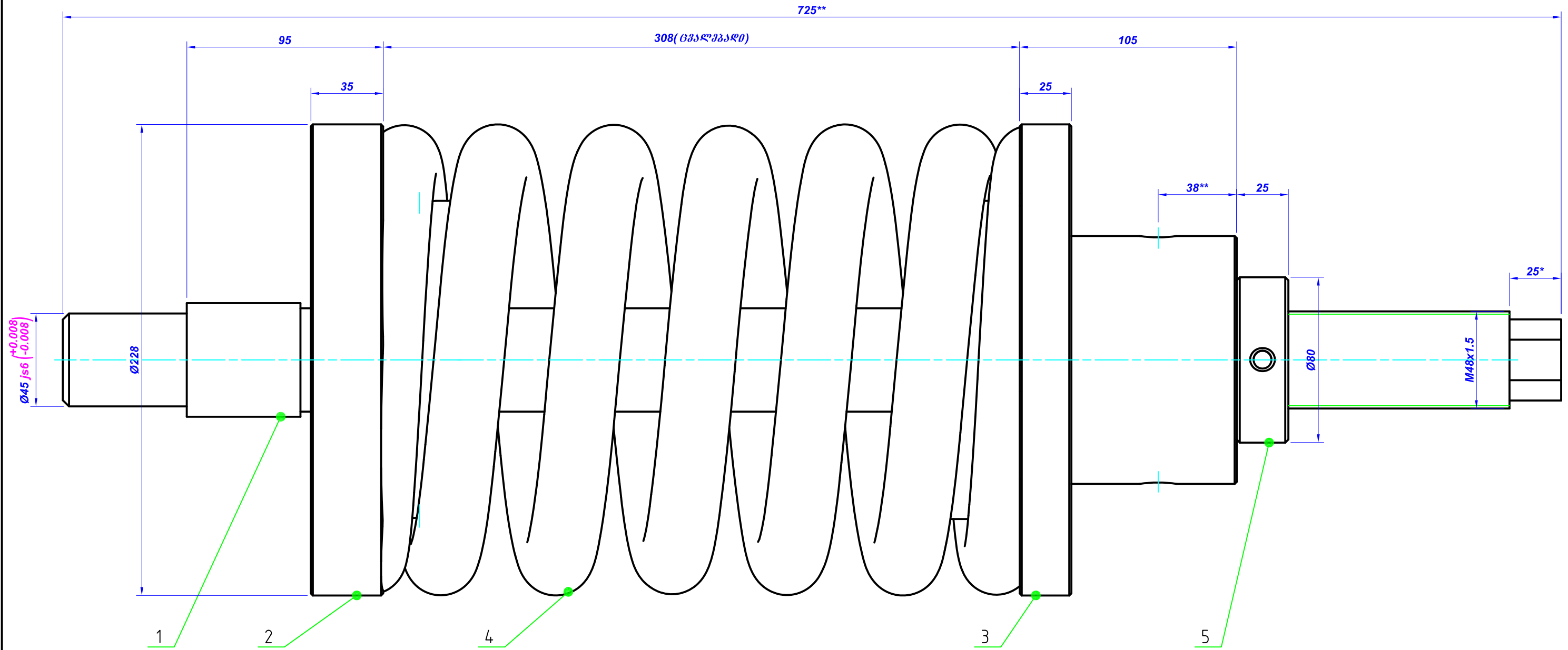
MATERIAL:
 STEEL C45 /
 ST. Steel Pipe ASTM A213309S

WEIGHT: 77.35 / 11.01 kg

Scale: 1:2 / 1:1

Sheet 1/1

formati A2



შენიშვნა:

- ** ზომები ცენტრირებულია;
- პროექტირებული ზომები პარალელურობა ±0.1;
- ნებისმიერი პრეზერვაციული ცვლილება შეიძლება დაემატოს;

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

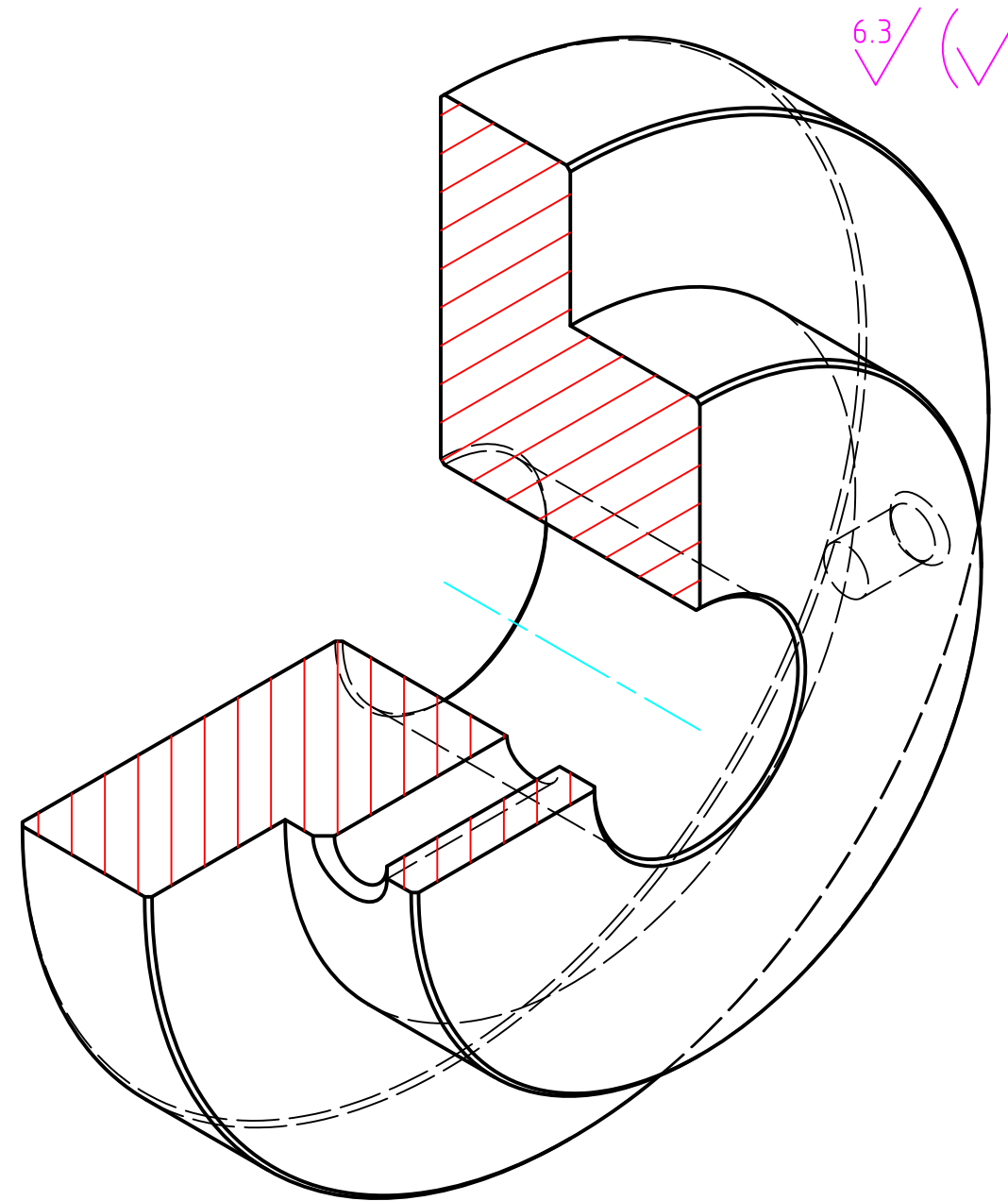
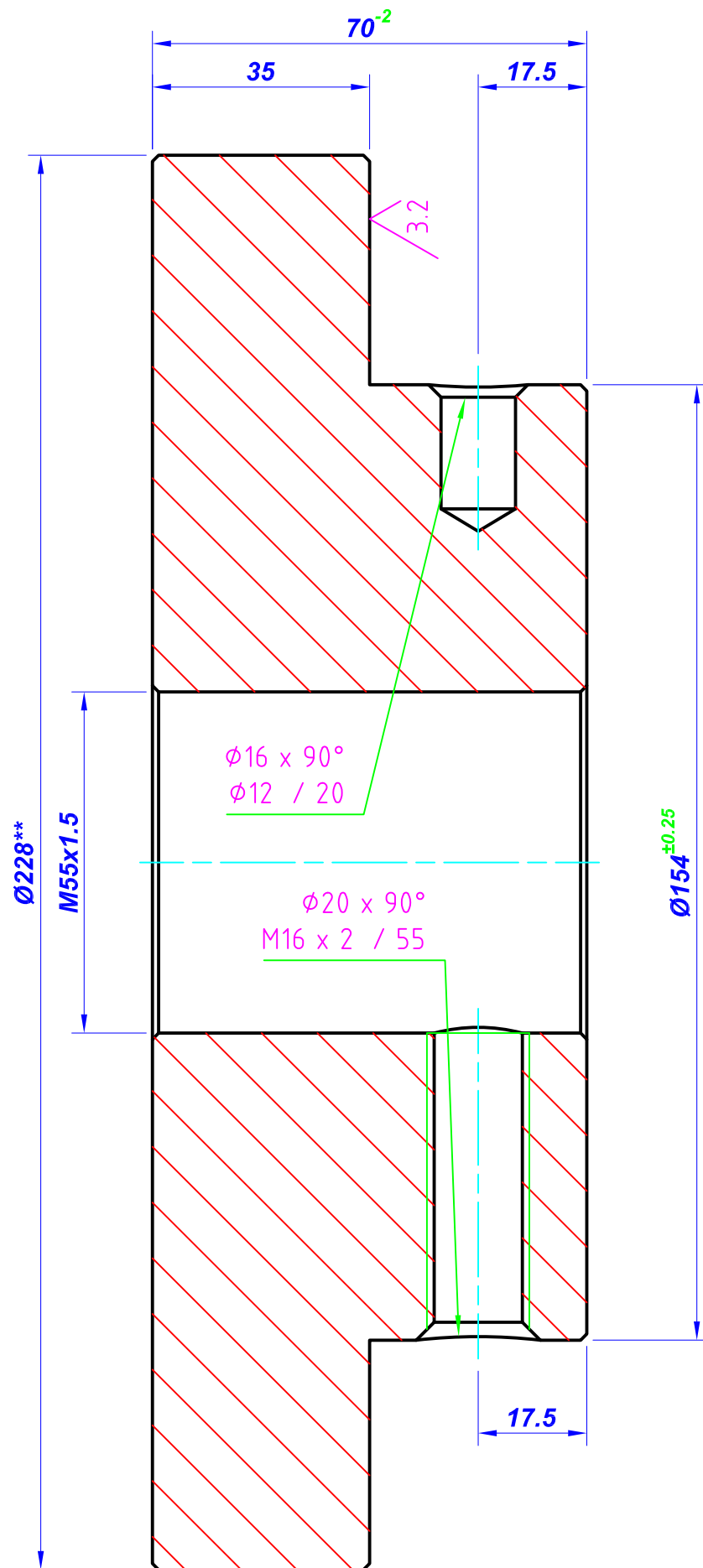
BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	30 120	315 1000	2000 4000	8000 12000	16000 20000
WELDING	±1	±2	±3	±4	±5	±6
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2

NAME	SIGNATURE	DATE	FINISH	DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	REVISION
DRAWN: L. Chipashvili					
CHECKED: L. Chipashvili					
APPROVED:					
MFG:					
Q.A:					

MATERIAL: STEEL C45 / ST. Steel Pipe ASTM A213309S
 WEIGHT: 77.35 / 11.01 kg
 Scale: 1:2 / 1:1
 Sheet 1/1

GIEC
 ბუფერი(საქმეობა)
BUFER (Assembly)

RIC-Ass-4080.003.020 A2



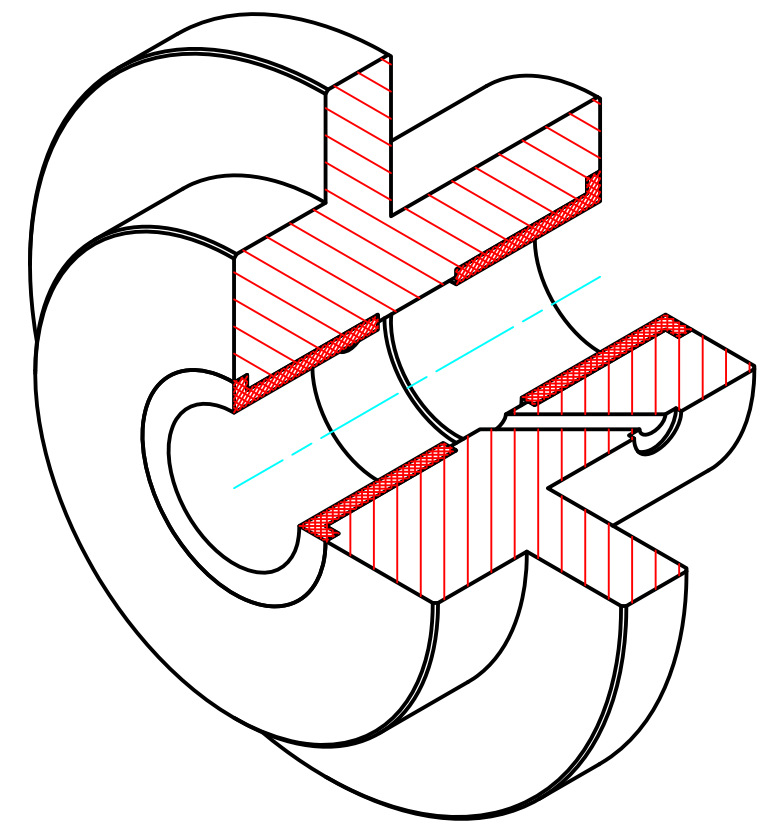
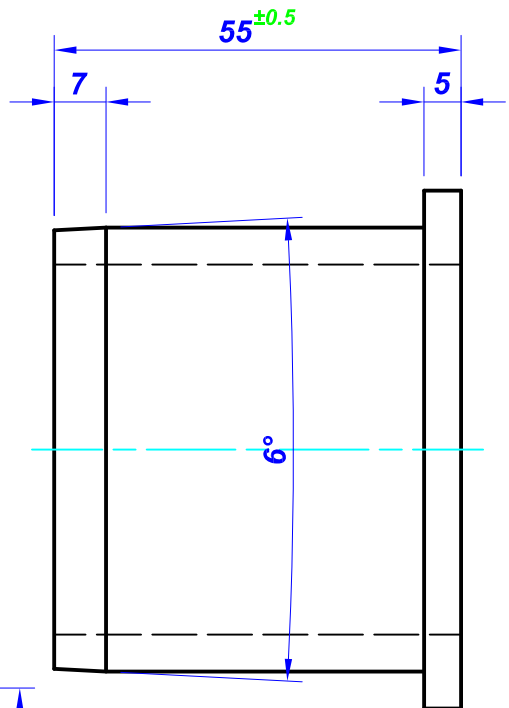
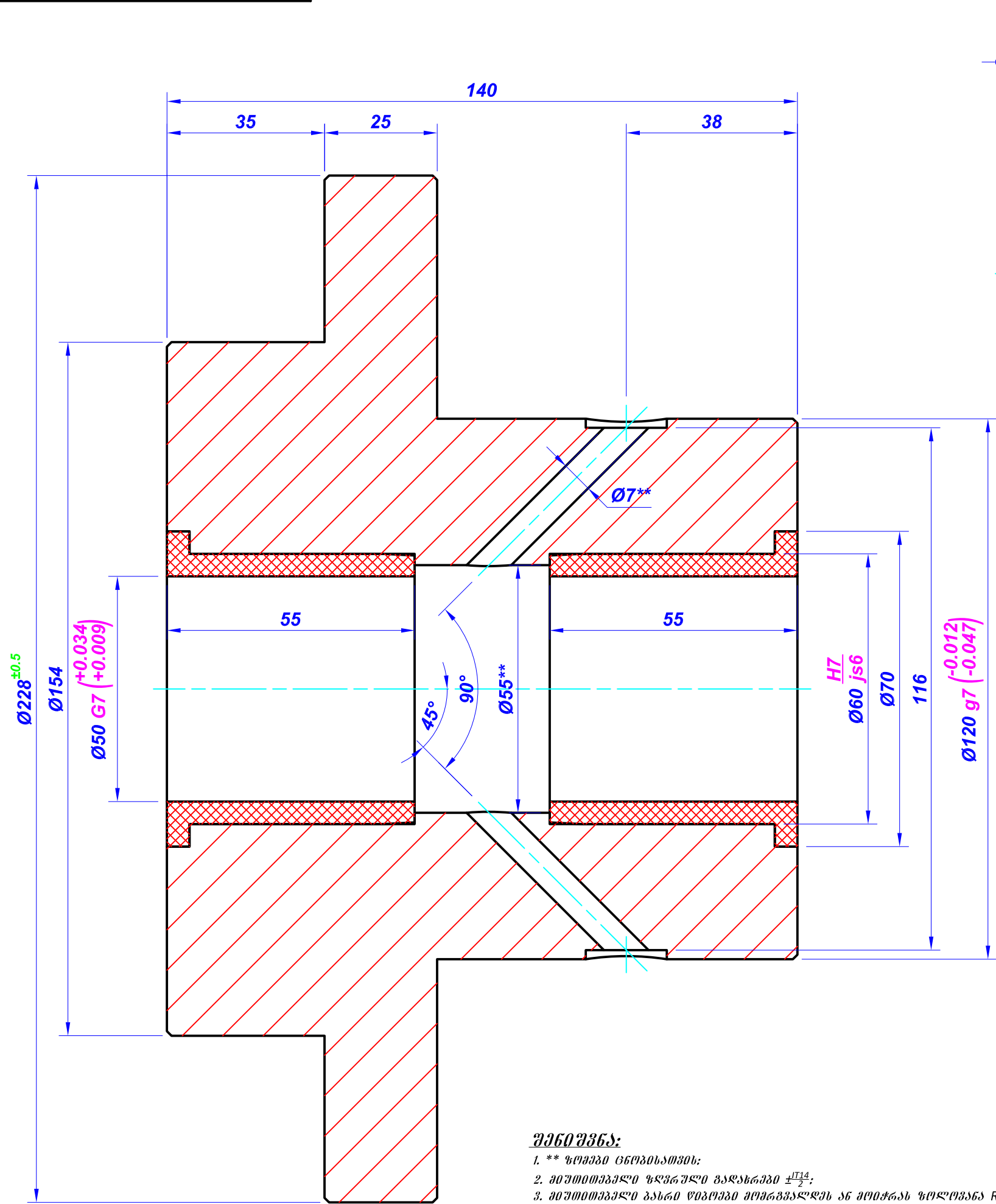
შენიშვნა:

- ** ზომები ცნობისათვის;
- მიუთითებული ზღვრული გადახრები ± 0.14 ;
- მიუთითებული ბასტი წიბოები მომრგვალებულ $R=18$;
- ზედაპირები T, F, L და P საბოლოო ზომებზე დაუმუშავებლად შეღებვის საშუალებების დახრულების შემთხვევაში;
- ანოტაციური ნახაზი განიხილვას სააწარმოო ნახაზთან ერთად TFAL-M-3032.000.000;

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS			FINISH			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES			REVISION		
SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.									GIEC		
NAME	SIGNATURE	DATE							მიმდართვები რგოლი		
DRAWN L. Chipashvili									Guide Ring		
CHKD L. Chipashvili									RIC-M-4080.003.021		
APPVD									A3		
MFG									Scale: 1:5		
Q.A						MATERIAL: შილატი 10			Sheet 1/1		
						WEIGHT: 15.0 kg			formati A3		



შენიშვნა:
 1. ** ზომები ცნობისათვის;
 2. მიუთითებელი ზღვრული გადხრები ± $\frac{1}{2}$;
 3. მიუთითებელი პასი ფიგურები მომრგვალებს 36 მოიჭრას ზოლურება R=1მმ;
 4. აღნიშნული ნახაზი შენისილება სპეციფიკაციის ნახაზთან ერთად
 TFAL-M-3032.000.000;

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1
 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS
 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.			FINISH			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES			REVISION		
NAME	SIGNATURE	DATE							GIEC		
DRAWN L. Chipashvili									მიმდართულია გეოლოგიური GUIDE Ring Bushing		
CHK'D L. Chipashvili									RIC-M-4080.003.022 A3		
APP'VD									Scale: 1:5		
MFG									Sheet		
QA									1/1		
			MATERIAL: ფოლადი 10 / ბრონზა / BRONZE			WEIGHT: 18.0 / 1.5 kg			formati A3		

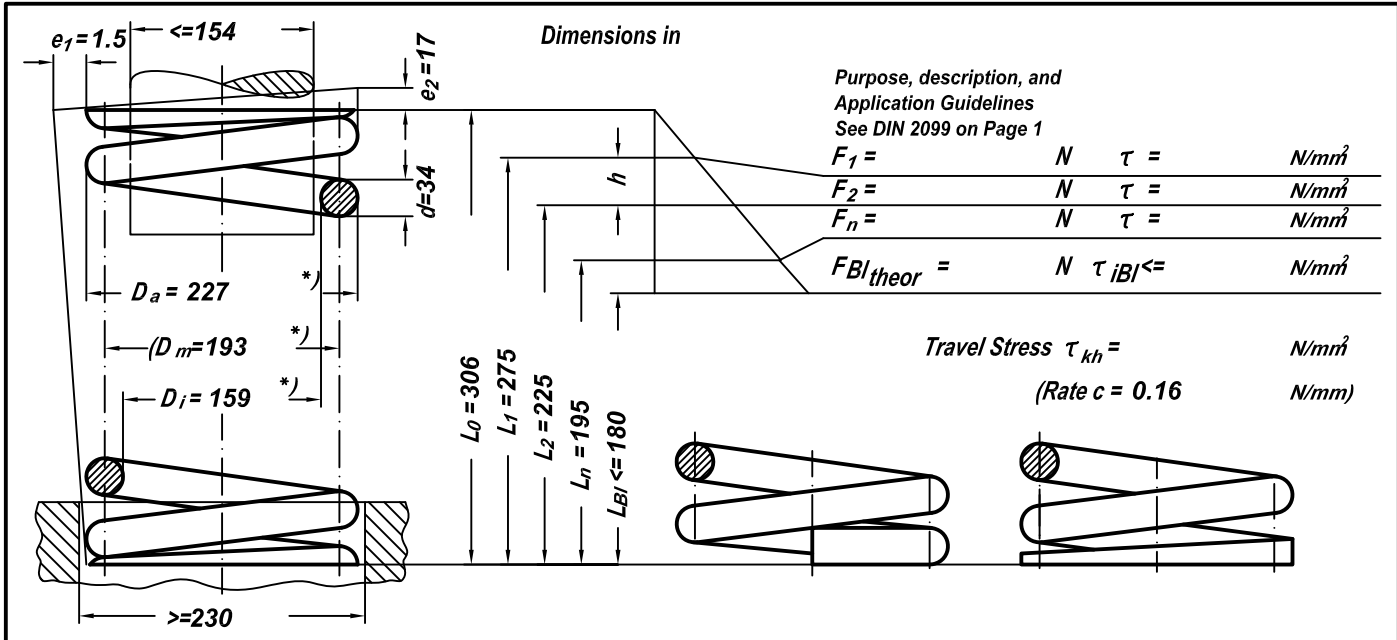


Fig. 1 Spring Ends Closed and Ground

Fig. 2 Spring Ends Closed

Fig. 3 Spring Ends Closed, Ground and Forged

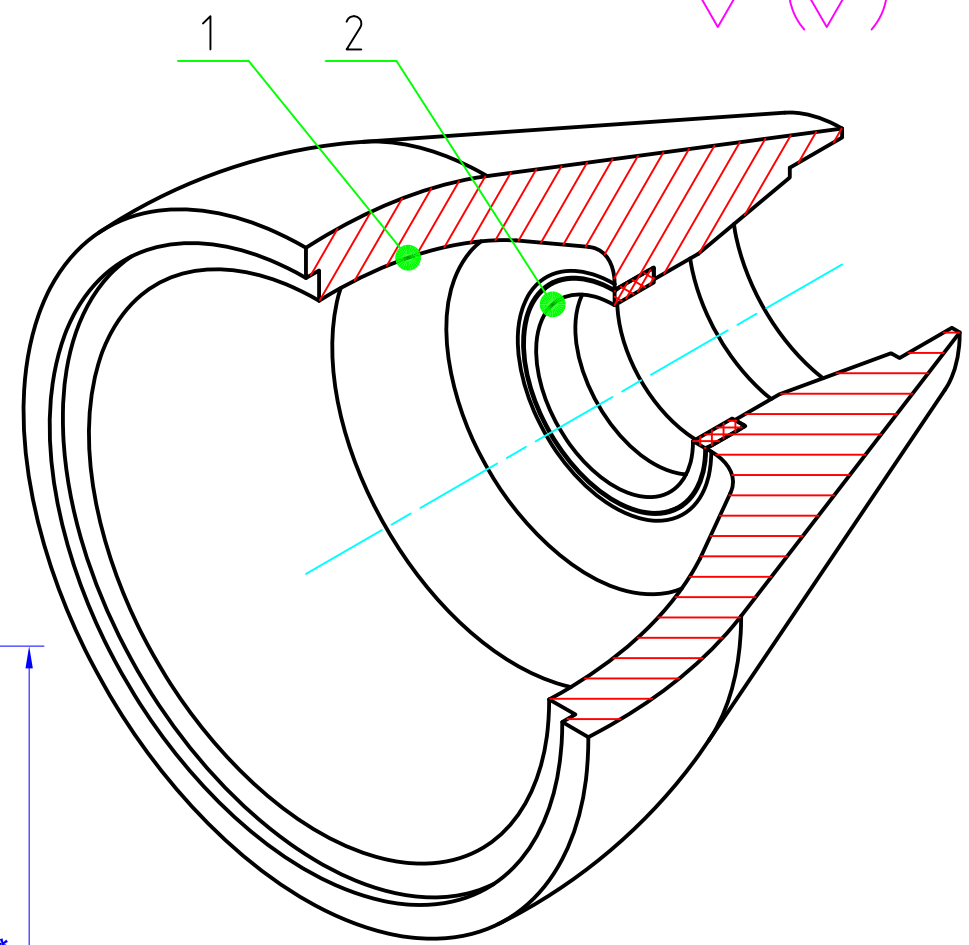
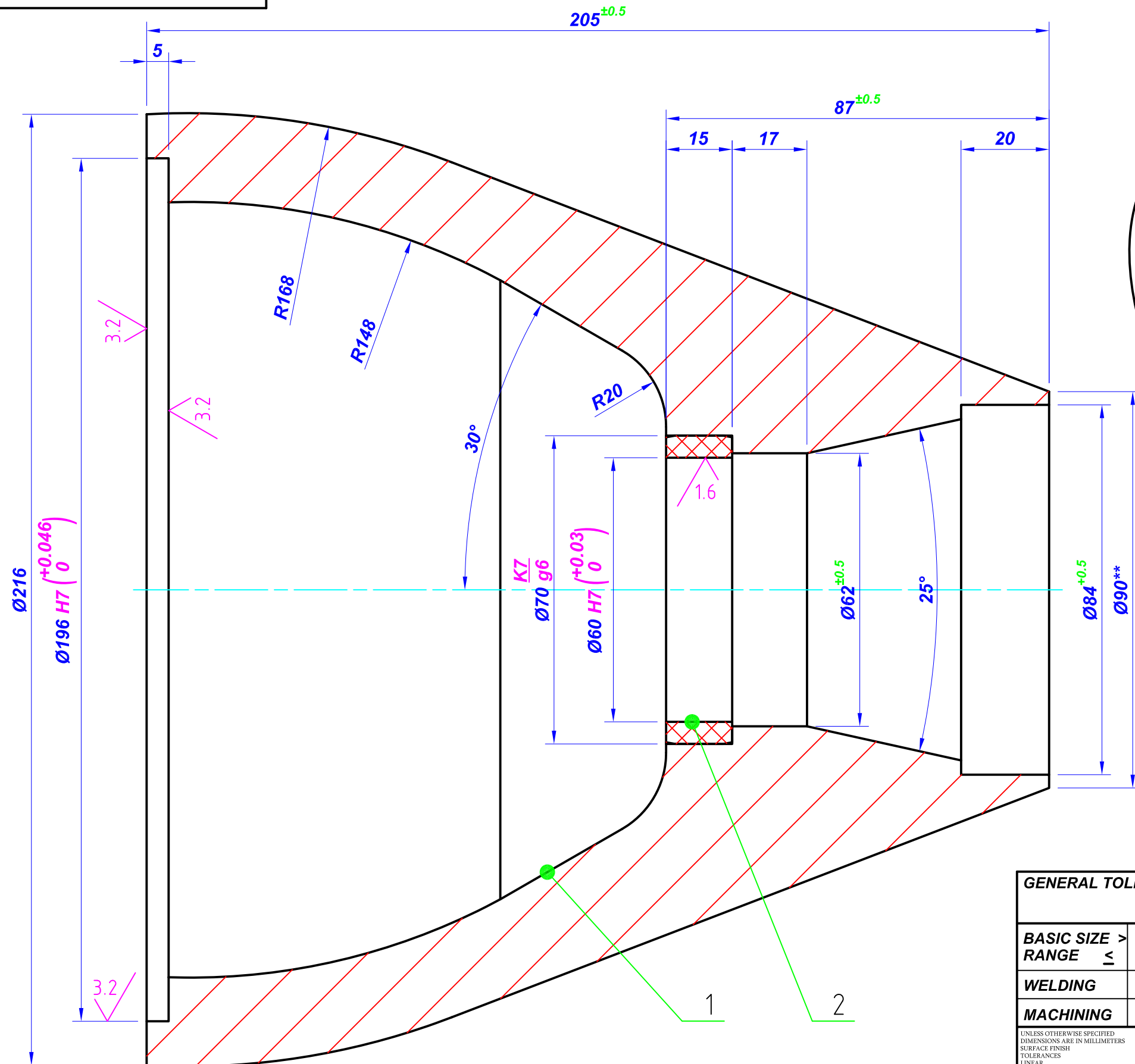
Enter Only Specs. Essential for Operation; Mark Only what's Applicable! Avoid Dimension Over-Specification. Add Index *i* or *k* for tau (see DIN 2089). For Reasons of Economical Manufacturing Choose Allowances as Large as Possible!
 *) Specify Tolerance of D_a , D_i or D_m !

1	Number of Active Coils Total Number of Coils	$i_f =$ $i_g =$	
2	Direction of Helix	Right <input type="radio"/> Left <input type="radio"/>	
3	Deburring Spring Ends	not <input type="radio"/> Inside <input type="radio"/> Outside <input type="radio"/>	
4	Travel [mm]	$h = 120$ mm	
5	Natural Frequency	$n =$ $\frac{1}{min}$	
6	Operating Temperature Range from	to 25 °C	
7	Wire or Bar Surface	Drawn <input type="radio"/> Rolled <input checked="" type="radio"/> Ground Squared <input type="radio"/> Shot-Blasted Springs <input type="radio"/>	
8	Surface Treatment		
9	Material: According to DIN Allowed Shearing Stress $\tau_{i\ zul} =$ (acc. to DIN 2089 Pg. 1, Edition , Fig.) Calculated with Shear Modulus $G =$	N/mm^2 N/mm^2	
13	Additional Information		

10	Allowed Deviations According to DIN 2095 Grade			Acc. to DIN 2096	
	1	2	3		
	$D_a, D_i, (D_m)$	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	L_0	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	F_1 to F_n	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	$e_1 e_2$	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Wire or Bar Diameter d	Acc. to Semi-Finished Material Used Acc. to DIN 2076 <input type="radio"/> Acc. to DIN 2077 <input type="radio"/> Acc. to DIN <input type="radio"/>			
11	Manufacturing Compensation			by:	
	a) Given one Spring Force and Associated Length			L_0 <input type="radio"/>	
	b) Given one Spring Force, the Associated Length and L_0			i_f and d <input type="radio"/>	
				i_f and $D_a, D_i, (D_m)$ <input type="radio"/>	
	c) Given Two Spring Forces and the Associated Lengths			L_0, i_f and d <input type="radio"/>	
				L_0, i_f and $D_a, D_i, (D_m)$ <input type="radio"/>	
12	Set Length $L_s =$ mm	Unset to be Supplied			
	Set Test Springs!	Springs May be Longer than L_0			
	Remaining Springs Set <input type="radio"/>	Unset <input type="radio"/> Supplied			

				Date	Name				
				Drawn					
				Checked					
				Standard					
									Page
									Pg
State	Changes	Date	Name	Parts List Name					

6.3 (✓) (✓)



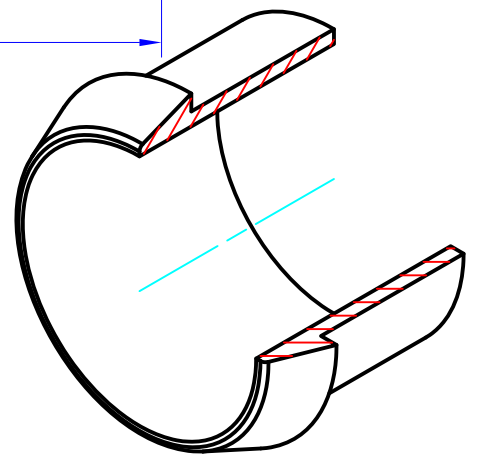
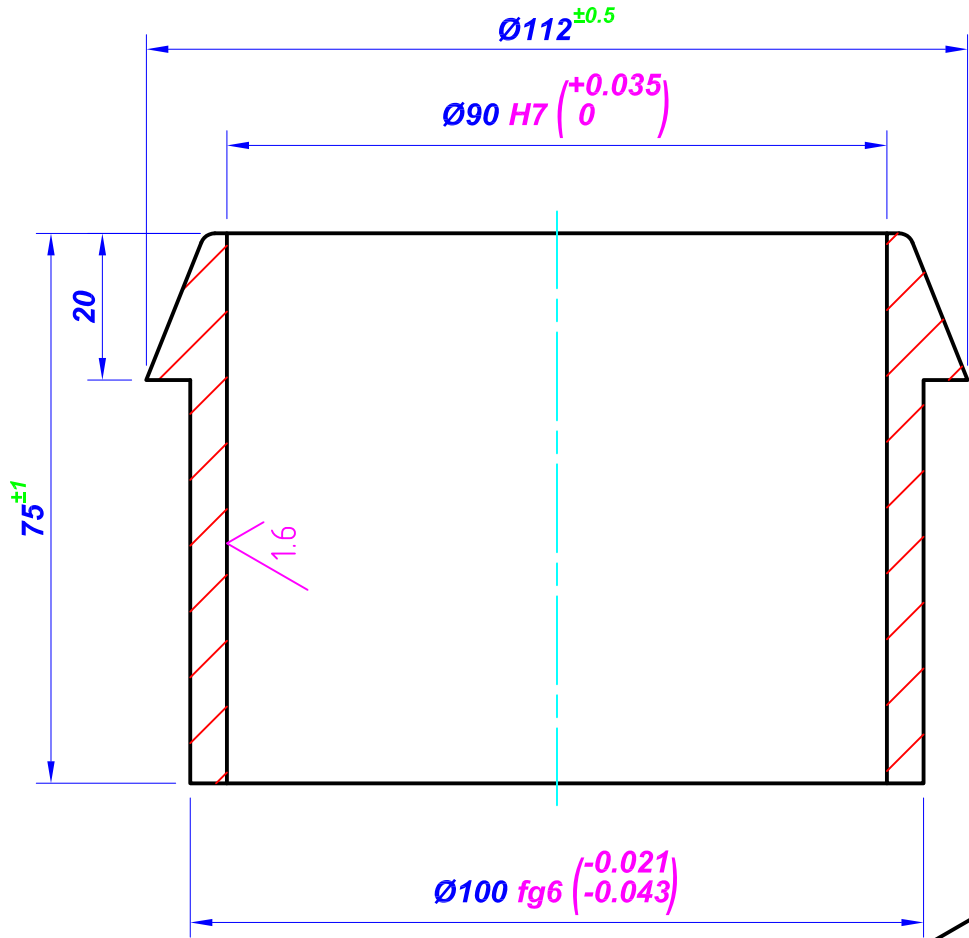
შენიშვნა:

1. ** სიღრმე განიხილვის;
2. მიუთითებელი ზღვრული გაანხრები ±T14;
3. მიუთითებელი განივი წიბოები მიმრეკვალუს R=1მმ;
4. საბოლოო სიღრმის დაშვება პრეზანის მიღების ჩატრების შემდეგ;

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS			FINISH			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES			REVISION		
SURFACE FINISH									GIEC ნაშბნა NOZZLE(Half) RIC-Ass-4080.003.050 A3		
TOLERANCES											
LINEAR											
ANGULAR											
NAME	SIGNATURE	DATE	MATERIAL:			Scale: 1:1			Sheet		
DRAWN L. Chipashvili			40X / BRONZE			1/1			formati A3		
CHK'D L. Chipashvili			WEIGHT: 16.56 / 0.25 kg								
APP'VD											
MFG											
QA											



შენიშვნა:

1. ** წიგნები ცნობისათვის;
2. მიუთითებელი ზღვრული გაზომვები $\pm \frac{IT}{2}$;
3. მიუთითებელი ბუნრი წიბოები მომრგვალებს R=2მმ;

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1
 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS
 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE >	0	6	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000
RANGE ≤	6	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION	
SURFACE FINISH						GIEC	
TOLERANCES							
LINEAR						ბრინჯაოს მილინა	
ANGULAR							
NAME	SIGNATURE	DATE				BUSH	
DRAWN L. Chipashvili							
CHKD L. Chipashvili						RIC-M-4080.003.012	
APPVD							
MFG						A4	
Q.A							
				MATERIAL: BRONZE		Scale: 1:1	
				WEIGHT: 1.14 kg			