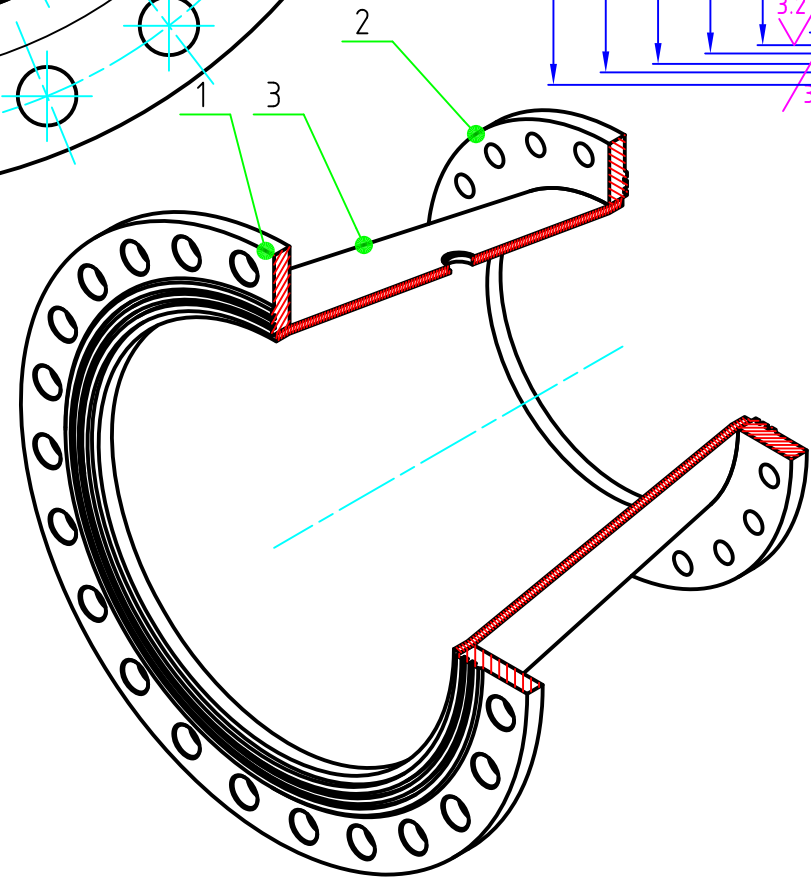
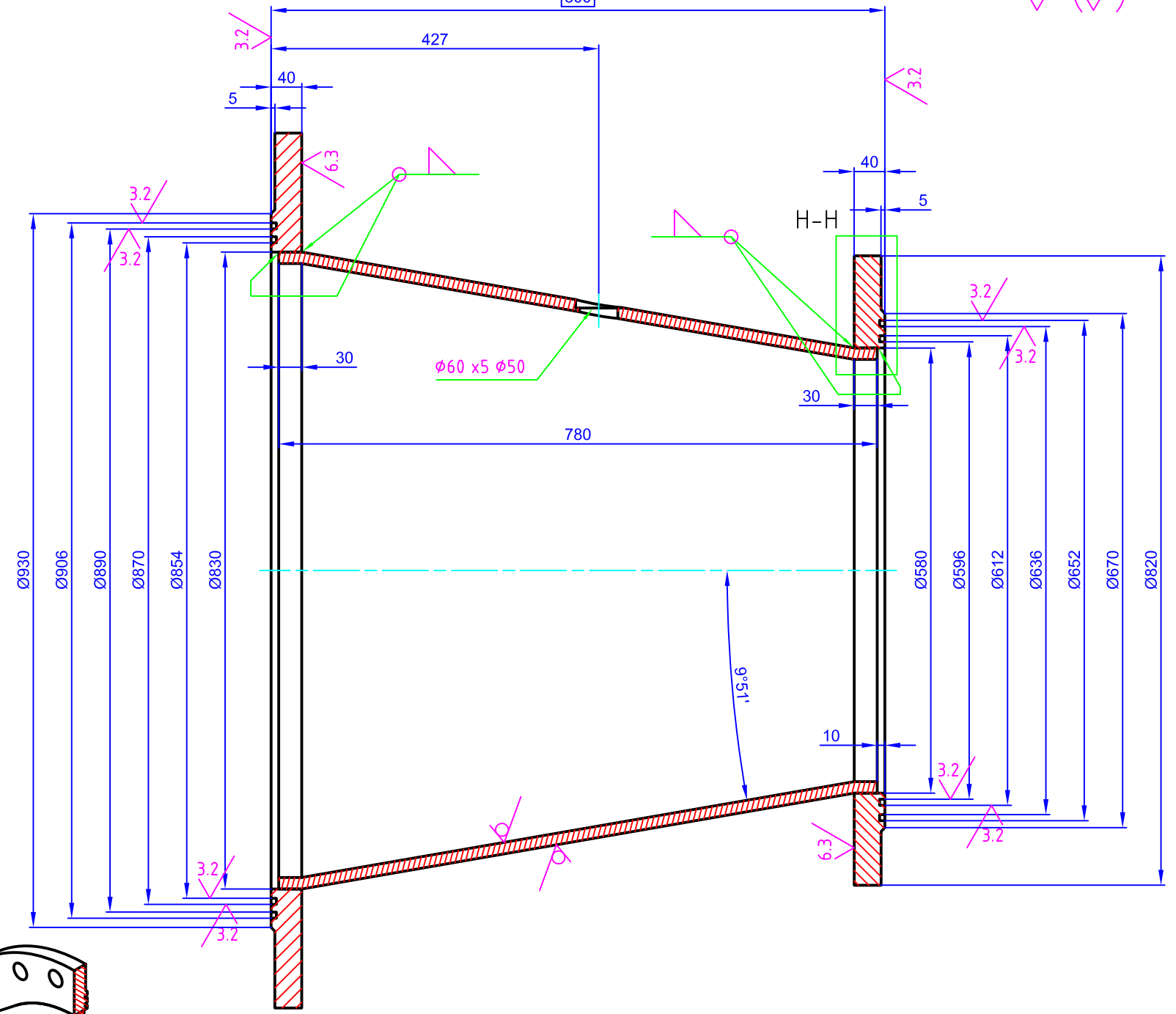
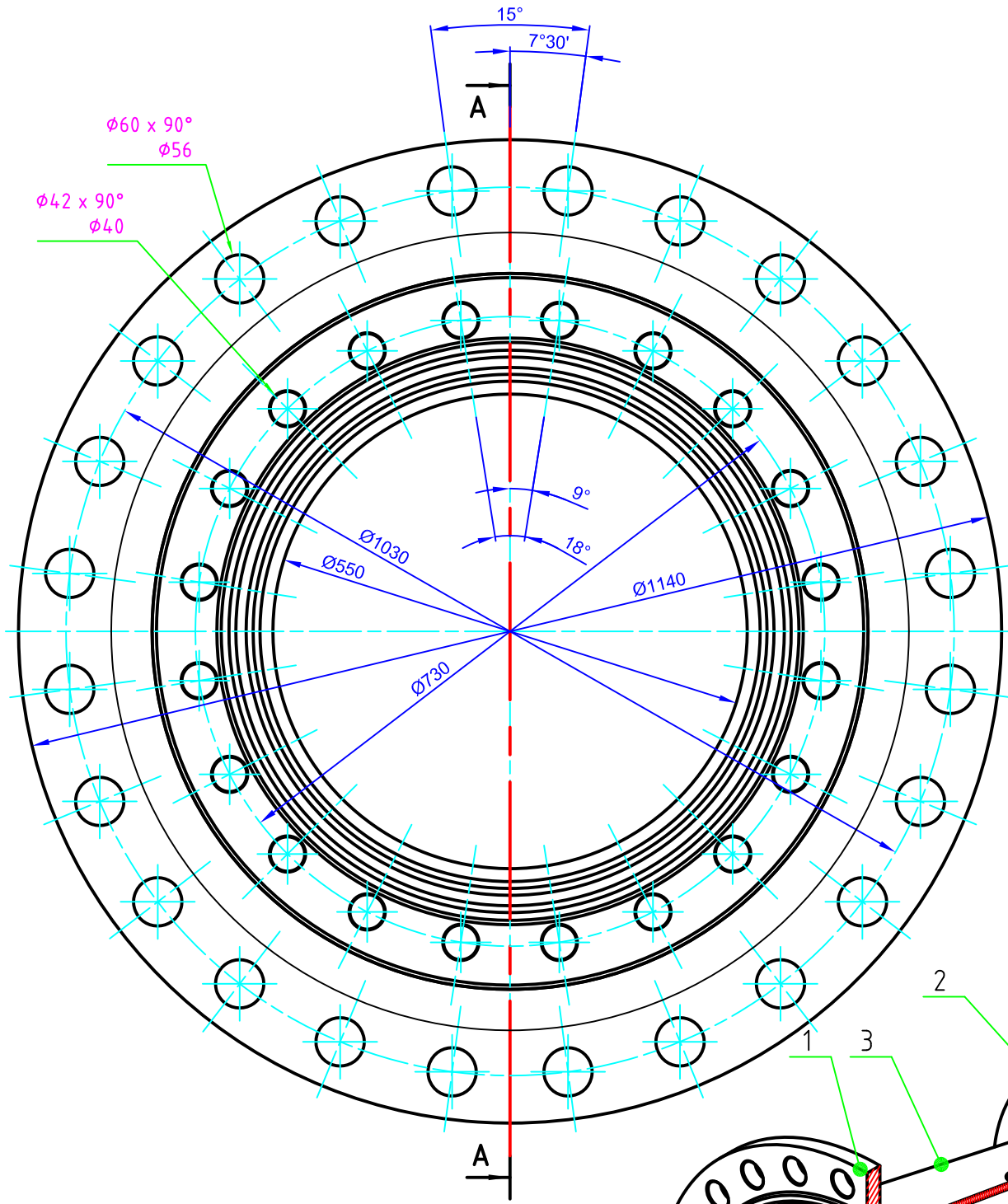


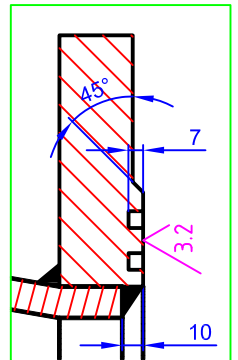
# SPECIFICATION

შომრავლობა	წონა	პოზიციონირება	კოდირება	დასახელება	რაოდენობა	წონა, კგ		შენიშვნები
						პროექტი	სულ	
				<b>კვანძის დასახელება</b>				
			<b>RIC-Ass-4080.003.200</b>	<b>კონუსური გადაყვანა</b>				
				<b>დეტალების დასახელება</b>				
		1	<b>RIC-M-4080.003.201</b>	<b>პილტვი</b>	1		120	Q235A
		2	<b>RIC-M-4080.003.202</b>	<b>პილტვი</b>	1		68	Q235A
		3	<b>RIC-M-4080.003.203</b>	<b>კონუსი</b>	1		200	Q235A
						<b>სულ</b>	<b>388</b>	
			<b>RIC-Ass-4080.003.300</b>	<b>ცილინდრული გადაყვანა</b>				
				<b>დეტალების დასახელება</b>				
			<b>RIC-M-4080.003.201</b>	<b>პილტვი</b>	1		120	Q235A
			<b>RIC-M-4080.003.202</b>	<b>პილი Dn800</b>	1		200	L = 1200mm
						<b>სულ</b>	<b>320</b>	
				<b>სტანდარტული დეტალები</b>				
			<b>HEX-HEAD BOLT</b>	<b>ჭანჭი - ISO 4018 - M52 X 180</b>	55	4.43	243.65	
			<b>SPRING LOCK WASHER</b>	<b>საყვლეურე - ASME Ø100x56x5</b>	330	0.25	82.5	
			<b>HEX NUT - ISO 4032</b>	<b>ქანჩი - M52</b>	55	1.23	67.65	
			<b>Double End Studs</b>	<b>ხარჭი - (DIN 939) - M38x160</b>	24	2.5	60	L = 280 mm
			<b>DIN 9021</b>	<b>საყვლეურე - ASME Ø70x42x5</b>	300	0.17	51	
			<b>HEX NUT - ISO 4032</b>	<b>ქანჩი - M38</b>	50	0.57	28.5	
						<b>სულ</b>	<b>533.3</b>	
							<b>1241.3</b>	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION	
SURFACE FINISH						<b>GIEC</b>	
TOLERANCES						<b>სპეციფიკაცია</b>	
LINEAR						<b>SPECIFICATION</b>	
ANGULAR						<b>RIC-M-4080.003.000</b>	
DRAWN	NAME	SIGNATURE	DATE			<b>A4</b>	
CHK'D	L. Chipashvili						
APP'VD	L. Chipashvili						
MFG							
Q.A				MATERIAL:			
				WEIGHT: --- kg		Scale: 1:1	
						Sheet 1/1	



H-H (1:2.5)



**შენიშვნა:**

1. \*\* უბრალო ცენტრირებაში;
2. მიუთითებელი უკუგადახრები ±0.5;
3. პანელის მხარე საპროექტული ღრმობის სიღრმის მიხედვით უბრალოდ დაიშვას სპეციფიკაციის საფუძველზე;
4. მიუთითებელი პანელის ფარული მიზიდვების R=2 იქნება;
5. ნებისმიერი პონტრუქციული ცვლილება შეთანხმების საფუძველზე;

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1											
FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW											
BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000	
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

NAME	SIGNATURE	DATE	REVISION
DRAWN: L. Chipashvili			
CHECKED: L. Chipashvili			
APPROVED:			
MFG:			
Q.A.			

MATERIAL: Q235A		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	
WEIGHT: 450 kg		Scale: 1:5	

<b>კონუსი</b>	
<b>CONE</b>	
<b>RIC - Ass - 4080.003.200</b>	A2
Sheet 1/1	format A2