



12.5 (✓)

შენიშვნა:

- ** ნომერი ცნობისათვის;
- მიუთითებელი ზღვრული პასხრები $\pm \frac{IT14}{2}$;
- მიუთითებელი პასხი წიბოები მიმრეპაღებს R=100;

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1
 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS
 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.			FINISH			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES			REVISION		
DRAWN L. Chipashvili			SIGNATURE			DATE			<p style="text-align: center;">GIEC</p> <p style="text-align: center;"><i>გიგუშვი</i></p> <p style="text-align: center;">FLANGE plug</p> <p style="text-align: center;">TFAL-M-3032.001.030 A3</p>		
CHK'D L. Chipashvili											
APP'VD											
MFG											
Q.A											
MATERIAL: Cm3cn ГОСТ1234-56						WEIGHT: 438.27 kg			Scale: 1:10		
						Sheet			1/1		