

**Courier 6X SL-ის რენტგენ-ფლუორესცენტული ნაკადური ანალიზატორისა  
და ნაწილაკების ზომების  
PSI-300i ანალიზატორის ტექნიკურ მომსახურება**



**ტექნიკური დავალება**

თბილისი, 2024

## 1. ზოგადი მონაცემები

1.1	სამკაპების სახე	ტექნიკური მომსახურება
1.2	დამკვეთი ორგანიზაცია, იურიდიული და საფოსტო მისამართი	სს RMG Copper, საქართველო, ბოლნისის რაიონი, კაზრეთის დახ.
1.3	ობიექტის დასახელება	«მადნეულის» მამდიდრებელი ფაბრიკა
1.4	ობიექტის ადგილმდებარეობა	სს RMG Copper, საქართველო, ბოლნისის რაიონი, კაზრეთის დახ.
1.5	მოწყობილობის დასახელება	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ანალიზატორი Courier 6X SL, 11 ნაკადი,</li> <li>2 მულტიპლრქსორი, 11 სინჯის ამღები;</li> <li>2. ანალიზატორი PSI-300i, 1 სინჯის ამღები.</li> </ol>

## 2. ძირითადი მოთხოვნები

1.5 პუნქტში მითითებულ მოწყობილობის გეგმიურ-ტექნიკური სამუშაოების ჩატარება, წელიწადში 2 ჯერ პერიოდულობით, თითოეული ვიზიტი გათვლილია 3 დღეზე (2 დღე Courier 6X SL-თვის, 1 დღე – PSI-300i-თვის). ძირითადი შესასრულებელი სამუშაოების ჩამონათვალი მოცემულია ქვემოთ:

### **Courier 6X SL**

- საზომი ბლოკის მდგომარეობის შემოწმება, რენტგენის მილის, მაღალი ძაბვის გენერატორის, საზომი უჯრედის, ელექტრონული მოწყობილობებისა და გადამწოდების ჩათვლით;
- ეტალონური ნიმუშის ამპრაჟი მექანიზმის შემოწმება;
- საზომი არხების გარჩევადობის, დაცენტრების და ნორმალიზების ფაქტორების შემოწმება;
- გაგრილების კამერის კვანძის შემოწმება;
- კალიბრაციის შემოწმება და კორექტირება;
- დამცავი ბლოკირებების კონტურების მუშაობის შემოწმება;
- ეტალონური ბრიკეტების და შიდა ეტალონური ნიმუშის ინტენსივობის გაზომვა;

- სინჯის მიწოდების ხაზების, ასევე პროცესში სინჯების დაბრუნების ხაზების შემოწმება;
- სინჯების ამღებების (2 ცალი MSA 2/80, 4 ცალი PSA, 1 ცალი LMC, 1 ცალი SPA, 2 ცალი SKA, 1 ცალი SPSA) მუშაობის შემოწმება;
- მოწყობილობის გაცვეთილი ან გაუმართავი ელემენტების შეკეთება და/ან შეცვლა მათი აღმოჩენის შემთხვევაში.

#### **PSI-300i**

- PSTS-ს საზომი თავაკის მდგომარეობის შემოწმება;
- PSTS-ს საზომი თავაკის ნულის დაკალიბრება;
- PSTS-ს საცეცის შემოწმება და დაშლა;
- კვანძების და მექანიზმების მუშაობის შემოწმება;
- ონკანის წყლისა და ხელსაწყოს შეკუმშული ჰაერის პარამეტრების შემოწმება, სისტემის გარეცხვა;
- სინჯების მიწოდების ხაზის, ასევე პროცესში სინჯების დაბრუნების ხაზის შემოწმება;
- კალიბრაციის შემოწმება და კორექტირება;
- LSA-ს სინჯის ამღების მუშაობის შემოწმება 1 ცალი.
- მოწყობილობის გაცვეთილი ან გაუმართავი ელემენტების შეკეთება და/ან შეცვლა მათი აღმოჩენის შემთხვევაში.

### **3. დამატებითი მოთხოვნები**

1. სამუშაოების შემსრულებელი უნდა იყოს შესაბამისი კვალიფიკაციის მქონე სერტიფიცირებული სპეციალისტი, ასევე უნდა ჰქონდეს ამ მოწყობილობასთან მუშაობის გამოცდილება..
2. სამუშაოს შესრულების შემდეგ, მენარდე ორგანიზაციის სპეციალისტმა უნდა შეადგინოს დაწვრილებითი ანგარიში შესრულებული სამუშაოს შესახებ, ასევე გასცეს შესაბამისი რეკომენდაციები მოწყობილობის გამართული მუშაობის უზრუნველსაყოფად, რაც მოიცავს საჭირო სათადარიგო ნაწილების შეკვეთას.