

SPECIFICATION

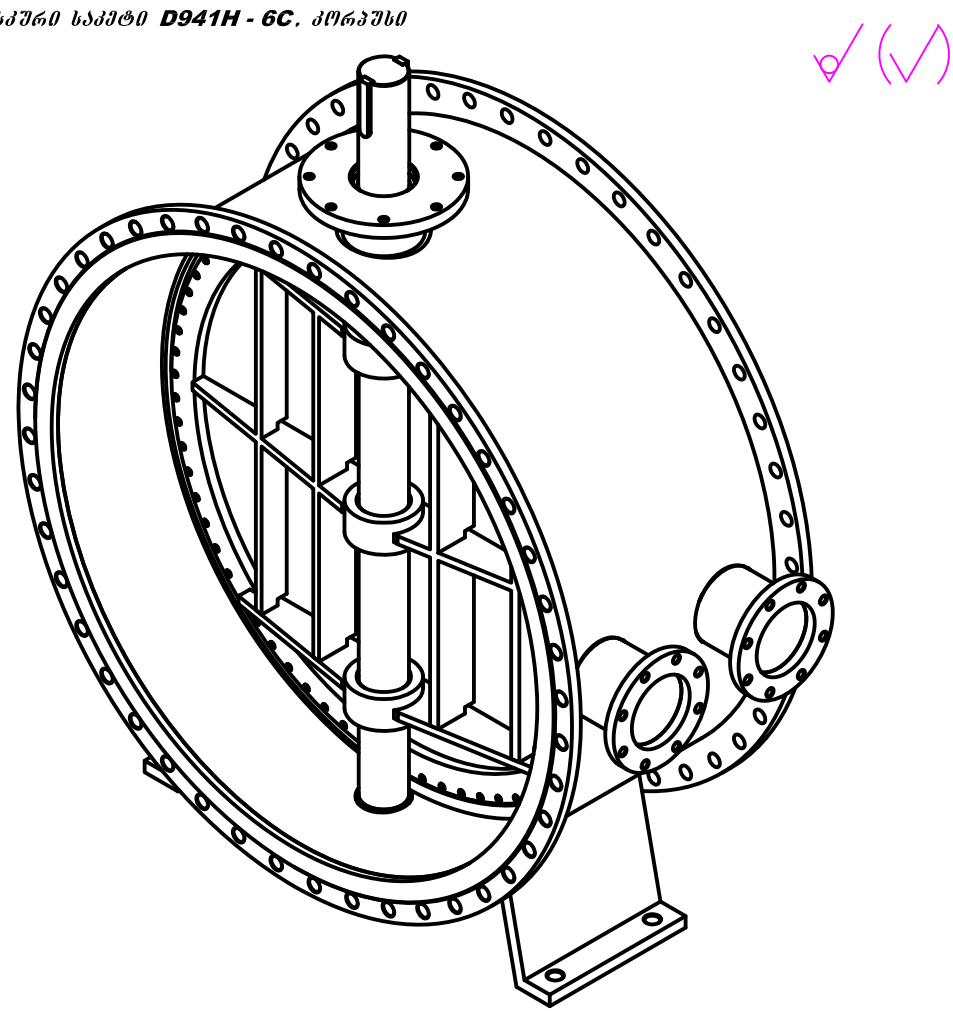
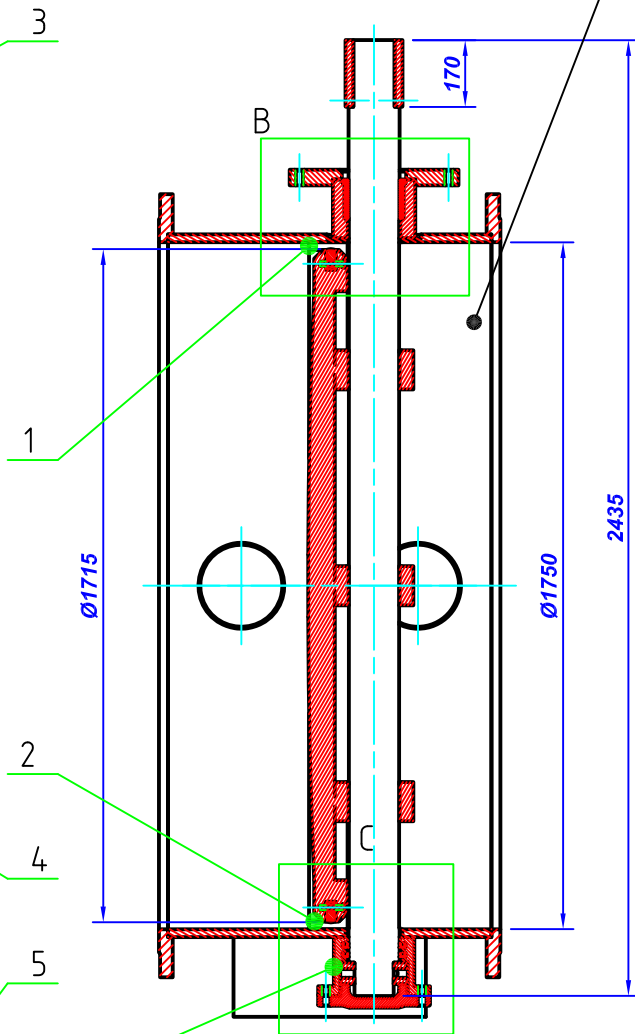
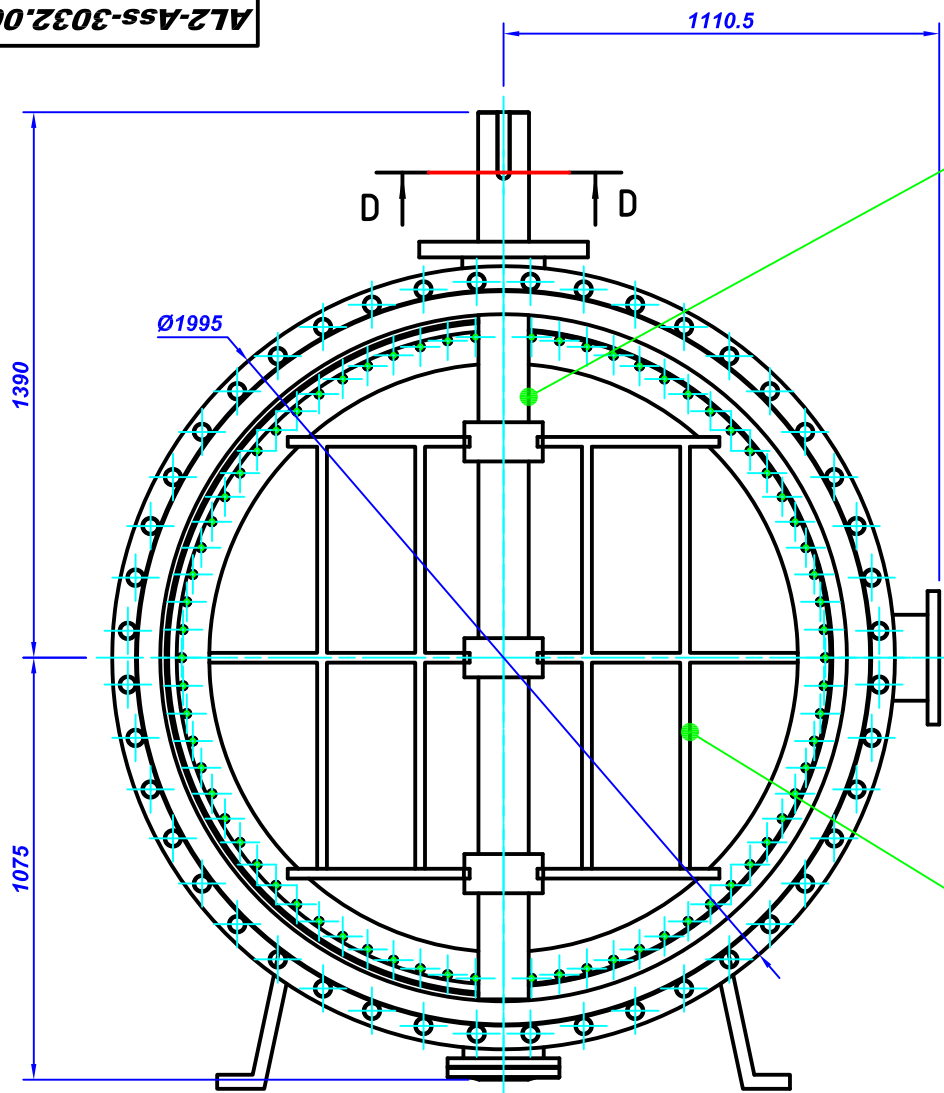
შპს-ის კოდი	წელი	პროექტი	კოდები	დასახელება	რაოდენობა	წონა, კგ		შენიშვნები
						გამოყენებული	სულ	
				კვანძის დასახელება				
			AL2-Ass-3032.000.000	ღისკური ხავეტი D941H - 6C				
				დეტალების დასახელება				
		1	AL2-M-3032.001.001	შეჭიდილობის რგოლი	1		53.59	Q235A
		2	AL2-M-3032.001.002	შეჭიდილობის რგოლი	1		55.63	Q235A
		3	AL2-M-3032.005.001	ღირბი	1		245.0	C45
		4	AL2-M-3032.005.002	ღისკი	1		1313.4	Q235A
			AL2-M-3032.005.003	პროფილი	1		50	Q235A
			AL2-M-3032.005.004	პროფილი	2	45	90	Q235A
			AL2-M-3032.005.005	სისხტის კვადრი	2	15	30	Q235A
			AL2-M-3032.005.006	სისხტის კვადრი	2	11	22	Q235A
			AL2-M-3032.005.007	სისხტის კვადრი	2	15	30	Q235A
			AL2-M-3032.005.008	სისხტის კვადრი	2	11	22	Q235A
			AL2-M-3032.005.009	რეზინის შეჭიდილობის რგოლი	1			რეზინი
		5	AL2-Ass-3032.015.000	ზედა კორპუსი	1			
			AL2-M-3032.015.001	მორბევი	1		21.21	Q235A
			AL2-M-3032.015.002	მილტონი	1		36.73	Q235A
			AL2-M-3032.015.003	ბრინჯაოს მილტონი	1		0.75	BRONZE
		6	AL2-Ass-3032.020.000	ზედა კორპუსი	1			
			AL2-M-3032.020.001	კორპუსი	1		20.05	Q235A
			AL2-M-3032.020.002	ხახვი	1		15.0	Q235A
							სულ	2.005.36

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION	
SURFACE FINISH						GIEC	
TOLERANCES						სპეციფიკაცია	
LINEAR						SPECIFICATION	
ANGULAR						A4	
DRAWN	NAME	SIGNATURE	DATE	MATERIAL:			
	L. Chipashvili						
CHK'D	L. Chipashvili						
APP'VD							
MFG							
Q.A							
				WEIGHT: --- kg		Scale: 1:1	
						Sheet 1/1	

SPECIFICATION

შონიშნები	წონა	მომწოდებელი	კოდები	დასახელება	რაოდენობა	წონა, კგ		შენიშვნები
						განმარტებული	სულ	
				კვანძის დასახელება				
			AL2-Ass-3032.000.000	დისკური საპეტი D941H - 6C				
				სტანდარტული დეტალები				
			HRUST BALL BEARING	საპიხარი-ANSI/AFBMA 24.1 TA - 100TA13 100 X 170 X 55	1		4.33	
			SHAFT SEAL RING	შენიშნები-DIN 3760-AS-130x160x12 - NBR	2	0.05	0.1	
			DRILLED FORGED HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	შენიშნები - METRIC - ANSI B18.3.1M - M12 X 1.75 X 55	72	0.07	5.02	
			Double End Studs	სარქო - DIN 835 - M20 X 60	16	0.25	4.0	
			WASHER - ISO 7089	საქმელები - 20 - 140 HV	32	0.02	6.4	
			HEX NUT - ISO 4032	შენიშნები - M20	32	0.07	2.24	
			Parallel Key	საბეჭავი - ISO 2491 - C 32 x 20 x 170	2	0.84	1.68	
						სულ	23.77	

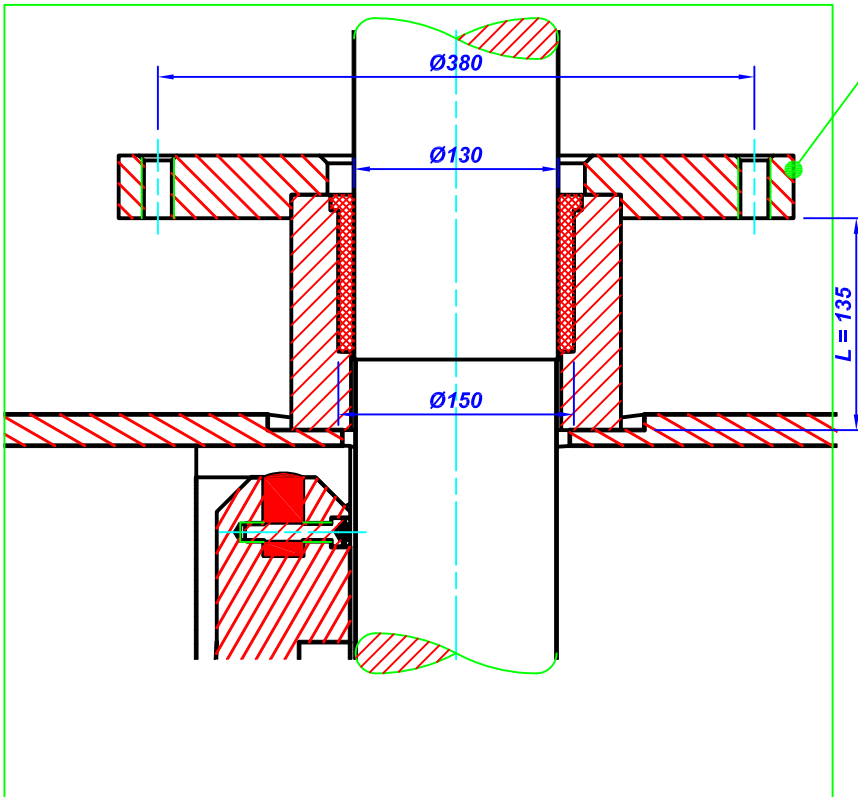
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.		FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION	
						GIEC	
						სპეციფიკაცია	
						SPECIFICATION	
				MATERIAL:			
						A4	
				WEIGHT: --- kg		Scale: 1:1	
				Sheet		1/1	



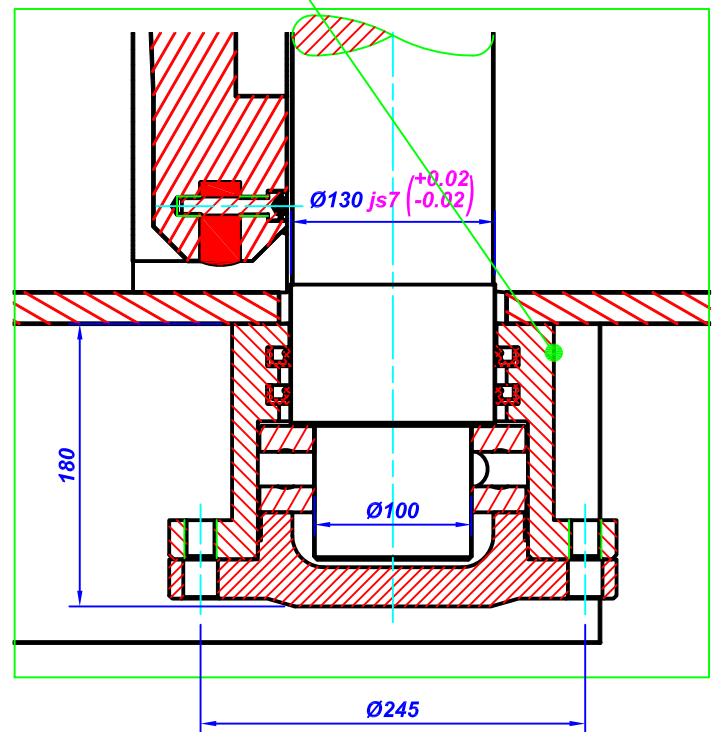
არსებული, ღიბურის სპეციფიკაცია D941H - 6C, კორექტი



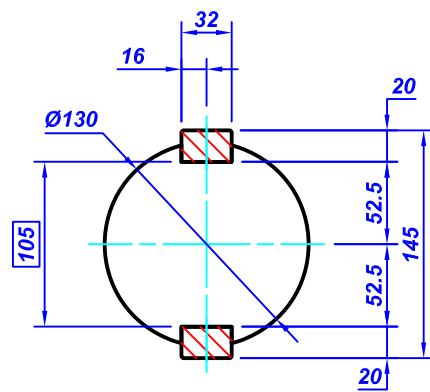
B (1:3.33333)



C (1:3.33333)



D (1:3.33333)



GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1
FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE >	0	6	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000
RANGE ≤	6	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

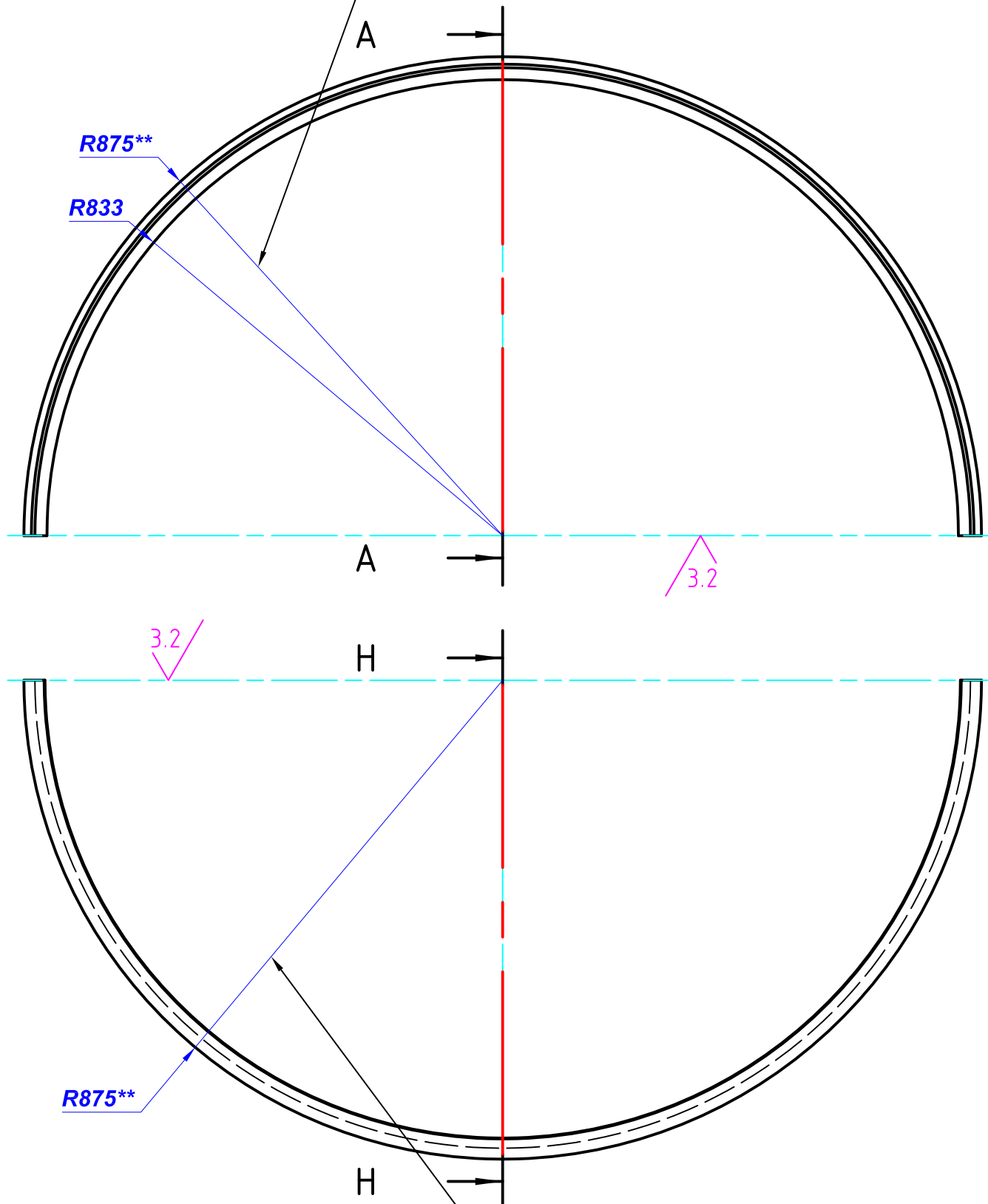
NAME	SIGNATURE	DATE	FINISH	DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	REVISION
DRAWN: L. Chigashvili					
CHECKED: L. Chigashvili					
APPROVED:					
MFG:					
Q.A.					

GIEC
ღიბურის სპეციფიკაცია
Butterfly Valve

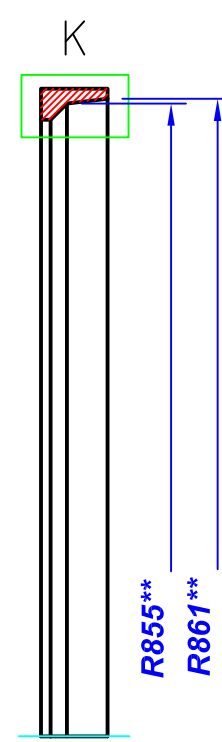
AL2-Ass-3032.000.000 A2

Scale: 1:10 Sheet 1/1

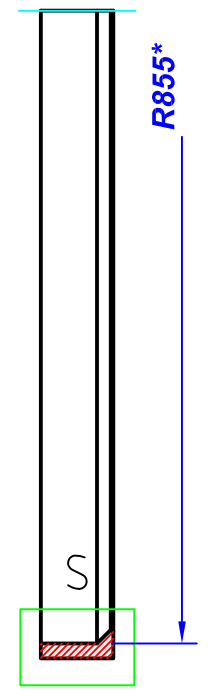
აღნიშნული ზომა(რადიუსი) R 875 მმ დადგინდეს ასევე უპირობოდ რგოლის დამონტაჟის შემდეგ



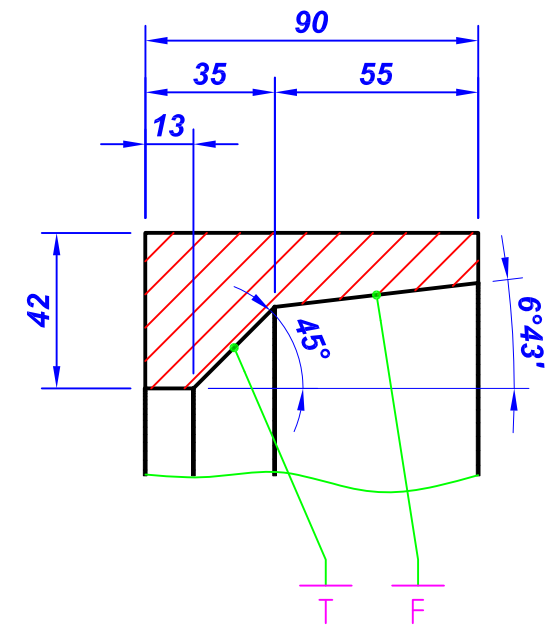
A-A



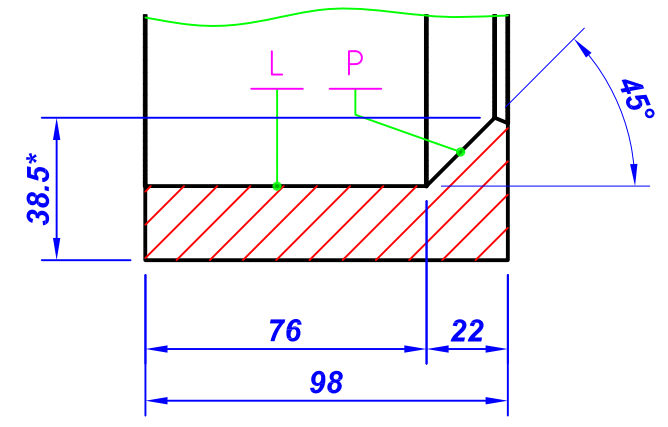
H-H



K (1:2)



S (1:2)



შენიშვნა:

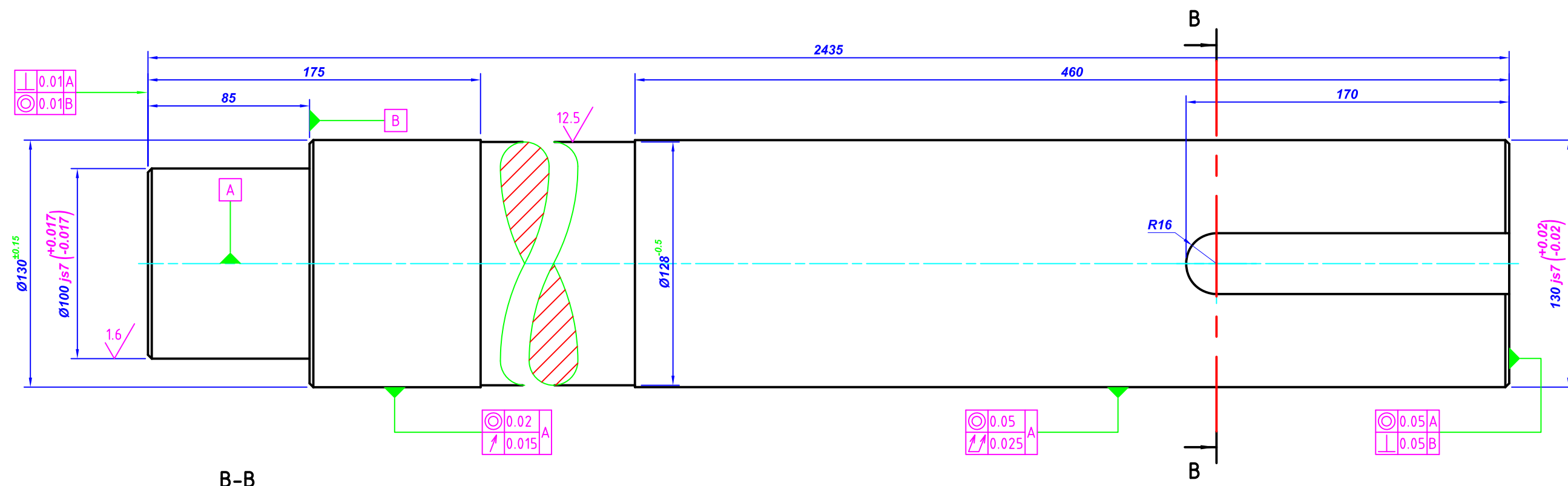
- ** ზომები ცენტრსამართის;
- მიუთითებული ზღვრული გადახრები $\pm \frac{IT}{2}$;
- მიუთითებული პასები წიბოები მიმდებარებს $R=1mm$;
- ზედადობები T, F, L და P საბოლოო ზომაზე დაეუბნება შედეგებითი ხაზუხაობის დასრულების შემდეგ;
- აღნიშნული ნახაზი განიხილვა საავტორო ნახაზთან ერთად TFAL-M-3032.000.000;

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

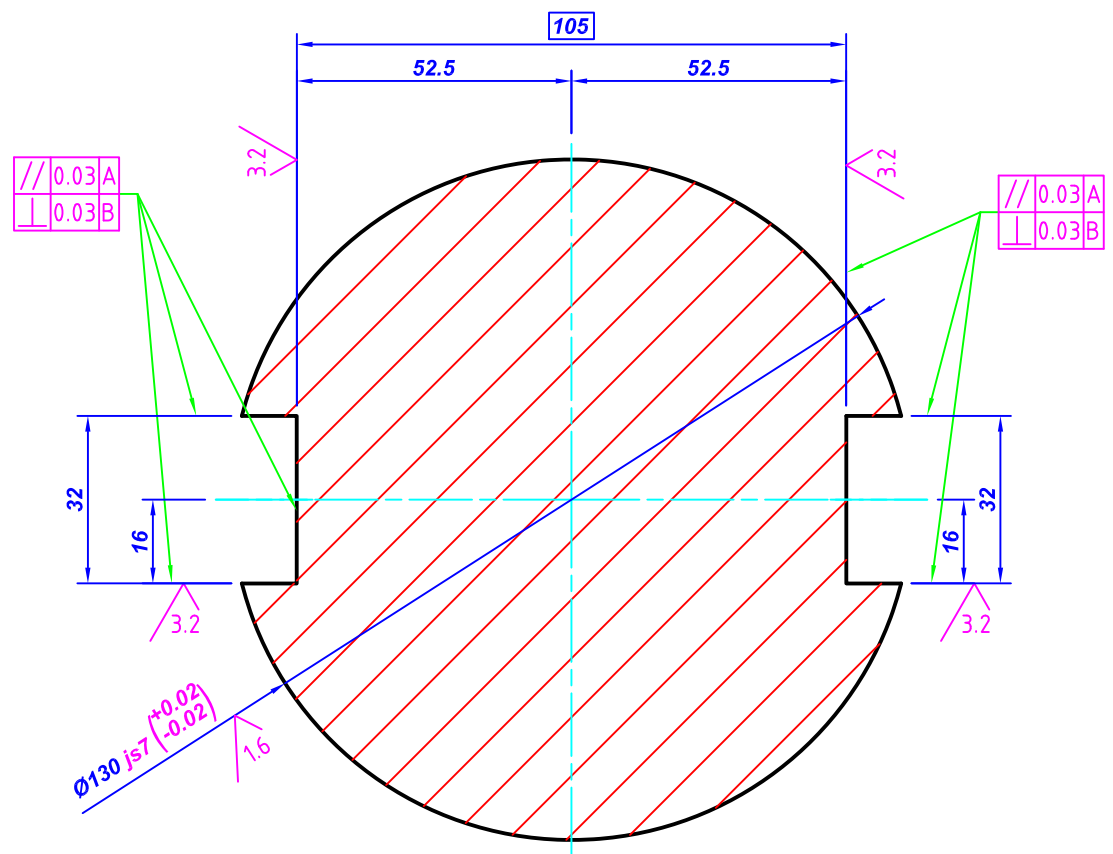
BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.	FINISH	DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	REVISION
GIEC			
შემაქირებების რგოლი			
Sealing Half Ring			
AL2-M-3032.001.001			A3
AL2-M-3032.001.002			
WEIGHT: 53.59 / 55.63 kg			Scale: 1:5 Sheet 1/1

აღნიშნული ზომა(რადიუსი) R 875 მმ დადგინდეს ასევე უპირობოდ რგოლის დამონტაჟის შემდეგ



B-B



GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1
 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS
 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS			FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION
NAME	SIGNATURE	DATE	LINEAR	ANGULAR			
DRAWN: L. Chipshvili							
CHECKED: L. Chipshvili							
APPROVED:							
MFG:							
Q.A:							
			MATERIAL: C45				
			WEIGHT: 245.0 kg				
			Scale: 1:5				

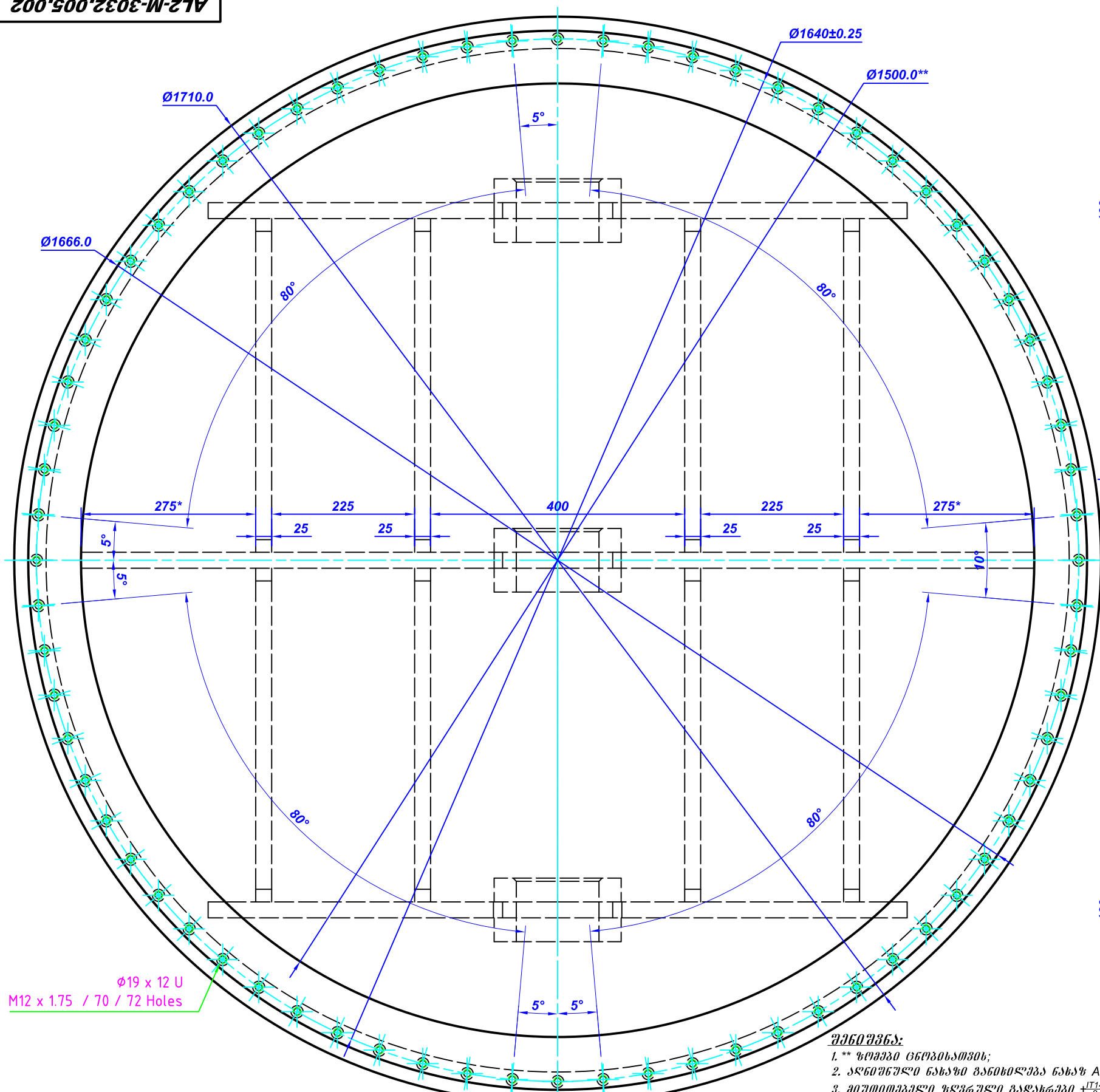
GIEC

საბჭო
Axis

AL2-M-3032.005.001 A2

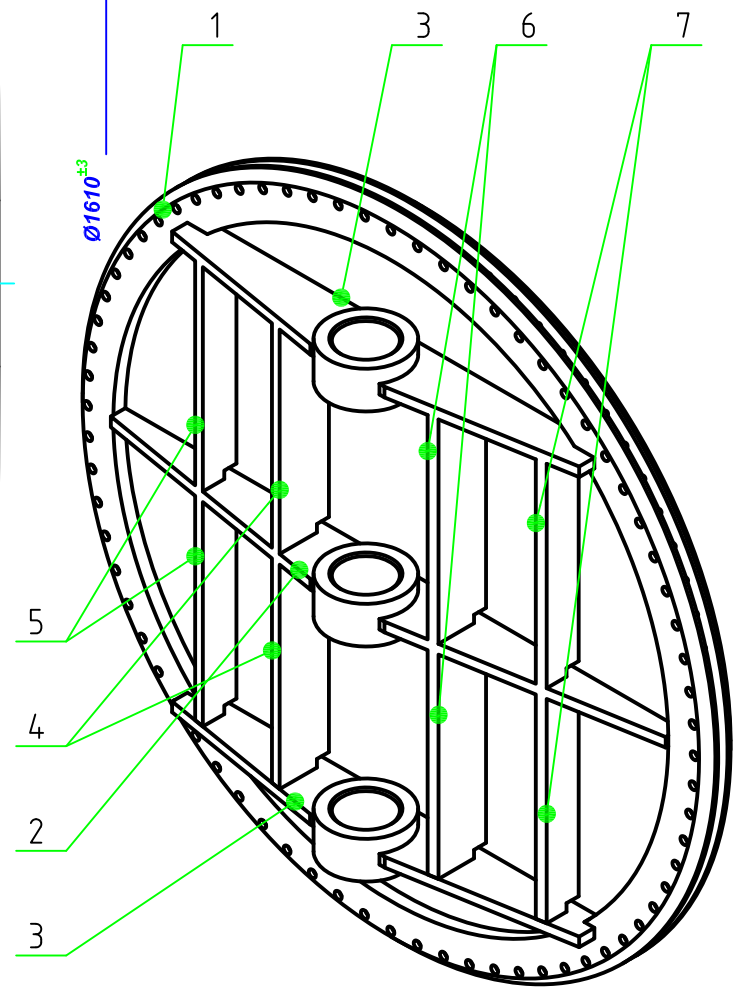
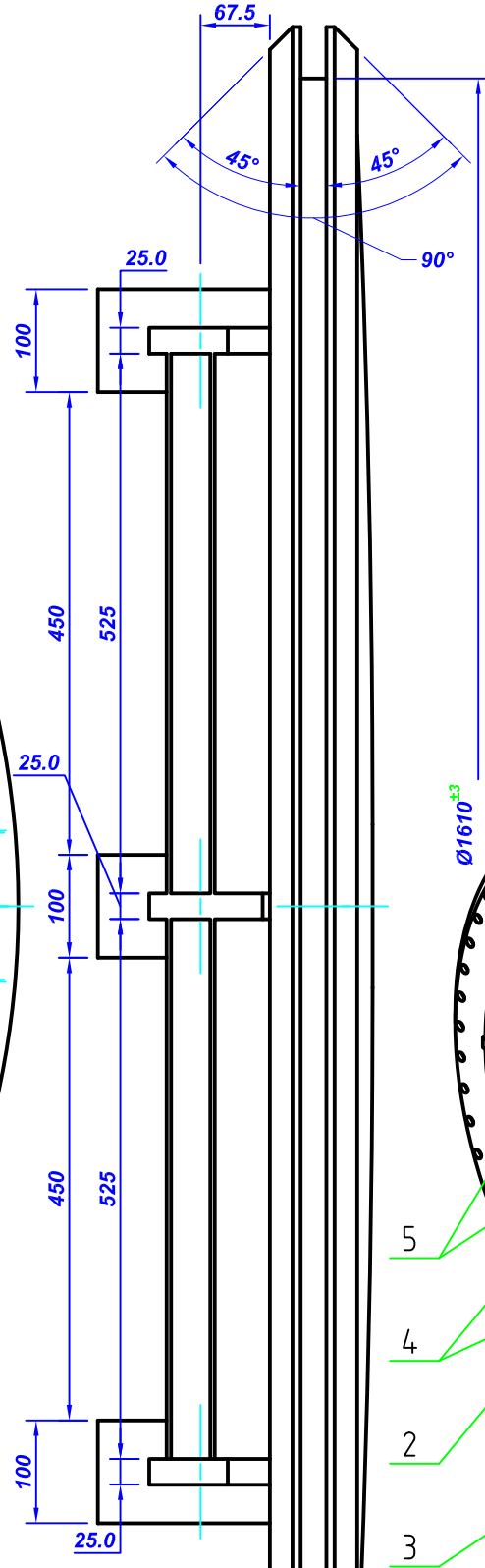
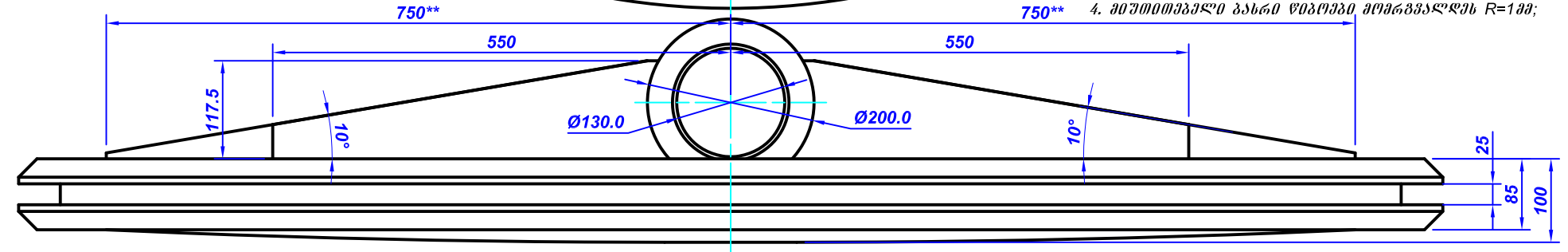
Sheet 1/1

format A2



Ø19 x 12 U
M12 x 1.75 / 70 / 72 Holes

- შპბეშპბა:**
- ** სიღრმე ცენტრირების;
 - არსებული ნახაზი განიხილეთ ნახაზ AL2-3032.005.002' პრობა;
 - მუშაობისას უზრუნველეთ გადამხრება $\pm \frac{1}{2}$;
 - მუშაობისას პასები წიბოები მოგვარდნად R=1მმ;



GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1
FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE RANGE	> 0	6	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000
≤	6	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS
SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR

FINISH: DEBUR AND BREAK SHARP EDGES

NAME	SIGNATURE	DATE	REVISION
DRAWN: L. Chigashvili			
CHECKED: L. Chigashvili			
APPVED:			
MFG:			
Q.A:			

MATERIAL: C45
WEIGHT: 1287.02 kg

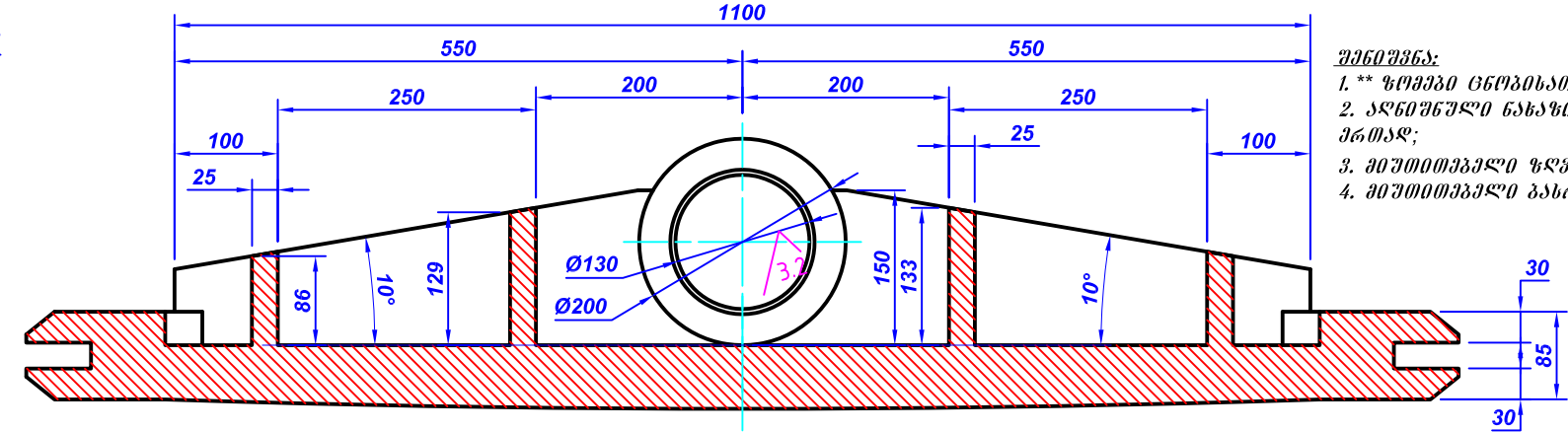
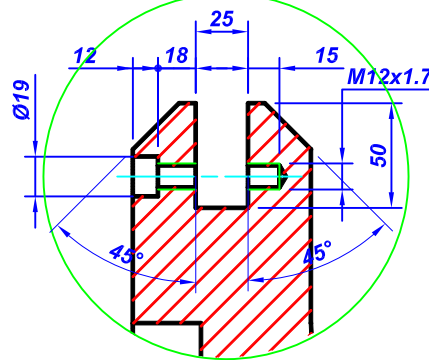
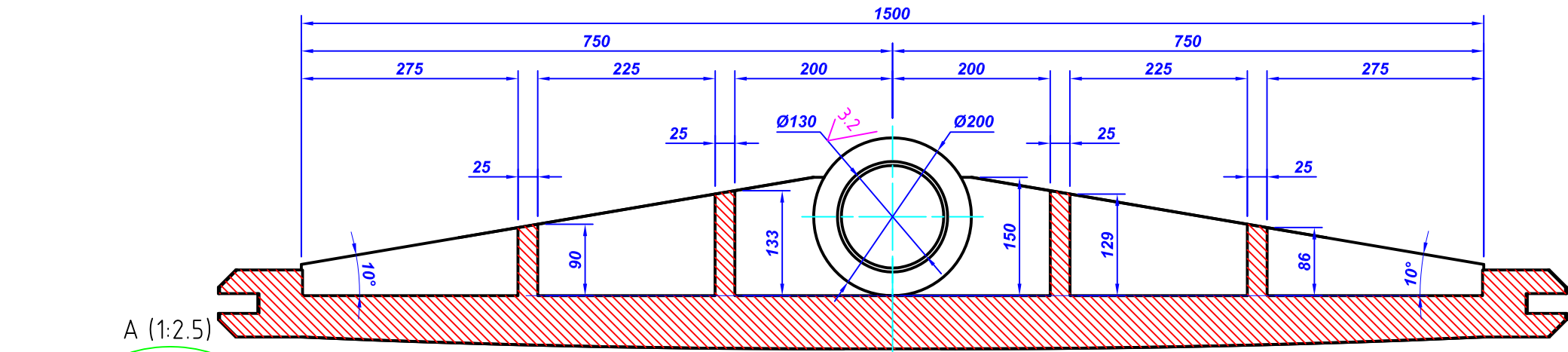
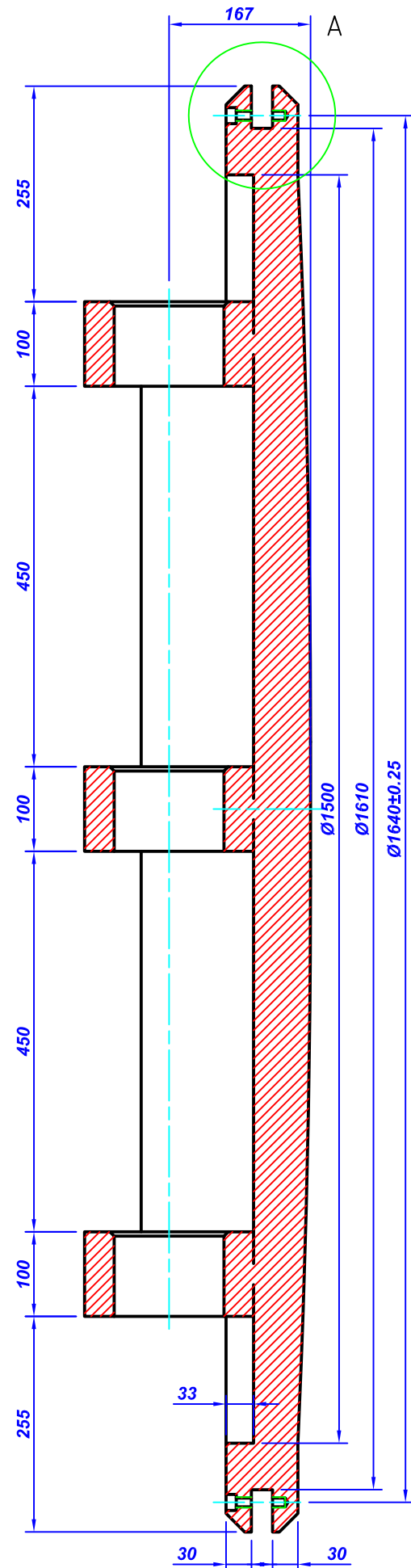
GIEC

ჭიბჭი
Desk

AL2-M-3032.005.002 A2

Scale: 1:5 Sheet 1/1

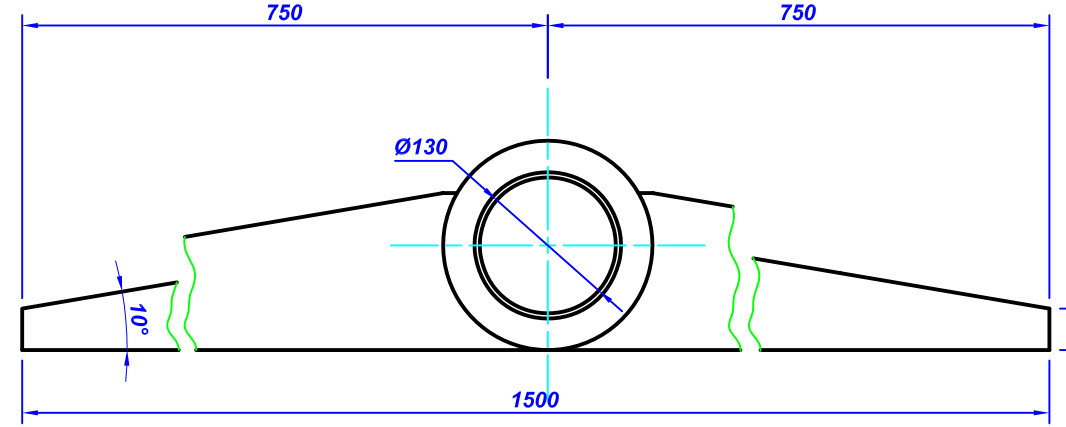
formati A2



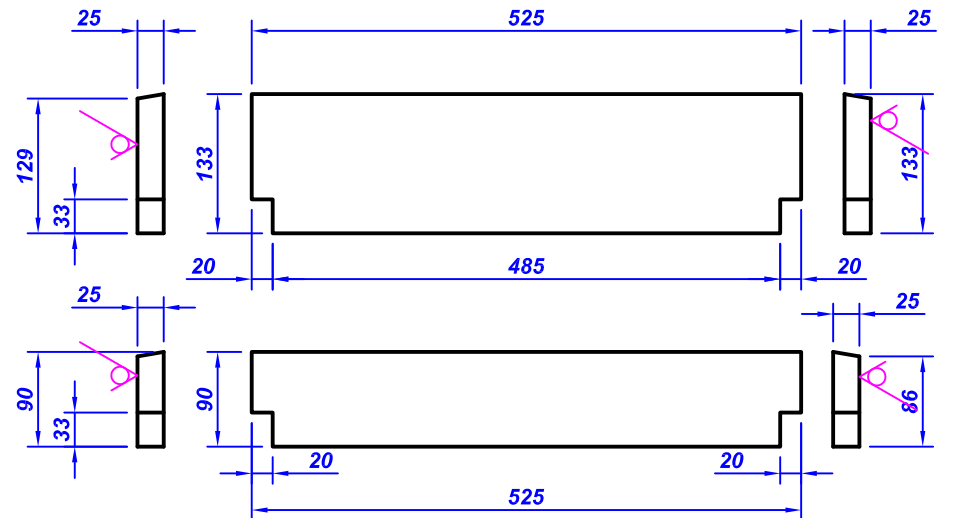
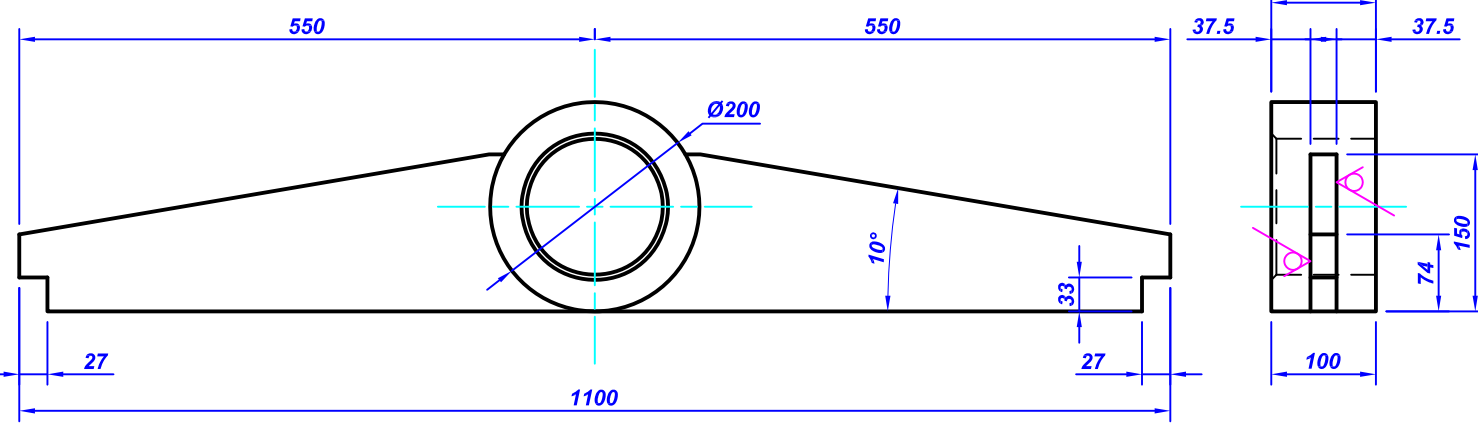
- შენიშვნა:**
- ** ზომები ცნობისთვის;
 - აღნიშნული ნახაზი განიხილავს ნახაზ AL2-3032.005.002 პრიალ;
 - მუშაობისთვის ზღვრული გადახრები $\pm \frac{IT14}{2}$;
 - მუშაობისთვის განიხილავს მთავარ ზომებს $R=1mm$;

ღებავი AL2-3032.005.003
1:5

ღებავი AL2-3032.005.005 / 006 / 007 / 008
1:5
AL2-3032.005.005(007) და AL2-3032.005.006(008) არიან
ილტვრები და წარმოადგენენ ხარკისებურ ნაწილებს;



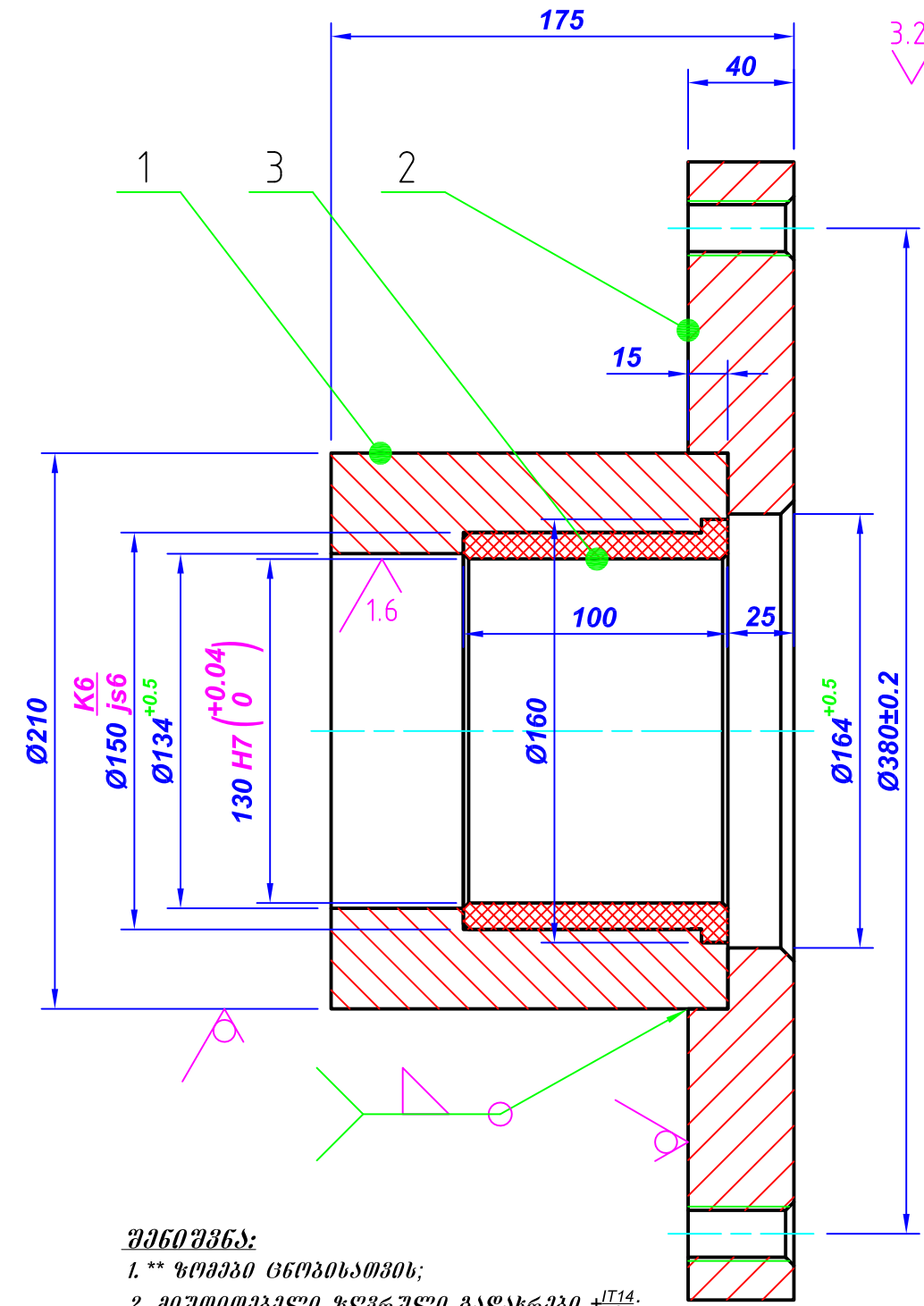
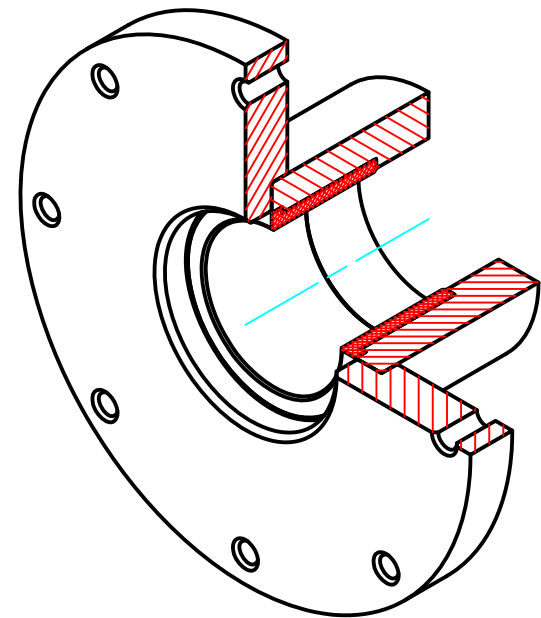
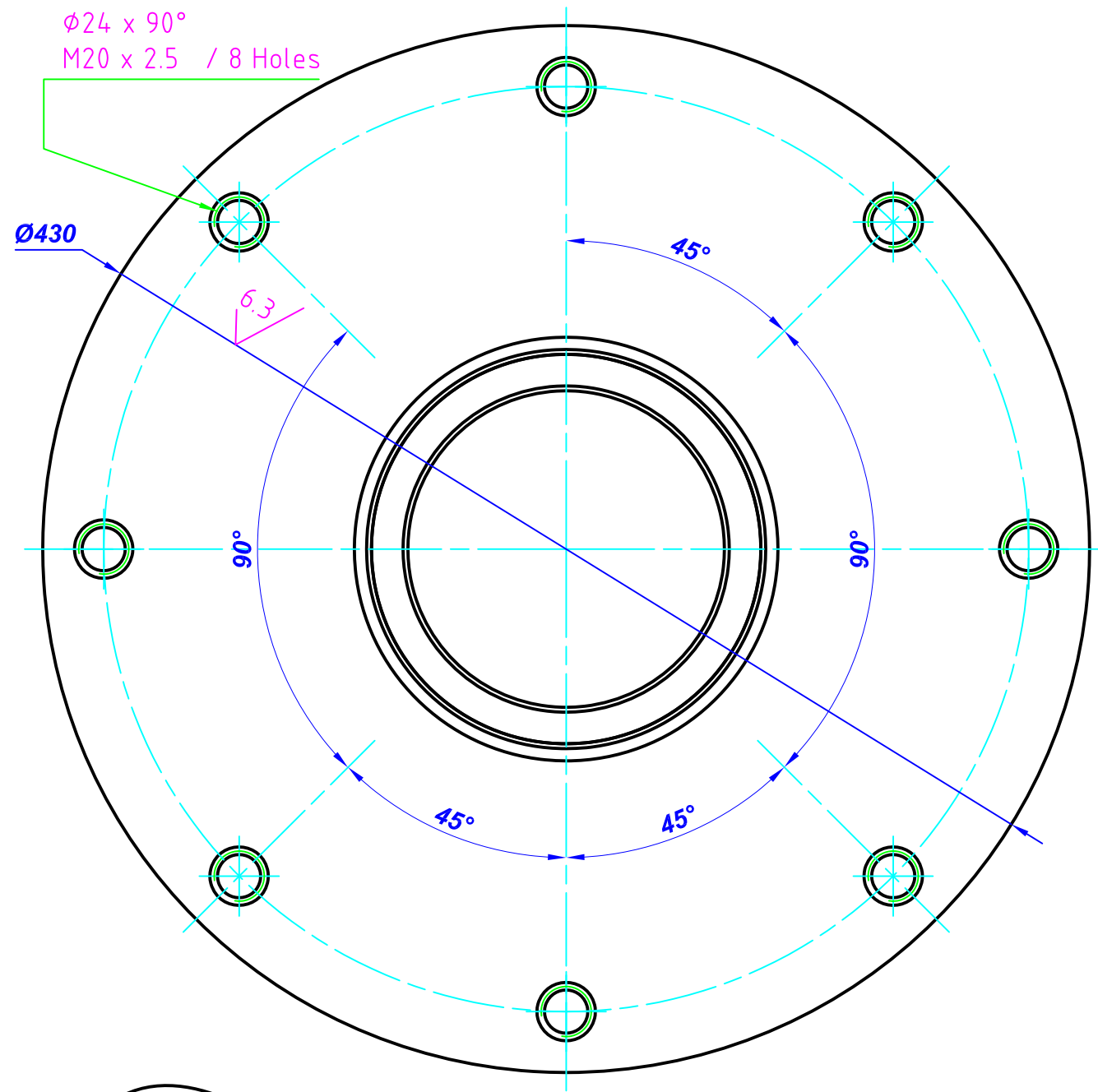
ღებავი AL2-3032.005.004
1:5



GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1
FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE RANGE	> 0	6	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		FINISH		REVISION	
NAME	SIGNATURE	DATE			
DESIGNED: L. Chikashvili					
CHECKED: L. Chikashvili					
APPROVED:					
MFG:					
Q.A.					
MATERIAL: C45			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		
WEIGHT: 1313.40 kg			Scale: 1:5		
GIEC					
ღობქო(ჭრისეპი)					
Desk(Section)					
AL2-M-3032.005.002'					A2
Sheet					1/1



3.2 (✓)

შენიშვნა:

- ** ზომები ცენტრირებული;
- მეზოთექნიკური ზომები უზრუნველყვეთ $\pm \frac{IT14}{2}$;
- მეზოთექნიკური ზომები უზრუნველყვეთ $R=1mm$;

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1
FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

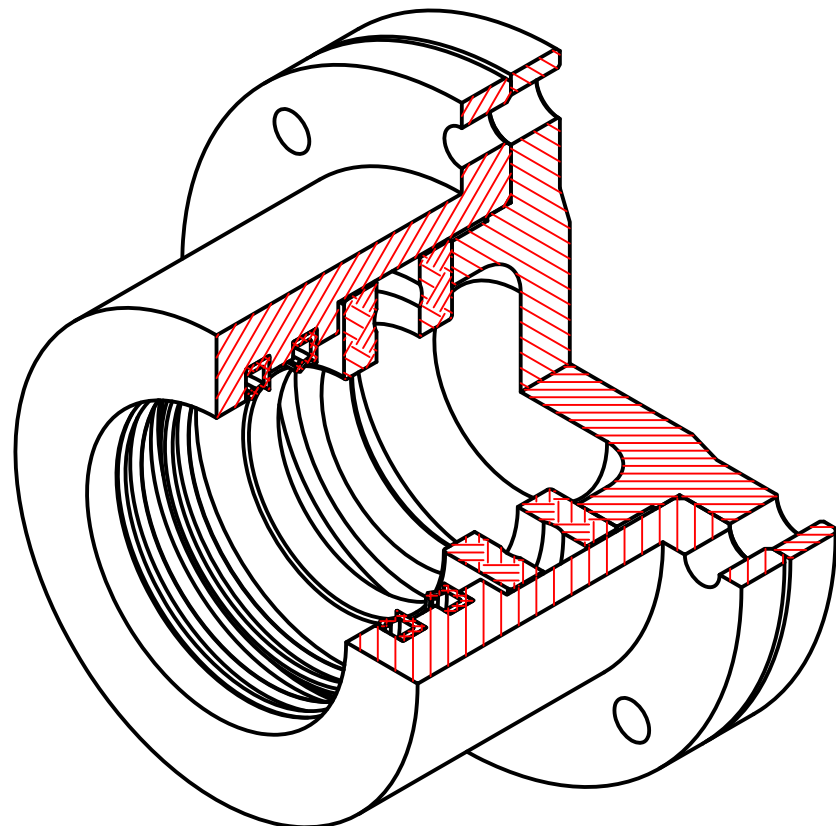
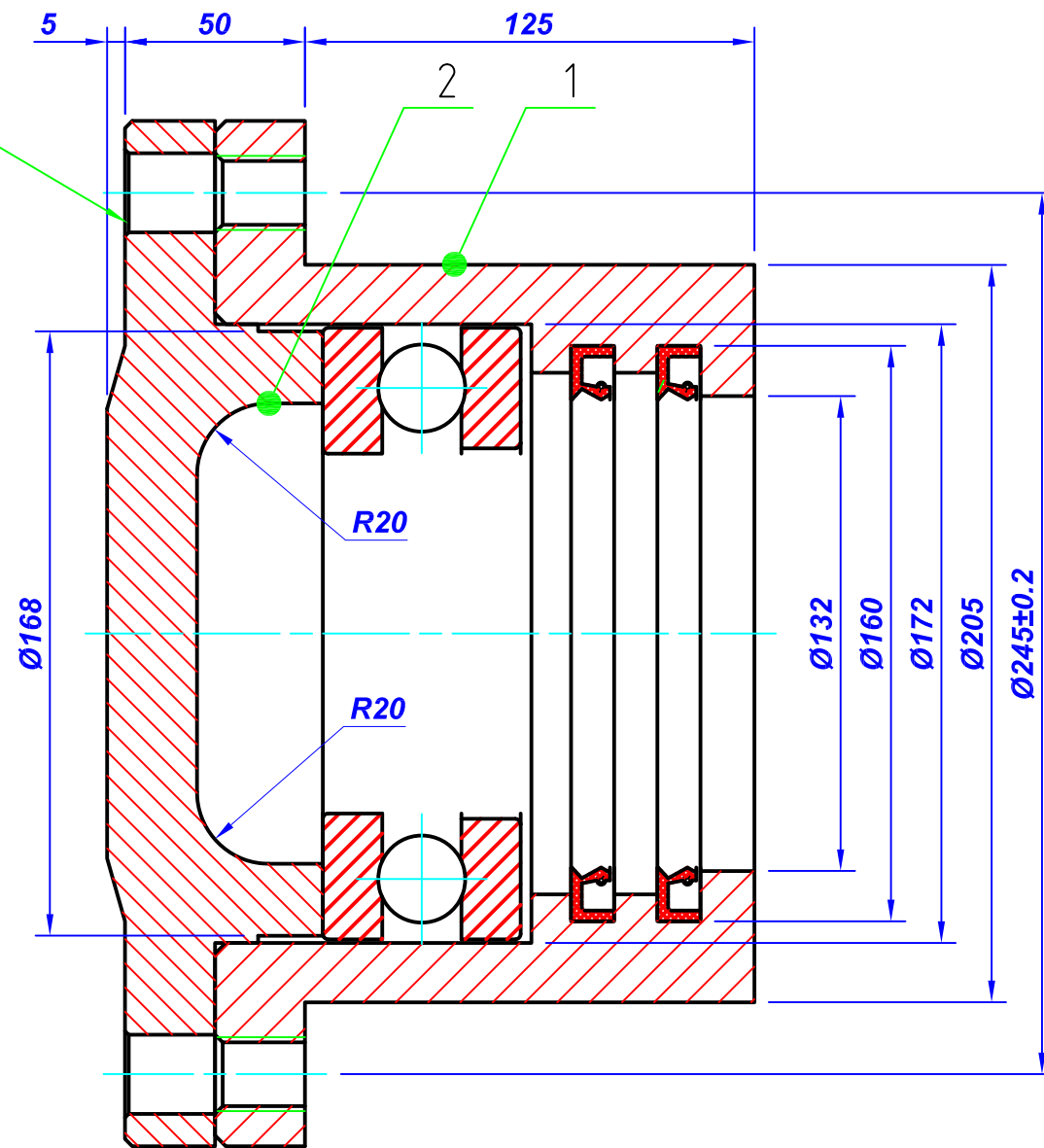
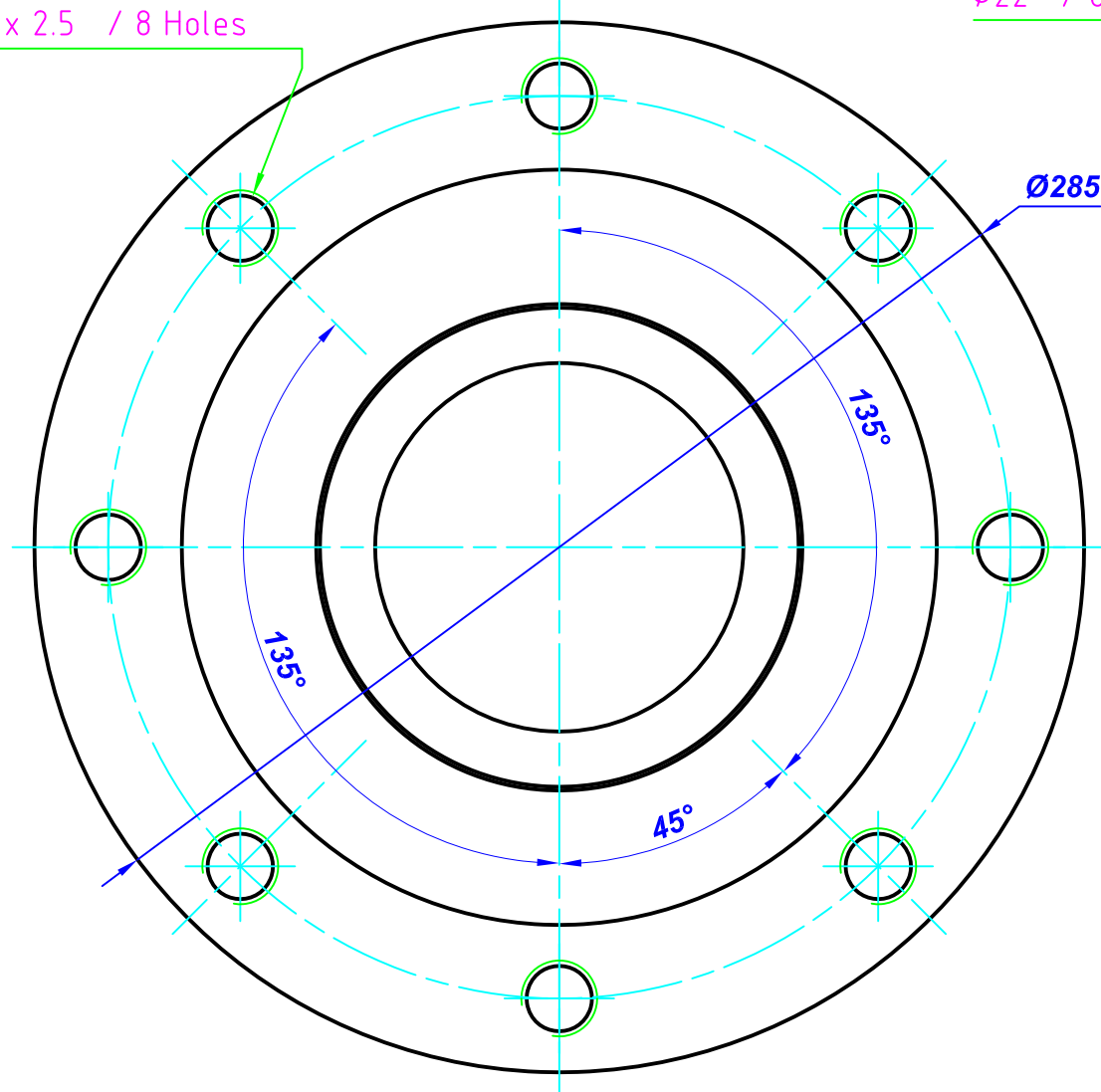
BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS			FINISH			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES			REVISION		
SURFACE FINISH											
TOLERANCES											
LINEAR											
ANGULAR											
NAME			SIGNATURE			DATE					
DRAWN L. Chipashvili											
CHK'D L. Chipashvili											
APP'VD											
MFG											
Q.A											
						MATERIAL:					
						Q235A					
						WEIGHT: 438.27 kg					
						Scale: 1:10			Sheet		
									1/1		

GIEC
ზედა კორპუსი
FRONT BODY
AL2-Ass-3032.015.000 A3
 Scale: 1:10 Sheet 1/1
 formati A3

φ22 x 90°
M20 x 2.5 / 8 Holes

φ24 x 90°
φ22 / 8 Holes



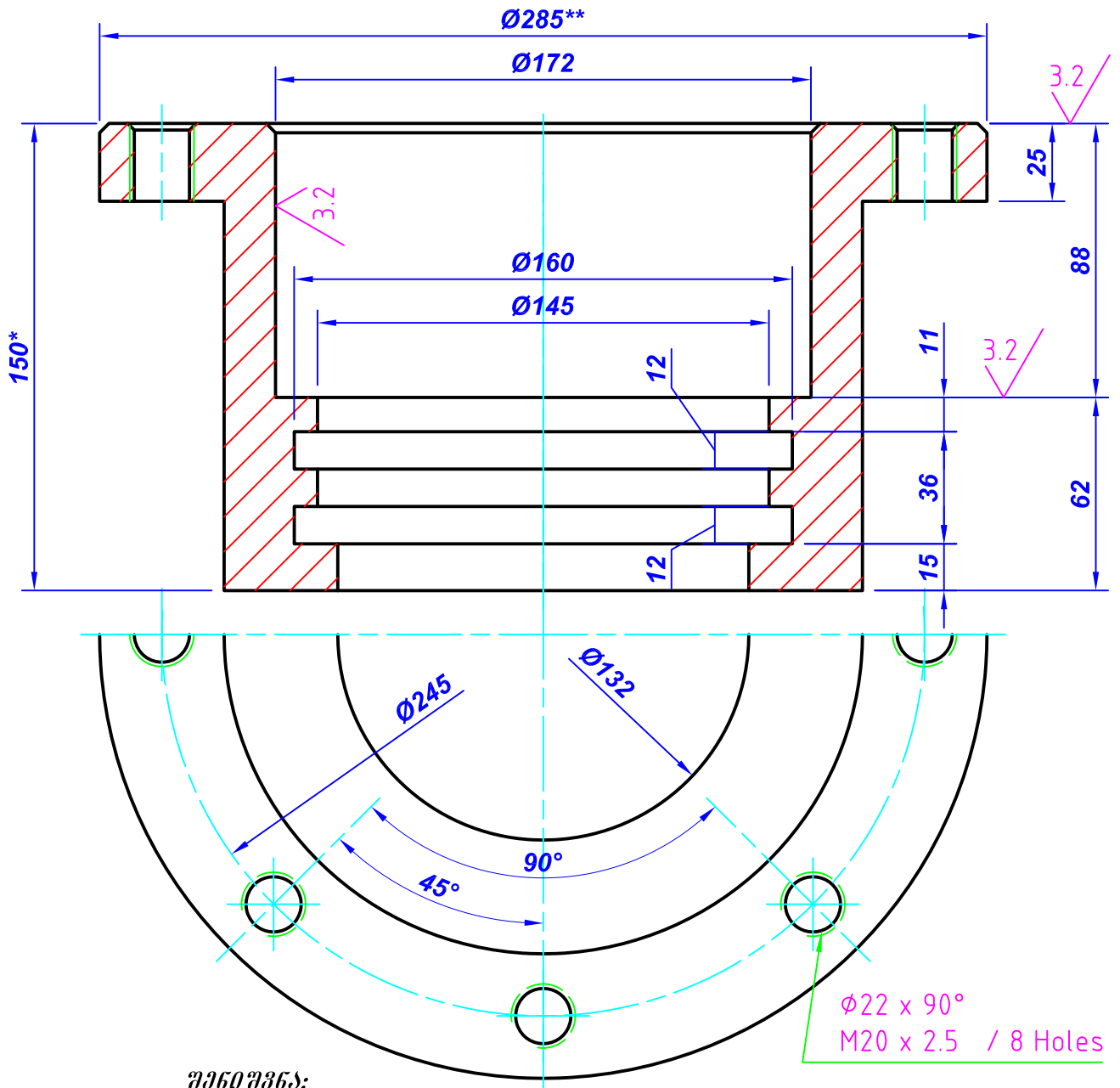
შპს GIEC:

- ** წყობის ცვლილებების;
- მუშაობისას უზრუნველ განხილვის $\pm \frac{IT14}{2}$;
- მუშაობისას პასივი ფორმის მომზადება R=2 - 3 მმ;
- ნახევარ მუშაობის სტანდარტული დეტალები ინდივიდუალურ სპეციფიკაციებში;

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1
FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS			FINISH			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES			REVISION		
SURFACE FINISH									GIEC		
TOLERANCES									შპს GIEC		
LINEAR									RARE BODY		
ANGULAR									AL2-Ass-3032.020.000 A3		
NAME	SIGNATURE	DATE	MATERIAL:			Scale: 1:10			Sheet		
DRAWN	L. Chipashvili		Cm3cn ГОСТ1234-56			1/1					
CHK'D	L. Chipashvili		WEIGHT: 438.27 kg								
APP'VD											
MFG											
Q.A											



შპს GIEC:

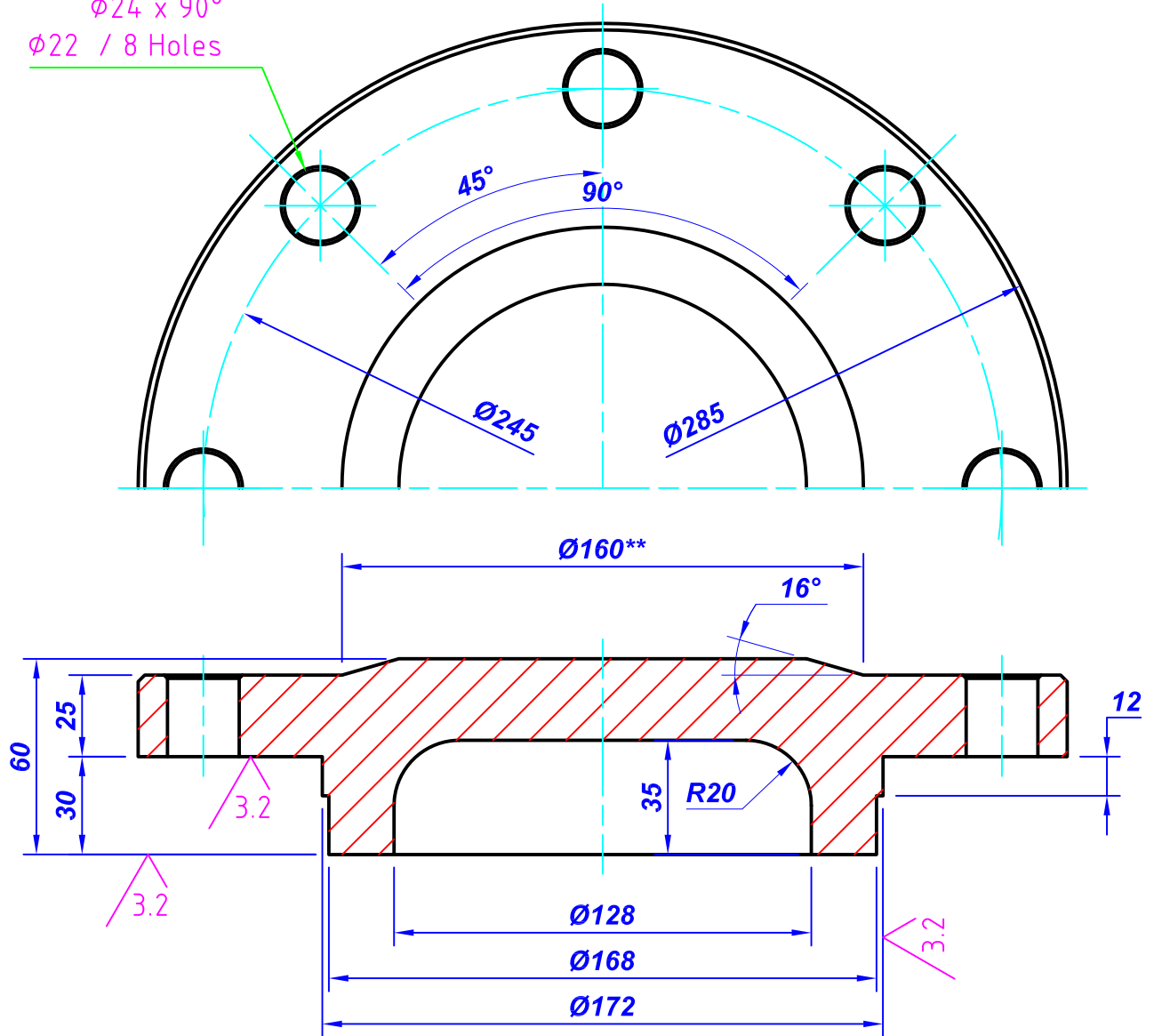
1. ** ზომები ცნობისათვის;
2. მიუთითებელი ზღვრული გადახრები $\pm \frac{IT14}{2}$;
3. მიუთითებელი პასრი წიბოები მომრგვალებს R=1მმ;

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1
 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS
 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION	
SURFACE FINISH						GIEC	
TOLERANCES							
LINEAR							
ANGULAR							
NAME	SIGNATURE	DATE				პორტუზი BODY AL2-M-3032.020.001	
DRAWN							
CHKD							
APPVD							
MFG							
Q.A					MATERIAL: Q235A	AL2-M-3032.020.001	A4
WEIGHT: 15.0 kg				Scale: 1:2.5		Sheet	1/1

Φ24 x 90°
Φ22 / 8 Holes



შენიშვნა:

1. ** ზომები ცნობისათვის;
2. მიუთითებელი ზღვრული გადახრები $\pm \frac{IT14}{2}$;
3. მიუთითებელი პასრი წიბოები ამარგვალად $R=1mm$;

GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1
FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION	
SURFACE FINISH						GIEC	
TOLERANCES							
LINEAR							
ANGULAR							
NAME	SIGNATURE	DATE				სახურავი ROOF AL2-M-3032.020.002	
DRAWN L. Chipashvili							
CHKD L. Chipashvili							
APPVD							
MFG							
Q.A						MATERIAL: Q235A	A4
						WEIGHT: 15.0 kg	Scale: 1:2.5
							Sheet
							1/1