

ტექნიკური დავალება
ბეტონის ქარხანაზე მწარმოებლურობით
50 კუბ. მ საათში

ტექნიკური მოთხოვნები	
1. ბეტონსაზელი	<p>1.1. ორლილვიანი ბეტონსაზელი.</p> <p>1.2. კონვეიერი ნარევის ჩასატვირთად.</p> <p>1.3. საცვლელი ჯავშანი ქერცლოვანი ტიპის. მასალა არის ცვეთამედეგი.</p> <p>1.4. მანა გამლიერებული (ფოლადის ჩამოსხმა) «მუშტის» ტიპის დამაგრება. ფრთა საცვლელი (სასურველია მასალა იყოს პოლიურეტანის):</p> <p>1.5. წყლის თანაბრად განაწილების მოწყობილობა;</p> <p>1.6. სკიპი (ციცხვი) – 1 მ³</p>
2. ესტაკადა	<p>2.1. ესტაკადა (გადმოტვირთვის სიმაღლე 4-4.5 მეტრი)</p> <p>2.2. ლითონის კონსტრუქციები: ჩარჩო, ფუძე, ფეხები, კიბე, შემოღობვები.</p>
3. ბუნკერები ინერტულისთვის	<p>3.1. სამი ბუნკერი თითოეული 10-დან 15 კუბ. მეტრამდე.</p> <p>3.2. სექტორის საკეტები, იმართება პნევმატური ცილინდრებით.</p> <p>3.3. ბუნკერების ვიბრატორი ელექტრული.</p> <p>3.4. ბუნკერების საყრდენი ჩარჩო, დაყენება ფუნდამენტის გარეშე.</p> <p>3.5. კონვეიერის მკვებავი.</p>
4. დოზატორების ბლოკი	<p>4.1. ცემენტის დოზატორი ორი შემავალი მილყელით შნეკისთვის.</p> <p>4.2. ცემენტის დოზატორის გადაჭარბებული წნევის სისტემა.</p> <p>4.3. ცემენტის დოზატორი გადმოტვირთვის დისკური პნევმატური საკეტი.</p> <p>4.4. ვიბრატორი ელექტრული.</p> <p>4.5. წულის დოზატორი.</p> <p>4.6. ქიმიური დანამატების დოზატორი.</p>
5. კომპრესორი	<p>5.1. რესივერი გადაჭარბებული წნევის სარქველით</p> <p>5.2. ჰაერის მომზადების სისტემა (ჰაერის გაწმენდა ტენისგან)</p>
6. ავტომატური მართვის პანელი	<p>6.1. მუშაობის რეჟიმი მთლიანად ავტომატური «ერთი» ღილაკი</p> <p>6.2. ბაზაში რეცეპტების შეუზღუდავი რაოდენობა</p> <p>6.3. მასალების ხარჯის და მოწყობილობის მუშაობის პროგრამული აღრიცხვა.</p>

	6.4. დაშორებული წვდომა და მუშაობის კონტროლი.
7. ცემენტის სიღრმე	7.1. სიღრმის ქილა ($V=35m^3$) 7.2. საყრდენი ჩარჩო: კიბე – თავსახურის შეზღუდვა – ჩატვირთვის მილი 102 დამაკავშირებელი საკეტით ორმაგი შეღებვა (გრუნტი, ემალი)