

ბარდუბნის მუნიციპალიტეტი, სოფელი თელეთი,
ს.კ. 81.03.16.122, ავტოსამრეცხაოს პროექტი.

კონსტრუქციული ნაწილი

ბანმარტებითი ბარათი:

ზოგადი მითითებები

მოცემული პროექტით გათვალისწინებულია ბარდაბნის მუნიციპალიტეტი, სოფელი თელავი, ს/კ: 81.03.16.122, ავტოსამრეცხაოს მშენებლობა.

შენიშვნა წარმოადგენს ერთსართულიან ნაბეჭობას (სარდავის ბარეჟი). გეგმაში ნაბეჭობა მართკუთხედის ფორმისაა, გაზომვითი სიგრძით კირითაა „1“-„5“ და „A“- „D“ ღერძებს შორის 10.28 – 8.65 მეტრი. შენობის სიმაღლე იატაკის დონიდან სახურავის კენამდე შეადგენს 3.85 მეტრს.

საპროექტო შენობის მაქსიმალური მაღი ბრძოვი მიმართულებით შეადგენს 5.14 მ-ს, ხოლო ბანივი მიმართულებით 3.05 მეტრს. საპროექტო შენობის პირობით ნიშნულს ±0.00 შეესაბამება იატაკის დონე.

სამშენებლო მოედნის გეოფიზიკური და კლიმატური პირობები:

– ნებისმურობა 8 ბალი, ჰორიზონტალური აჩქარება 0.15g.

– ქარის დაწნევის ნორმატიული მნიშვნელობა 70 კმ/მ².

– თოვლის საფარის ნორმატიული მნიშვნელობა 50 კმ/მ².

საპროექტო შენობის ფუძის წარმოადგენს ქვიშაქვა კლდოვანი, საშუალო სიმტკიცის, რომლის სიმტკიცის ზღვარი ერთღერძა კუმშვაზე წყალგაჟერებულ მდგრადობაში შეადგენს R_c=121 კმპ/სმ², ხოლო დეფორმაციის მოდული E=3089 კმპ/სმ²,

შენობის საპროექტო დაპროექტებულია მონ. რკ/ბეტონის ტუმბოების სახით ბანივი კვეთით 60X60სმ., რომლებიც უნდა ჩაანაერდეს კირითაა ფუძეში მინიმუმ 1.0 მეტრით.

– წყალშემკრები ორგონები დაპროექტებულია მონ. რკ/ბეტონისაგან ფილისა და კვადრების სისქით 25 სმ.;

– რიბელები დაპროექტებულია მონ. რკ/ბეტონისაგან, მართკუთხა ბანივი კვეთებით: 300X400X(h)მმ.

– იატაკის ფილა დაპროექტებულია მონ. რკ/ბეტონისაგან სისქით 25 სმ.

შენობის მზიდ კონსტრუქციას წარმოადგენს ლითონის კარკასი ხისტი კვანძებით. კარკასის მზიდ ელემენტები შესრულებულია 150X4 კვადრატული მილებითაგან.

საპროექტო შენობის სახურავი ერთქანობიანია.


შენობის კედლები და სახურავის გურული დაპროექტებულია

პროფილირებული ფურცლებისაგანაგან, რომლებიც ეწყობა ლითონის სვეტივსა და კოჭეზზე.

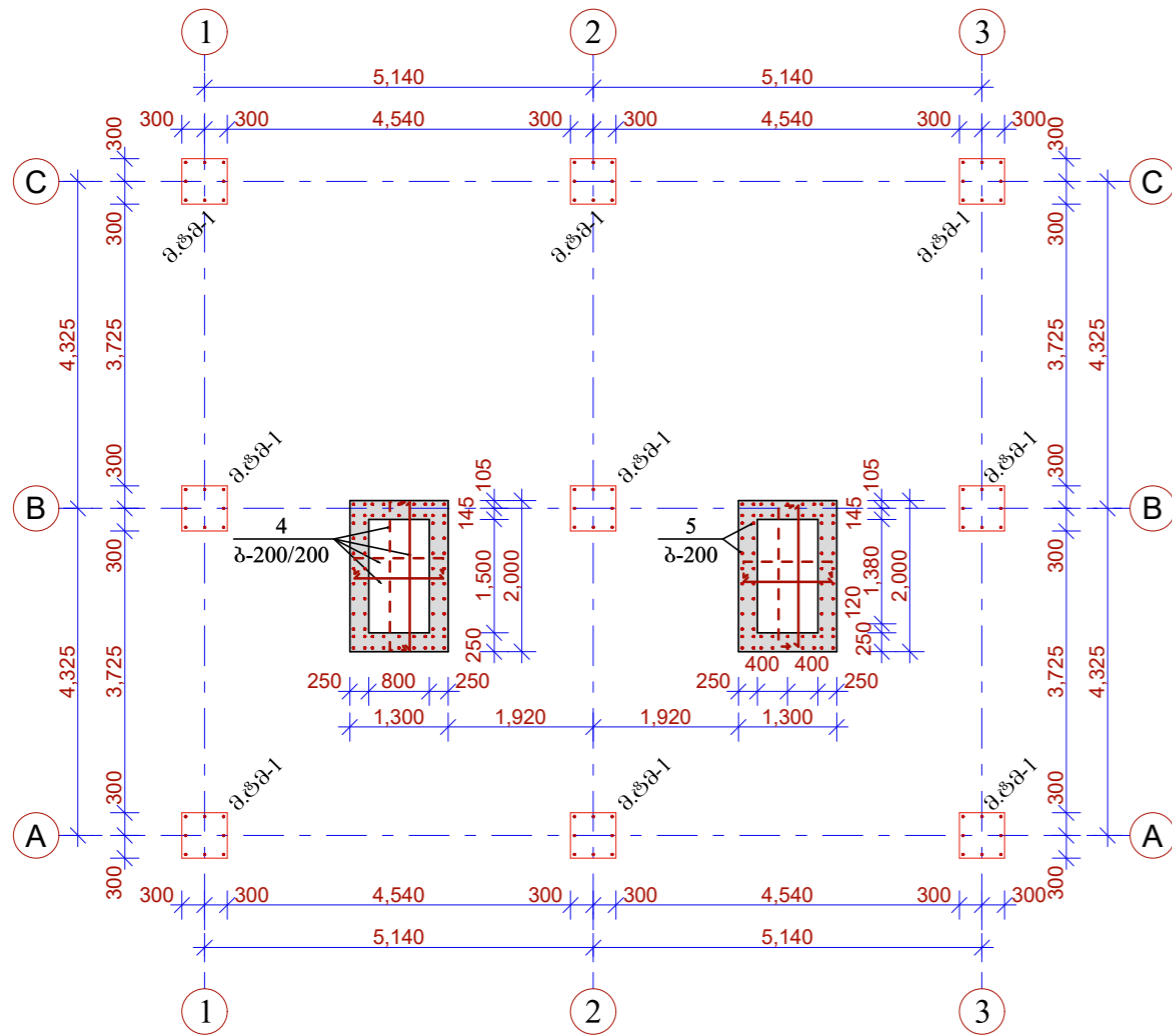
ნაბეჭობის მზიდ კონსტრუქციები გაანგარიშებულია პროგრამული კომპლექსის „Lira-9.6“-ის საშუალებით. რკ/ბეტონის კონსტრუქციების ბეტონის კლასი არის B25. არმატურის კლასი რკ/ბეტონის კონსტრუქციებში: A500C, A240c.

კონსტრუქტორი  პ. ბურჭულაძე

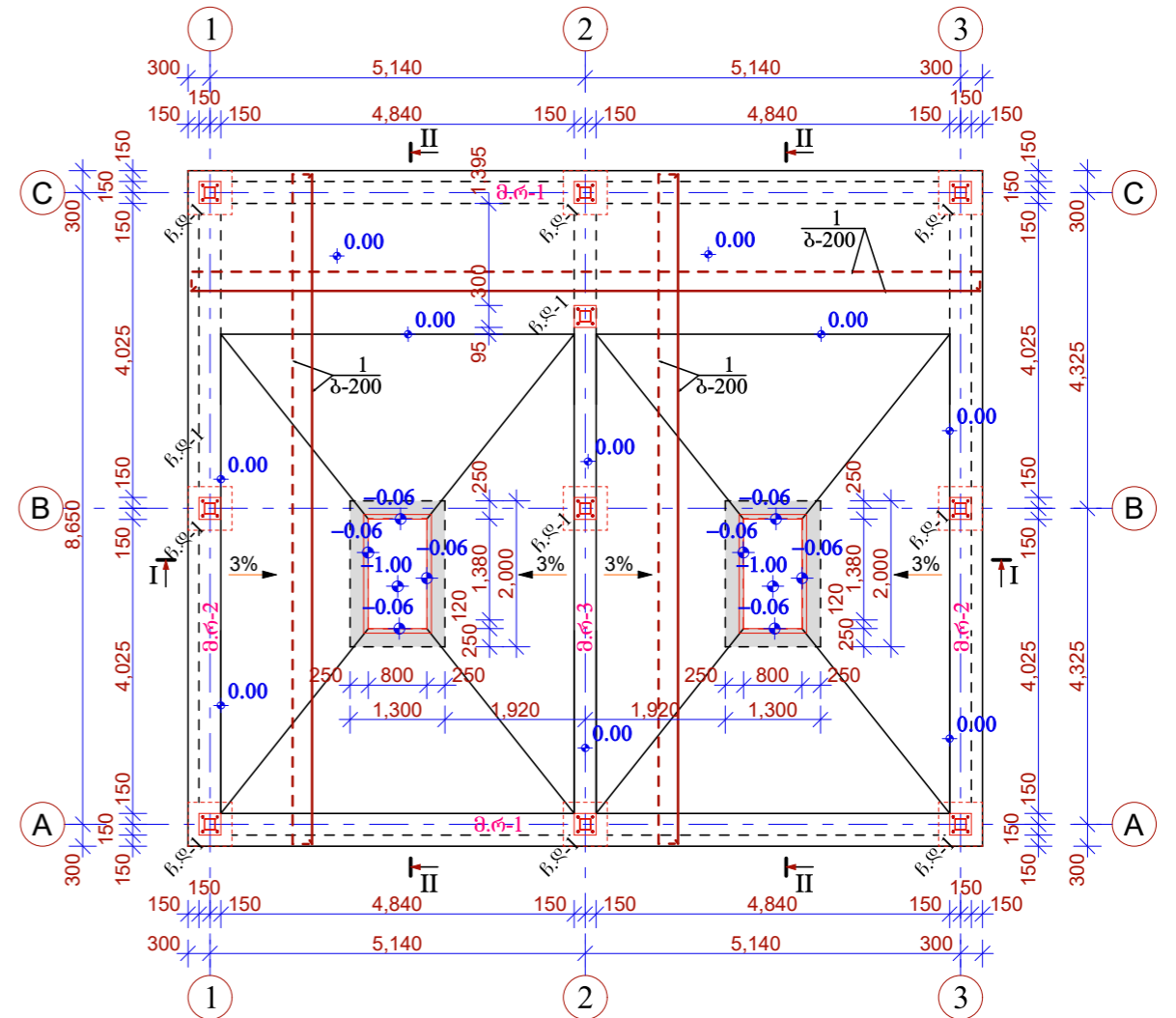
- ქვაბული მიღებულ იქნას ინჟინერ-გეოლოგის მიერ, შედგეს შესაბამისი აქტი სამშენებლო ნორმებისა და წესების მიხედვით.
- მშენებლობის ორგანიზაციამ უზრუნველყოს მონოლითური რ/ბ-ის ჰორიზონტალურ კონსტრუქციებში: საძირკველსა და გადახურვის ფილებში ბეტონის ჩაწყობა უწყვეტად, ჰორიზონტალური მიმართულებით.
- რ/ბ-ის კონსტრუქციების დაბეტონებისას უნდა გაეწიოს კონკრეტი ბეტონის კლასს, ვიბრირებას, დაბეტონების ხარისხს და შრობის პროცესს თანახმად GOST 10180-78, GOST 18105.0-80, GOST 18105.1-80, GOST 18105.2-80.
- რ/ბ-ის კონსტრუქციებში გამოყენებულია 500 და 240 კლასის არმატურა თხ 102-00-ის მიხედვით. შემოწმებულ იქნას შემოგანილი არმატურის ხარისხი აკრედიტირებული ლაბორატორიის მიერ და შედგეს შესაბამისი აქტი.
- ანკერებისა და ჩასატანებელი დეტალებისთვის გამოყენებულ იქნას ლითონის ფურცელი GOST 380-71-ის მიხედვით.
- ანკერები დამზადდეს ხელის რკალური შედელებით განღრუბულ ნახერეგში GOST 19292-73-ის მიხედვით.
- რ/ბ-ის კონსტრუქციებში გრძივი არმატურების დაკავშირება შესრულდეს გადაღებით - წინამდებარე პროექტის და სამშენებლო ნორმების და წესების მიხედვით.
- არმატურების გადაღუნვა მოხდეს ცივად, შესაბამისი მექანიზმების მეშვეობით.
- კარკასის ღეროვან ელემენტებში განივი არმირება შესრულდეს შეკრული არმატურის საკიდების მეშვეობით, რომელთა ბოლოები გადაიღუნოს და ჩაანკერდეს კონსტრუქციის განში.
- რ/ბ-ის კონსტრუქციებში პროექტით გათვალისწინებულია B-25 კლასის ბეტონი. კონსტრუქციებში ბეტონის ჩაწყობა შესრულდეს ვიბრატორის გამოყენებით. მშენებლობის პროცესში განხორციელდეს ბეტონის კლასის სისტემატიური კონკრეტი, მოწოდებული პარტიიდან აღებულ იქნას ნიმუშები და შემოწმებულ იქნას ლაბორატორიულად, თანახმად სამშენებლო ნორმებისა. ბეტონის დამზადებისას განსაკუთრებული ყურადღება მიექცეს ცემენტის შემადგენლობას და ხარისხს - დანიშნულების მიხედვით.
- კონსტრუქციულ ნახაზებზე მუშა არმატურები მიბმულია ღერძულად, მომები მშ-შია ნაჩვენები.
- ბეტონის მომზადების შედეგად, ასევე საძირკვლისა და სარდავის კედლის გრუნტთან საკონტაქტო შედეგები, დამუშავდეს და მოეწყოს ჰიდროიზოლაცია.
- ლითონკონსტრუქციების დამზადებისას იხელმძღვანელო შესაბამისად ТУ 36-2282-80 და СНиП III-18-75 "Металлические конструкций. Правила производства и приемки работ";
- ლითონის ელემენტებისათვის მასალად გამოყენებულ იქნას ჩვეულებრივი ხარისხის ნახშირბადოვანი ფოლადი GOST 380-71*-ის (СНП-II-23-81*) მიხედვით;
- ლითონის კონსტრუქციების ელექტროშედლებისათვის ქარხანაში გამოყენებულ იქნას ნახერადავტომატური ელექტროშედლება; მშენებარე თბიქტზე ხელით ელექტროშედლების შესრულებისას გამოყენებულ იქნას ელექტროდები ხელით რკალური შედელებისათვის GOST 9467-75-ის მიხედვით; შესადული მათული GOST 2246-70-ის მიხედვით; ფლუსი-GOST 9087-81-ის მიხედვით; ნახშირორქანგის აირი GOST 8050-76-ის მიხედვით.
- ლითონის ელემენტების შედელება განხორციელდეს (თუ მითითებული არ არის კონსტრუქტორად) მათი შეხების მთელ პერიმეტრზე (კონტურზე). შედელების ნაკერის სიმაღლე მიიღება 1.2h სადაც h არის შესადული ელემენტების სისქეებს შორის უმცირესი, არანაკლები 6 მმ-ისა
- ლითონკონსტრუქციების კვანძებში გამოყენებული იქნას ჭანჭიკი GOST 7798-70-ის მიხედვით, ფოლადის მარკა ВСт.5, ჭანჭი GOST 5915-70-ის მიხედვით, საყელური GOST 11371-98-ის მიხედვით;
- ლითონის კონსტრუქციების ელემენტები შეიღებოს СНП-2.03.11-85-ის „სამშენებლო კონსტრუქციების დაცვა კოროზიისაგან“ მიხედვით;

დააკვეთი:			ბარდაბნის მუნიციპალიტეტი, სოფელი თელავი, ს.კ. 81.03.16.122, ავტოსამრეცხაოს პროექტი.		
თბილისი კილს დეველოპმენტ ენდ კონსტრუქციონ			კონსტრუქციული ნაწილი	დააკვეთა №	სტადია
თანამდებობა	გვარი	ხელმოწ.			მ.პ.
მთ. არქიტექტ.	ვ. მაკასარაშვილი				
კონსტრუქტორი	პ. ბურჭულაძე			მასშტ. შურც.	რაოდ.
შეასრულა	პ. ბურჭულაძე			კ-1	10

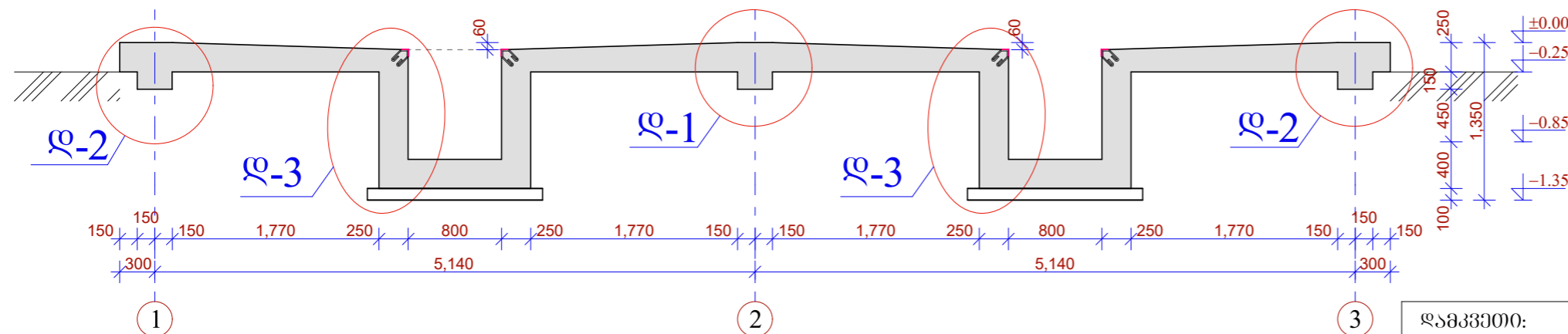
საპირკვლების გეგმა. მ.1:100.



იატაკის გეგმა -0.06, ±0.00 ნიშნულებზე. მ.1:100.

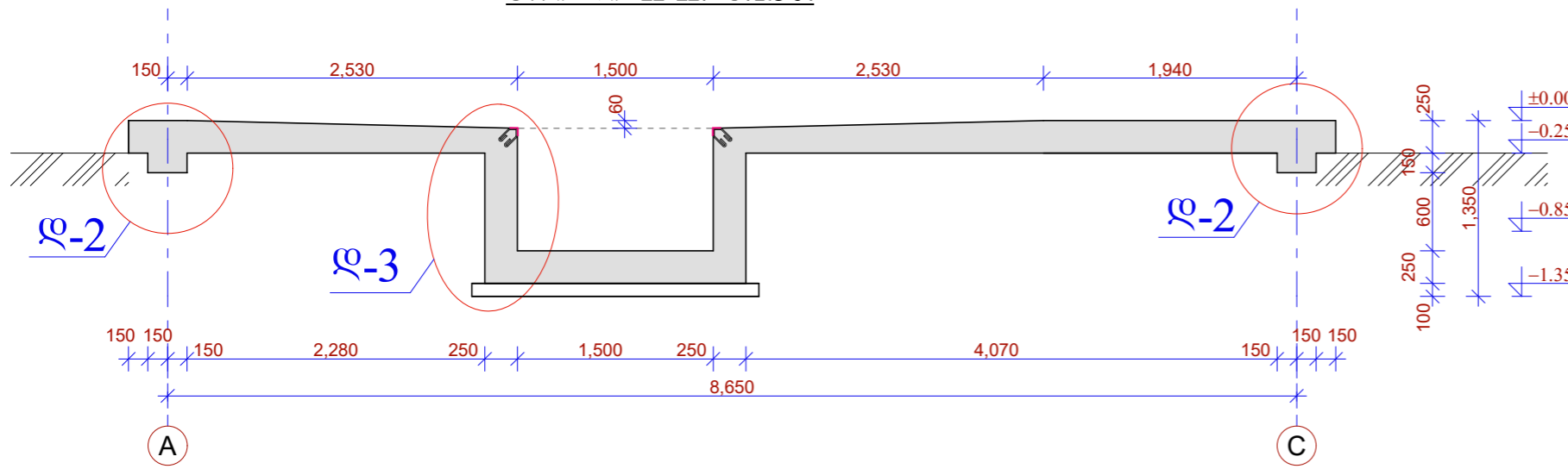


ჭრილი I-I. მ.1:50.

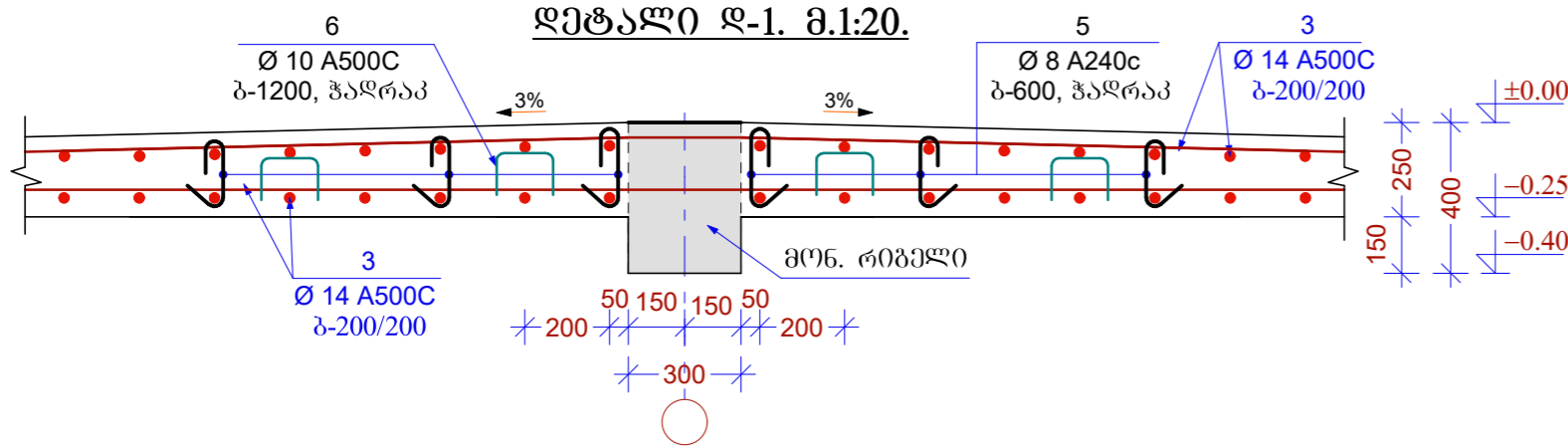


<p>დაამკვეთი: თბილისი ჰილს დეველოპმენტ ენდ კონსტრუქციონი</p>			<p>გარდაბნის მუნიციპალიტეტი, სოფელი თეგუთი, ს.პ. 81.03.16.122, ავტოსამრეცხავს პროექტი.</p>		
თანამდებობა	გვარი	სელმოც.	<p>კონსტრუქციული ნაწილი</p>	დაკვეთის №	სტადიის მ.პ.
მთ. არქიტექტ.	პ. მაკასარაშვილი			მასშტ. შუბც.	რაოდ.
კონსტრუქტორი	პ. ბურბულაძე			კ-2	9
შეასრულა	პ. ბურბულაძე				

ჭრილი II-II. მ.1:50.

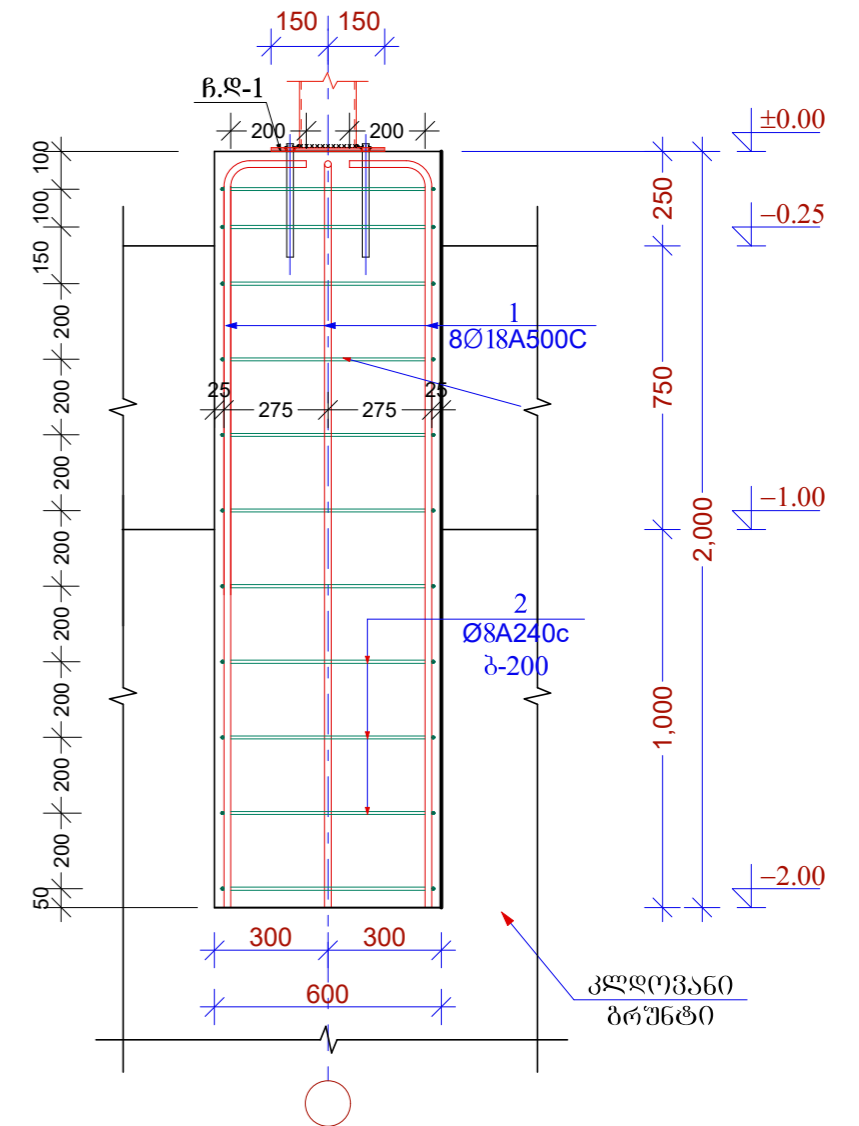


დეტალი დ-1. მ.1:20.

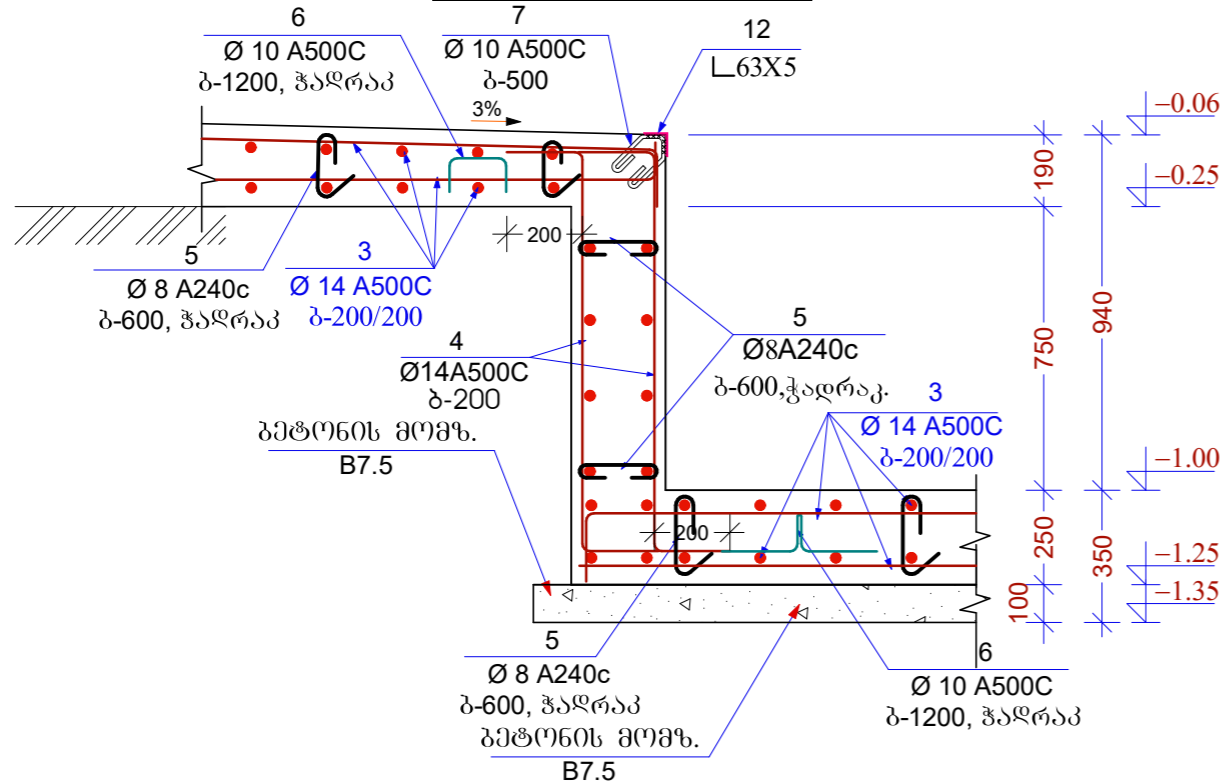


მონ. ტუმბო მ.ტმ-1. მ.1:20.

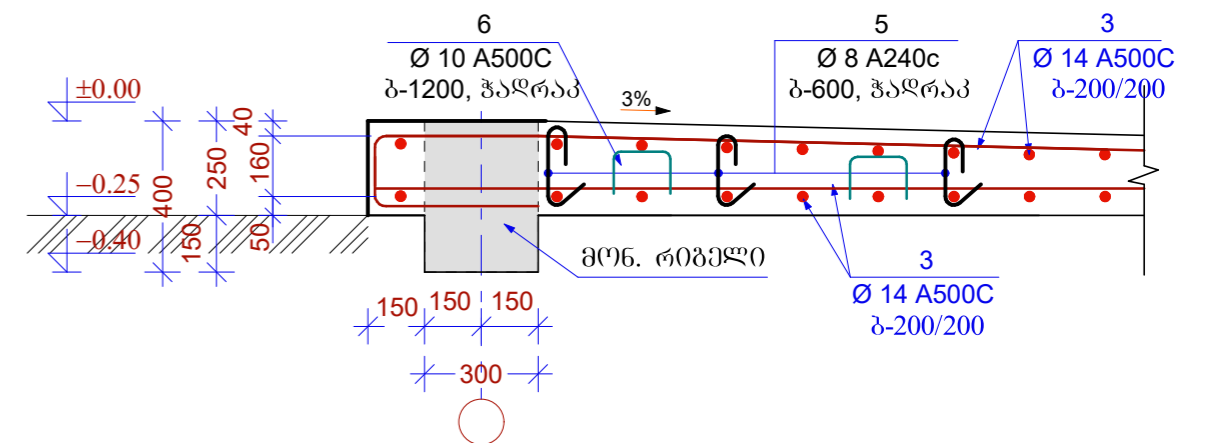
(ბრძივი ჭრილი).



დეტალი დ-3. მ.1:20.

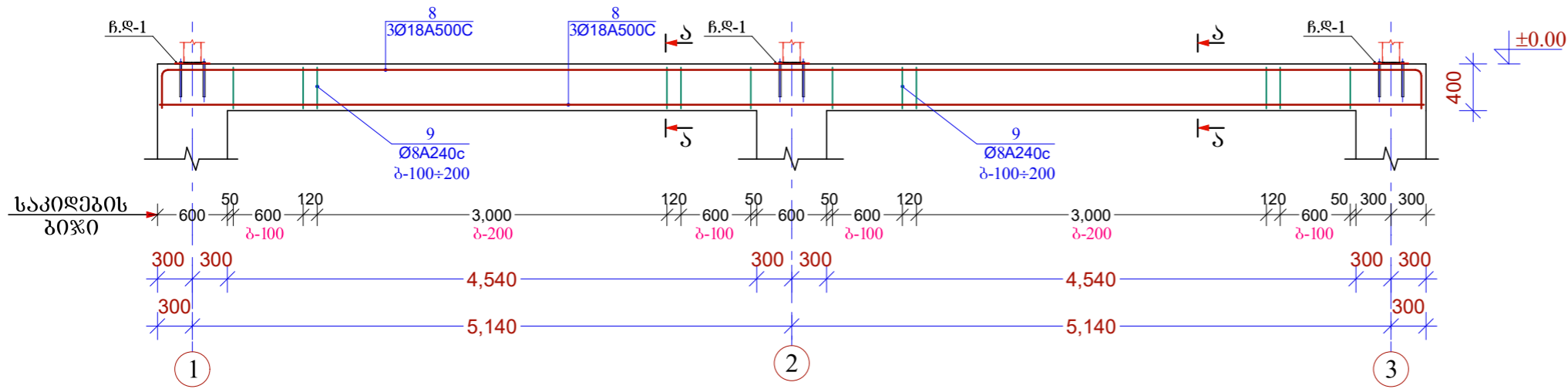


დეტალი დ-2. მ.1:20.

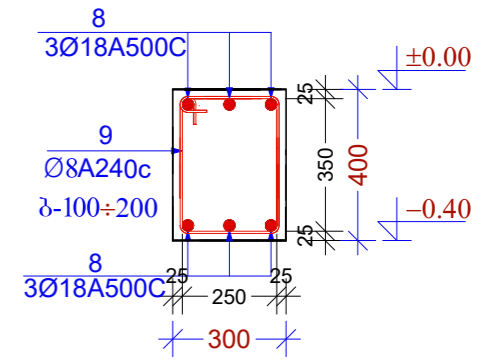


ღამკვეთი: თბილისი ჰილს ინჟინერული ინსტიტუტი			ბარჯაბის მუნიციპალიტეტი, სოფელი თეგეში, ს.კ. 81.03.16.122, ავტოსამშენებლო პროექტი.		
თანამდებობა მთ. არქიტექტ.	გვარი კ. მაკასარაძე	სელფო. სელიფ	პროსტრუქციული ნაწილი	ღამკვეთის №	სტადია მ.პ.რ.
პროსტრუქტორი შეასრულა	კ. ბურჭულაძე	სელიფ		მასშტ. ვურც. კ-3	რაოდ. 9

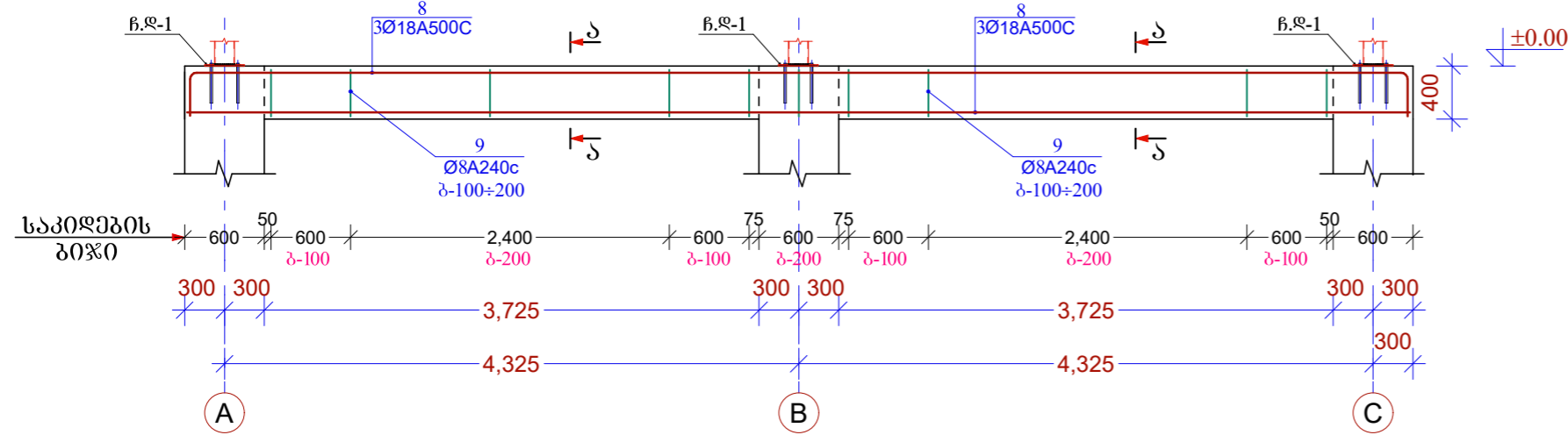
მონ. რიგელები მ.რ-1. მ.1:50.



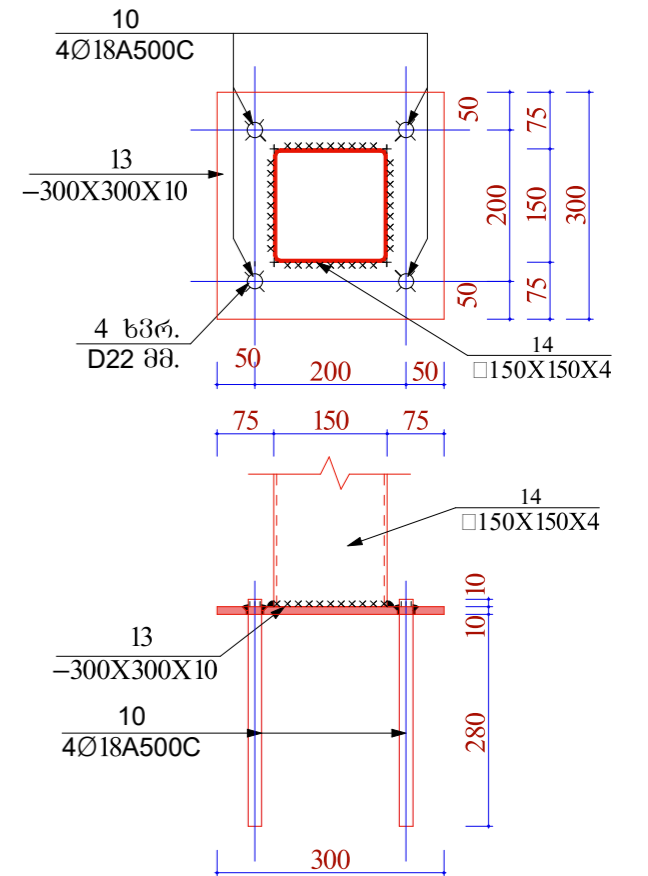
ჭრილი ა-ა. მ.1:20.



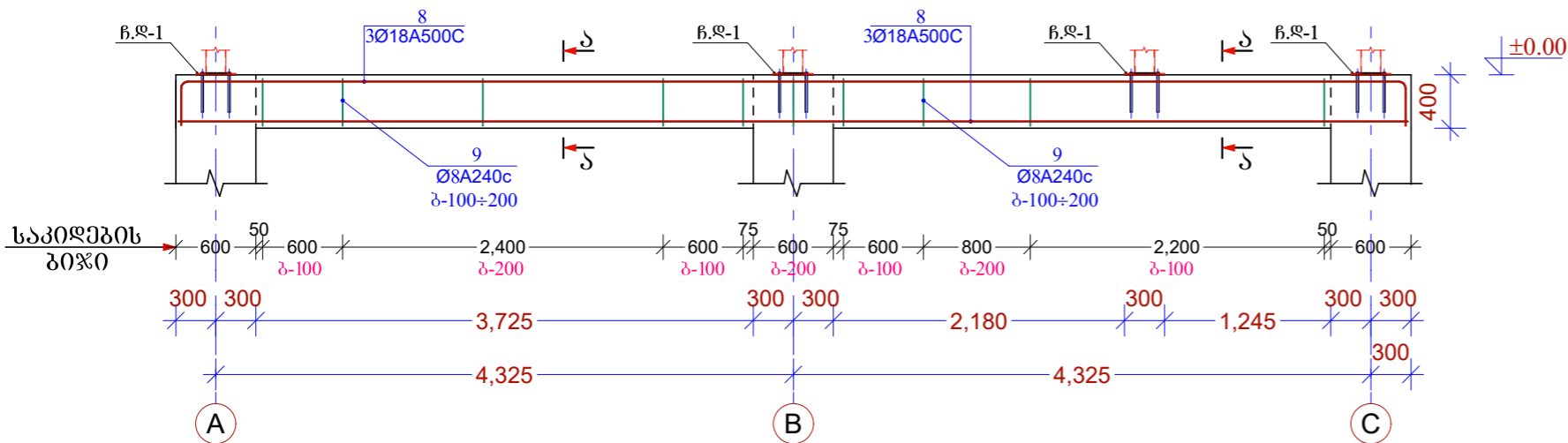
მონ. რიგელები მ.რ-2. მ.1:50.



ჩასატანებული დეტალი ჩ.დ-1. მ.1:10.

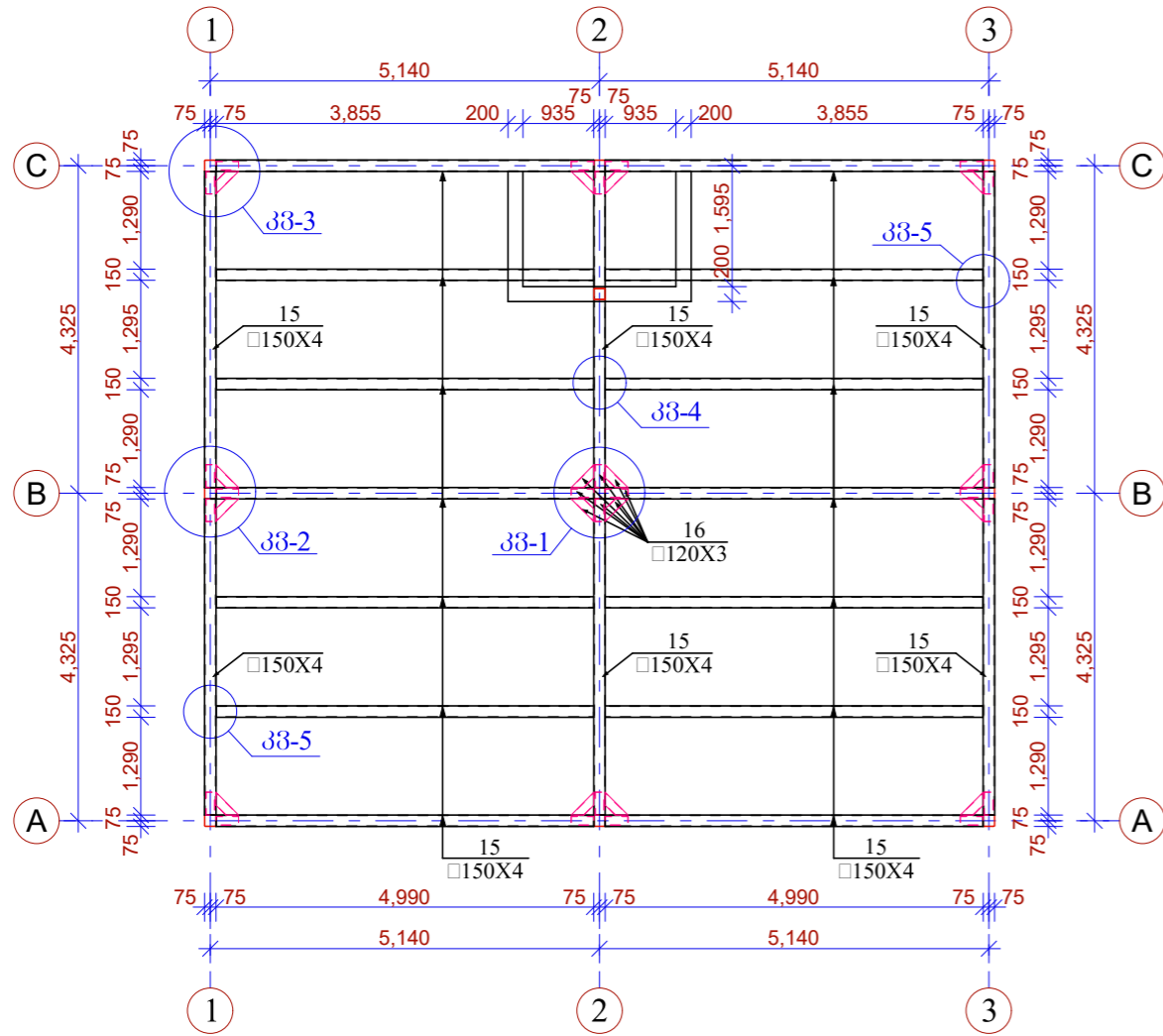


მონ. რიგელები მ.რ-3. მ.1:50.

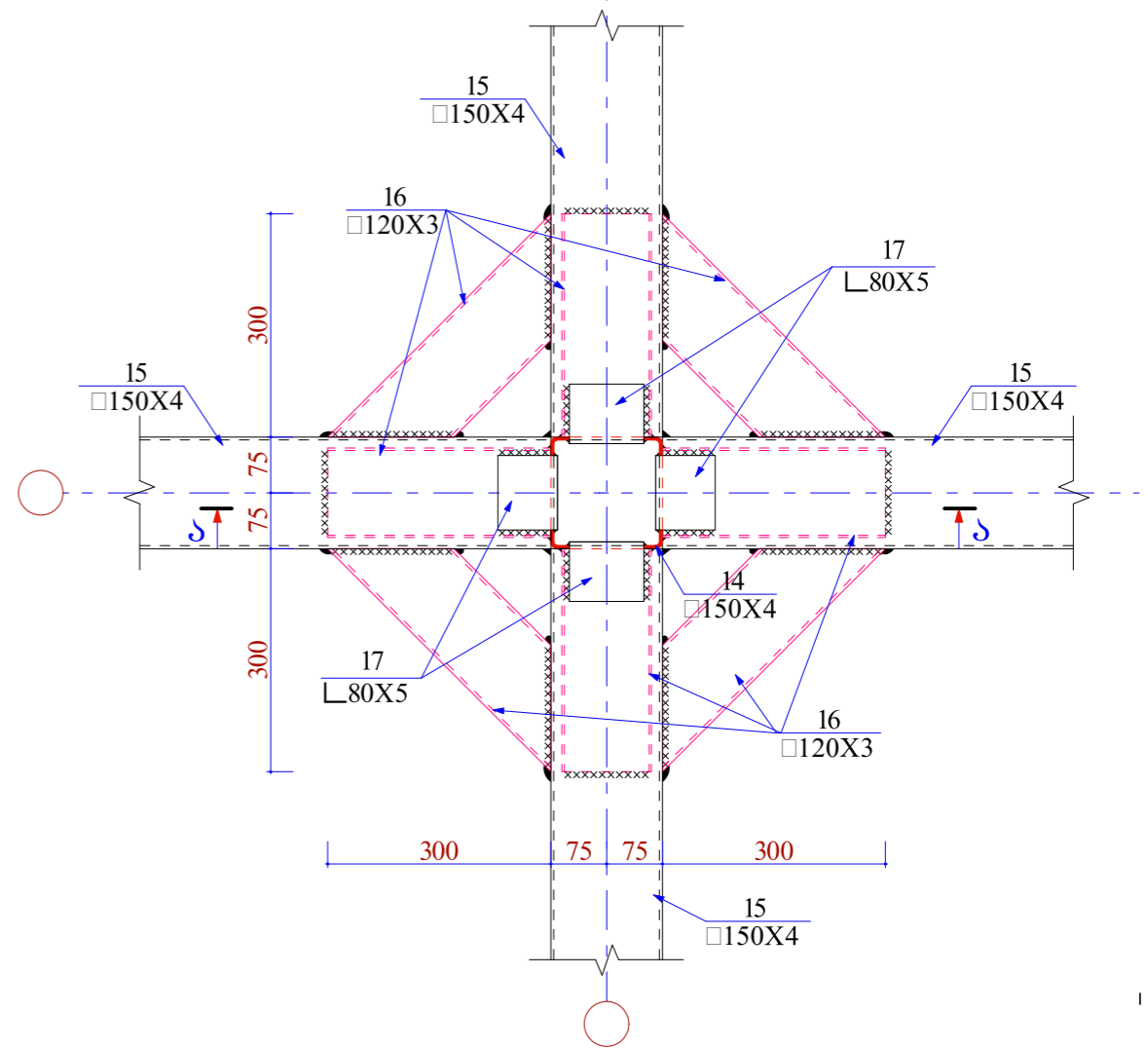


<p>დამკვეთი: თბილისი პოლს დეველოპმენტ ენდ კონსტრუქციონი</p>			<p>პარლანდის მუნიციპალიტეტი, სოფელი თელავი, ს.პ. 81.03.16.122, ავტოსამართლებელი პროექტი.</p>		
თანამდებობა	გვარი	სელმოწ.	<p>კონსტრუქციული ნაწილი</p>	დაკვეთის №	სტადია
მთ. არქიტექტ.	ვ. მავასარაშვილი			მასშტ. შპრც.	მ.პრ.
კონსტრუქტორი	კ. გურგულაძე			მასშტ.	რაოდ.
შეასრულა	კ. გურგულაძე		კ-4	9	

სახურავის გეგმა. მ.1:100.



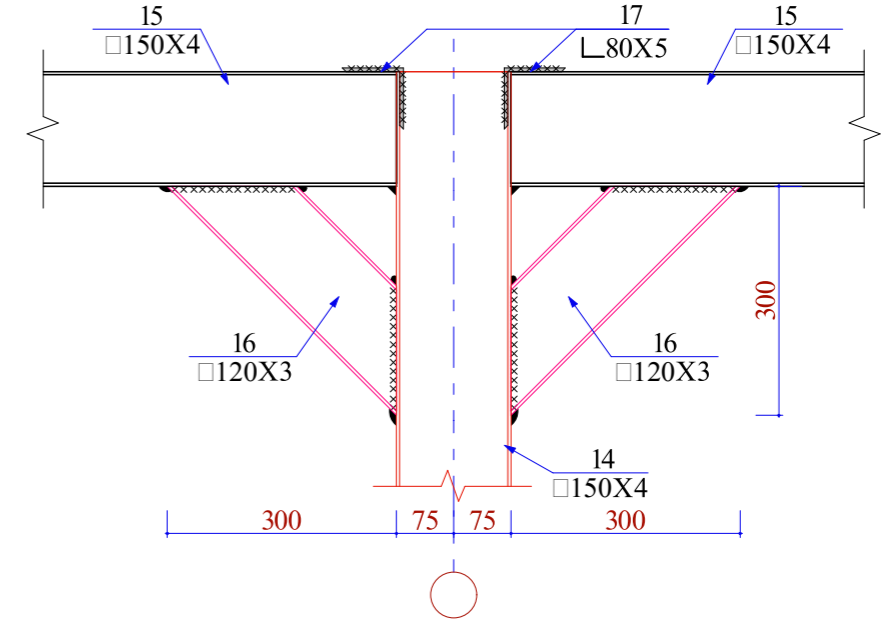
კვანძი კვ-1. მ.1:10.



არმატურის სპეციფიკაცია

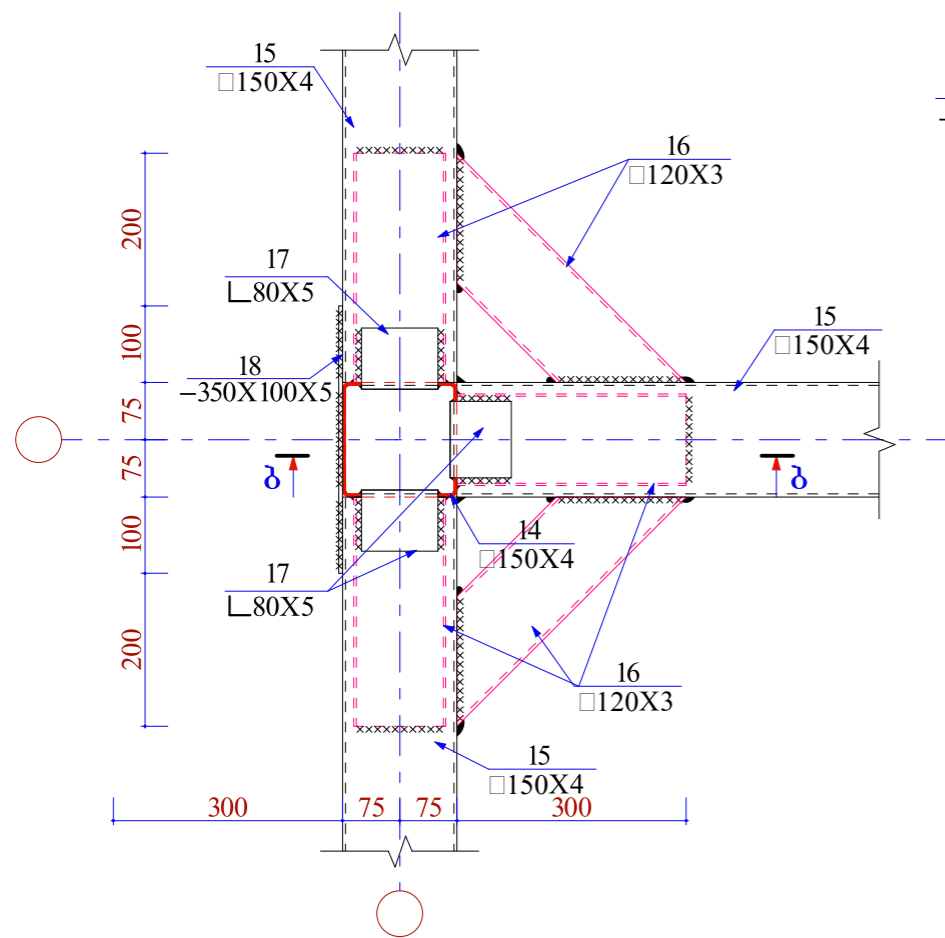
კონსტრ. დასახ.	პოზ. №	არმატურის ესკიზი	არმატურის სპეციფიკაცია			არმატურის ამოკრება			ბეტ-ის მოც-ბა მ ³	
			Ø, მმ	L, სმ	n, ც	nL, მ	Ø, მმ	ΣnL, მ		Q, კგ
მონ. ტუმბოები	1		18A500C	220	72	158.4	18A500C	158.4	317.0	B25 5.7
	2		8A240c	235	99	232.7	8A240c	232.7	92.0	
მონ. ვილა, კედლები	3		14A500C	-	-	2374.0	14A500C	2578.0	3120.0	B25 26.9
	4		14A500C	150	136	204.0	10A500C	163.9	102.0	
	5		8A240c	-	342	153.9	8A240c	153.9	61.0	
	6		10A500C	-	171	153.9	ბეტონის მომზადება: B-7,5 - V=0.7 მ ³ .			
	7		10A500C	50	20	10.0				
მონ. რიბელები	8		18A500C	-	-	324.0	18A500C	336.0	672.0	B25 1.9
	9		8A240c	135	278	375.3	8A240c	375.3	149.0	
	10		18A500C	30	40	12.0				

ა-ა. მ.1:10.

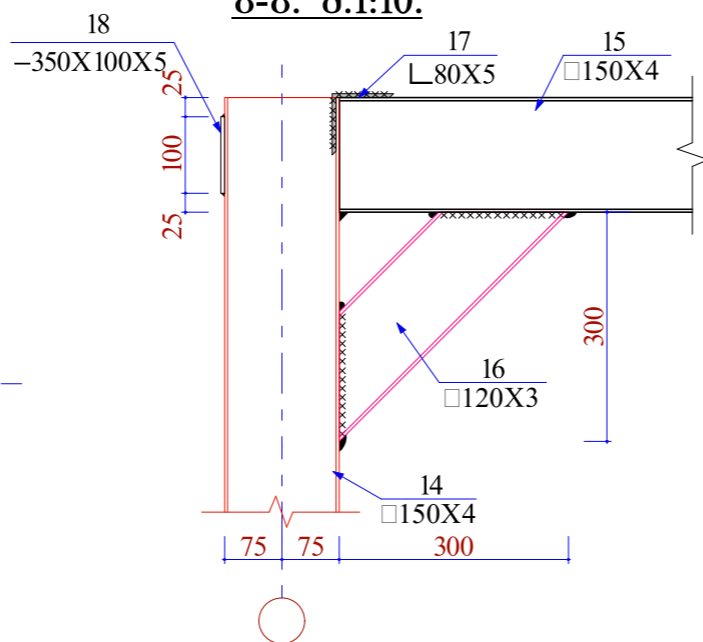


<p>დამკვეთი: თბილისი ჰილს დეველოპმენტ ენდ კონსტრუქშენ</p>			<p>გარდაბნის მუნიციპალიტეტი, სოფელი თელოძი, ს.პ. 81.03.16.122, ავტოსამრეცხავო პროექტი.</p>		
თანამდებობა	გვარი	ხელმოწ.	კონსტრუქციული ნაწილი	დაკვეთა №	სტადია
მთ. არქიტექტ.	მ. მახარაშვილი				
კონსტრუქტორი	პ. გურგულაძე		მასშტ. ფურც.	კ-5	რაოდ.
შეასრულა	პ. გურგულაძე				

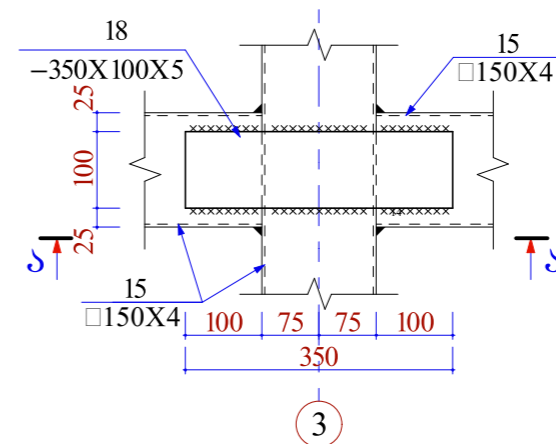
კვანძო კვ-2. მ.1:10.



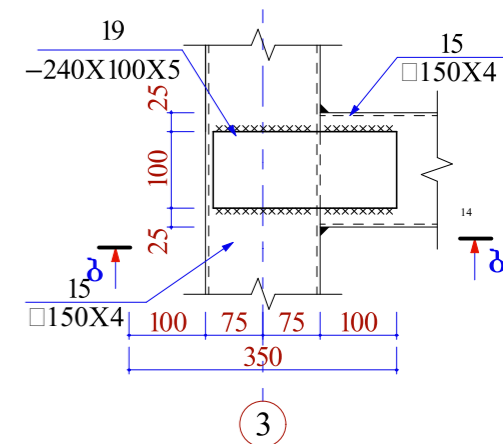
ბ-ბ. მ.1:10.



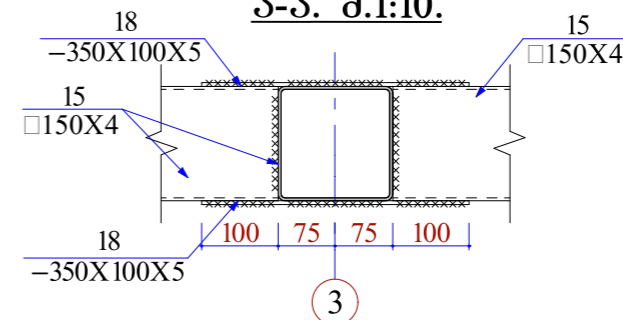
კვანძო კვ-4. მ.1:10.



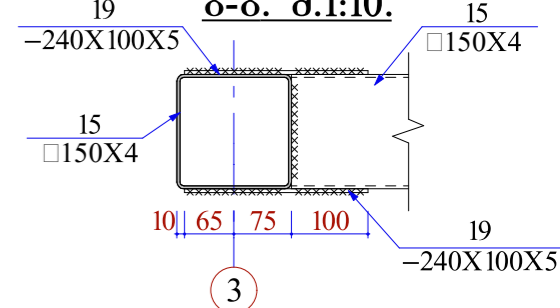
კვანძო კვ-5. მ.1:10.



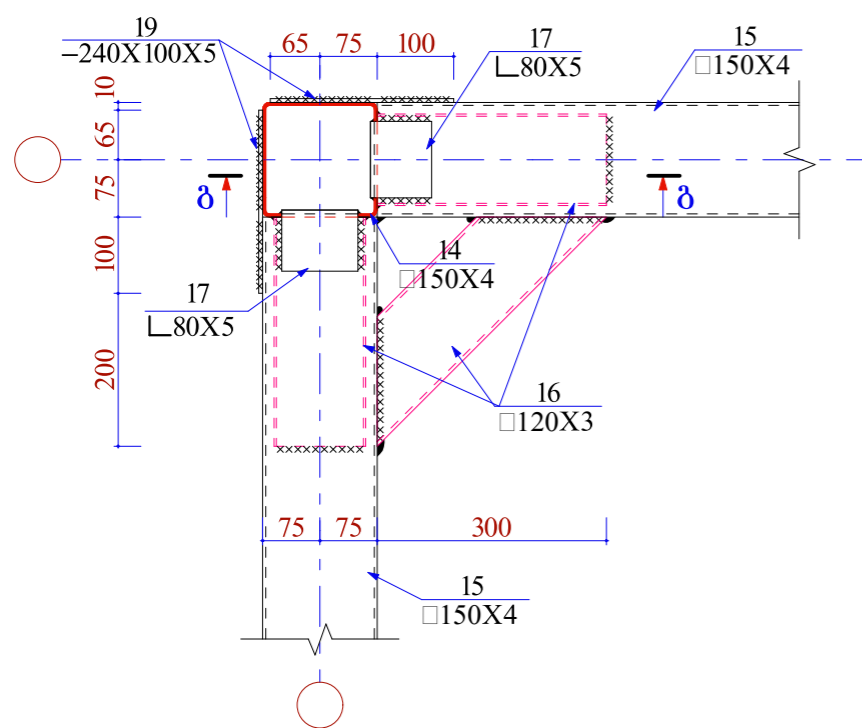
ა-ა. მ.1:10.



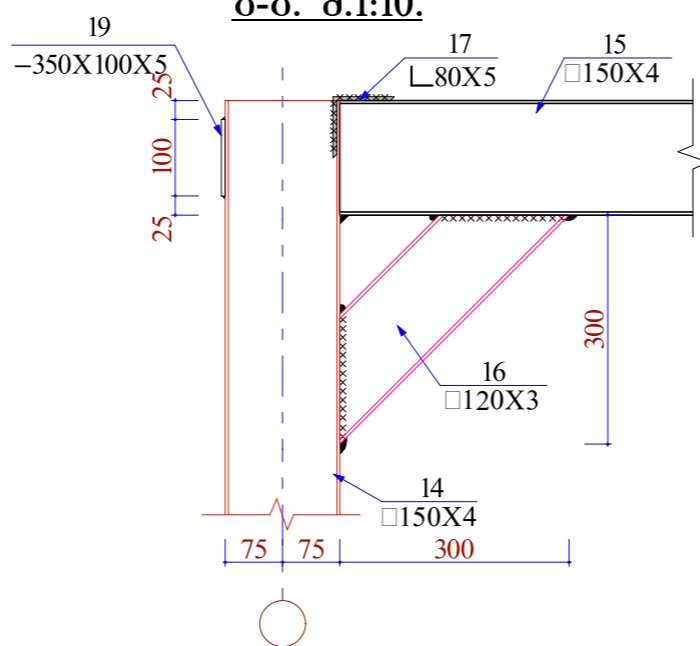
ბ-ბ. მ.1:10.



კვანძო კვ-3. მ.1:10.

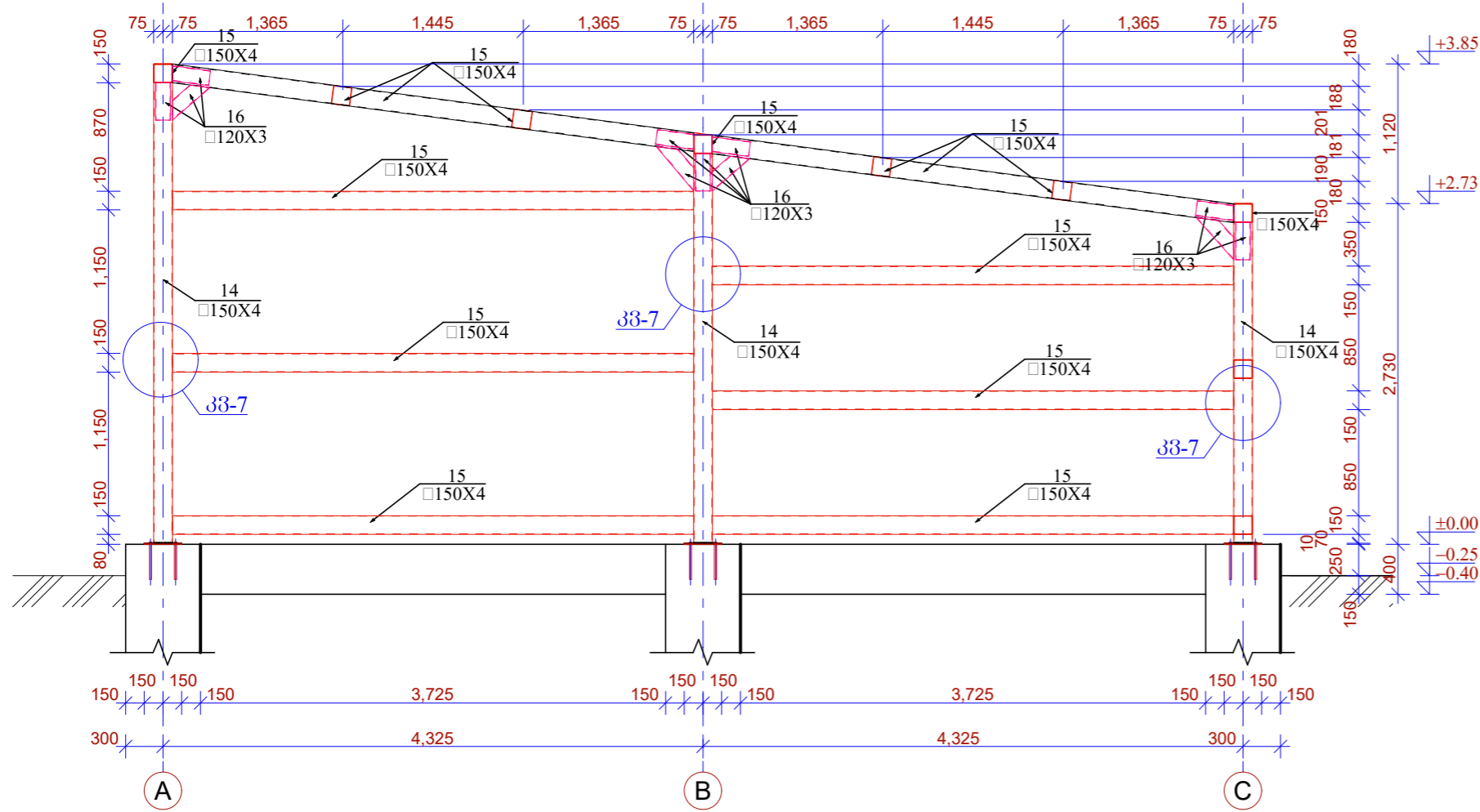


ბ-ბ. მ.1:10.

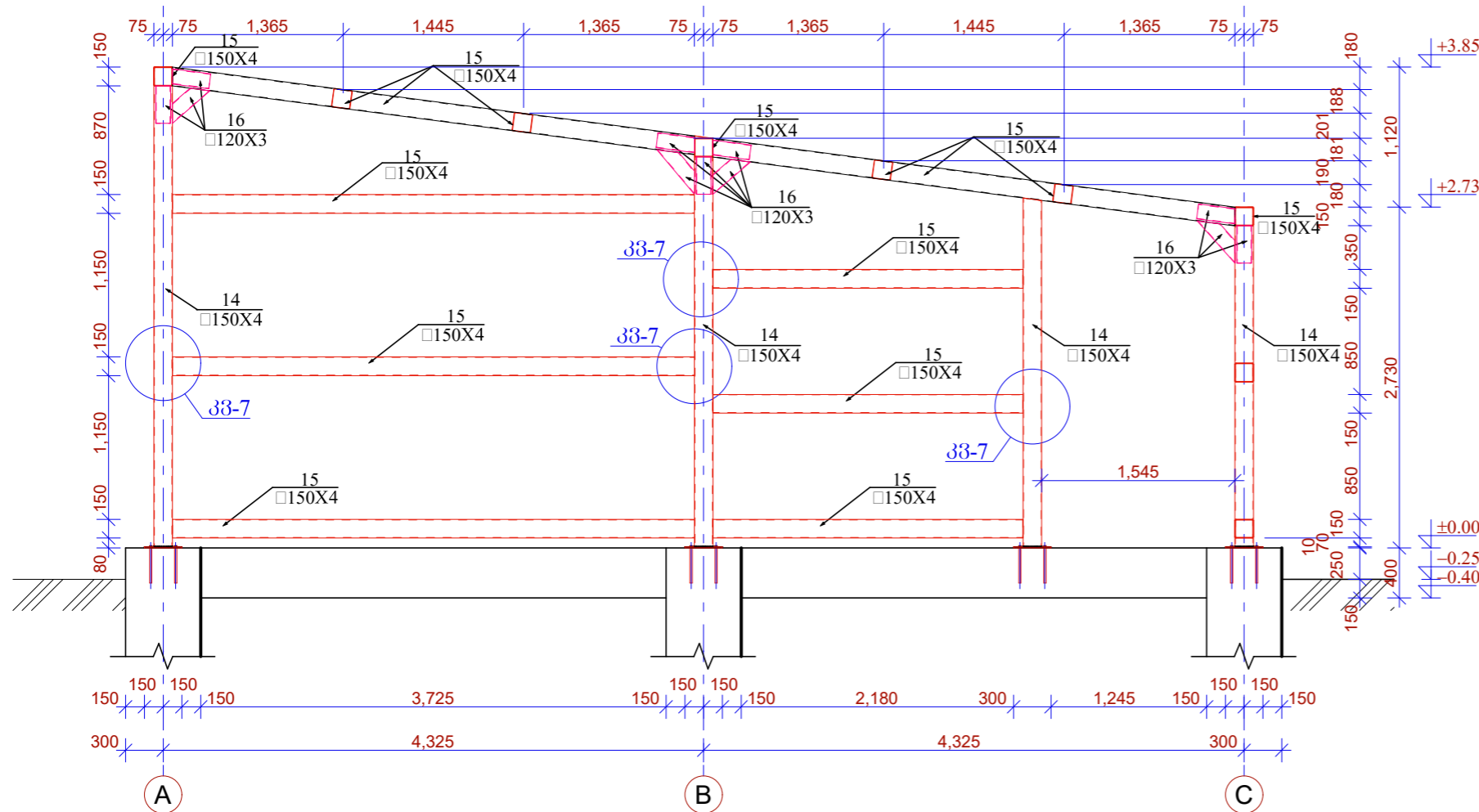


<p>ღამკვეთი: თბილისი კილს ღეველოვანთ ენდ ქონსტრაქშენ</p>			<p>ბარღანის მუნიციპალიტეტი, სოფელი თელავი, ს.კ. 81.03.16.122, ავტოსამრეცხაუს პროექტი.</p>		
თანამდებობა	გვარი	ხელმოწ.	<p>კონსტრუქციული ნაწილი</p>	<p>ღამკვეთი №</p>	სტადია
მთ. არქიტექტ.	კ. მაკასარაშვილი				მ.პრ.
კონსტრუქტორი	პ. გუგუშაძე			<p>მასშტ. ფურც.</p>	რაოდ.
შეასრულა	პ. გუგუშაძე				კ-6

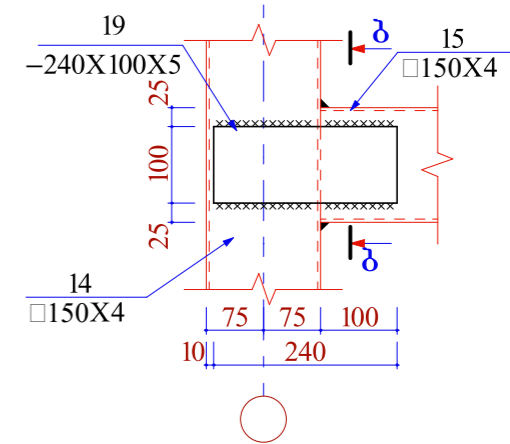
ბანულა „1“ ღერძების ბასვიზირი. მ.1:50.



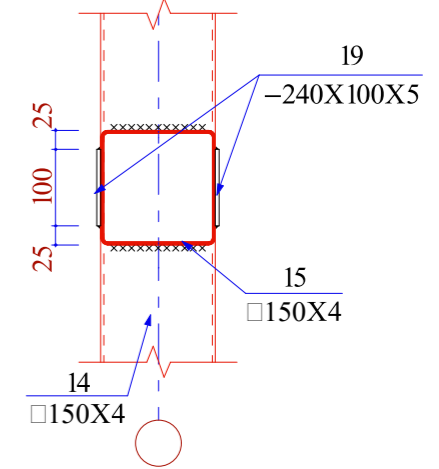
ბანულა „2“ ღერძის ბასვიზირი. მ.1:50.



კვანძი კვ-7. მ.1:10.

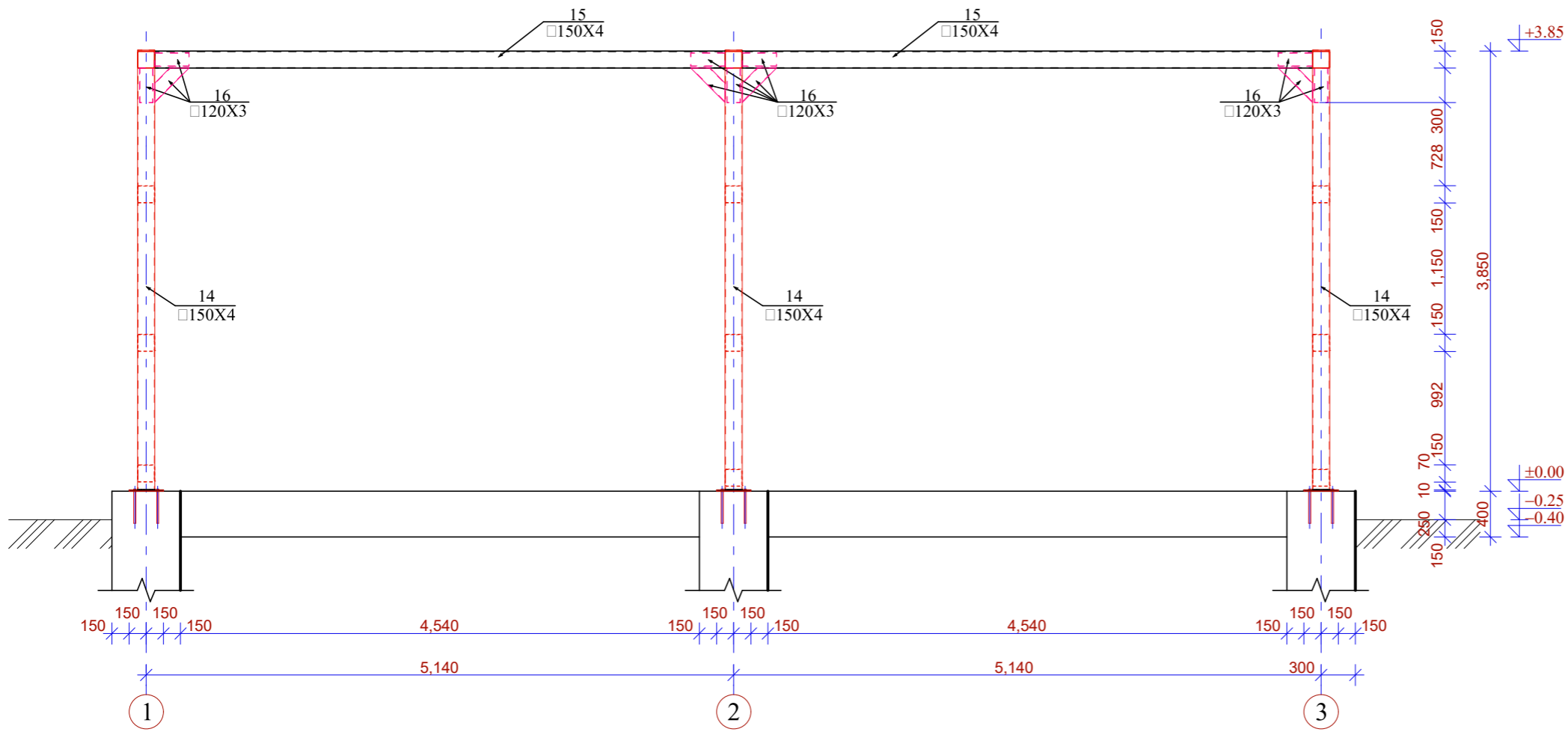


ბ-ბ. მ.1:10.

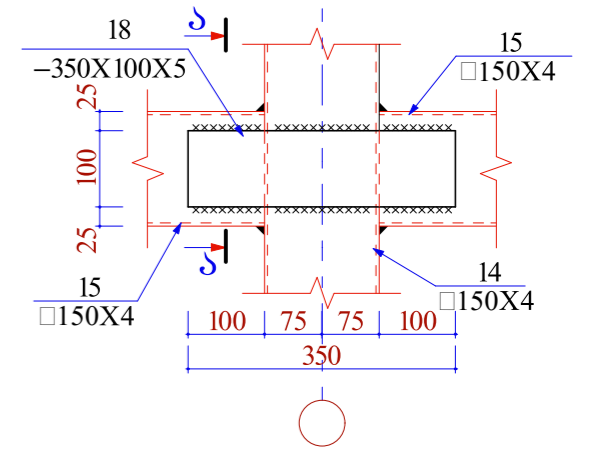


ღამკვეთი:			ბარღანის მუნიციპალიტეტი, სოფელი თეგუთი, ს.პ. 81.03.16.122, ავტოსამრეცხავს პროექტი.		
თბილისი კილს ღეველოფმენტ ენდ ქონსტრაქშენ					
თანამდებობა	გვარი	სელმოწ.	კონსტრუქციული ნაწილი	ღამკვეთა №	სტაფი მ.პრ.
მთ. არქიტექტ.	ვ. მაკასარაშვილი				
კონსტრუქტორი	პ. გუგუშაძე	<i>გუგუშაძე</i>	მასშტ. ფურც.	კ-7	რაოდ.
შეასრულა	პ. გუგუშაძე				

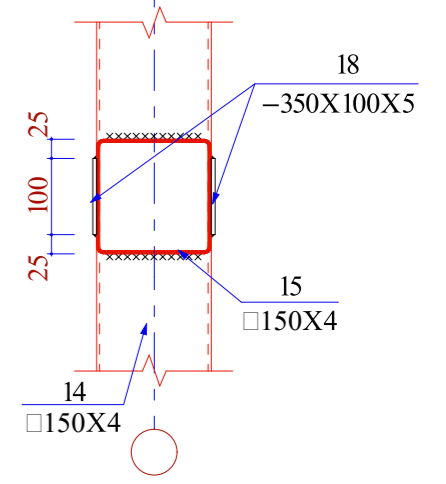
ბანულა „ა“ ღერძის ბასწვრივ. მ.1:50.



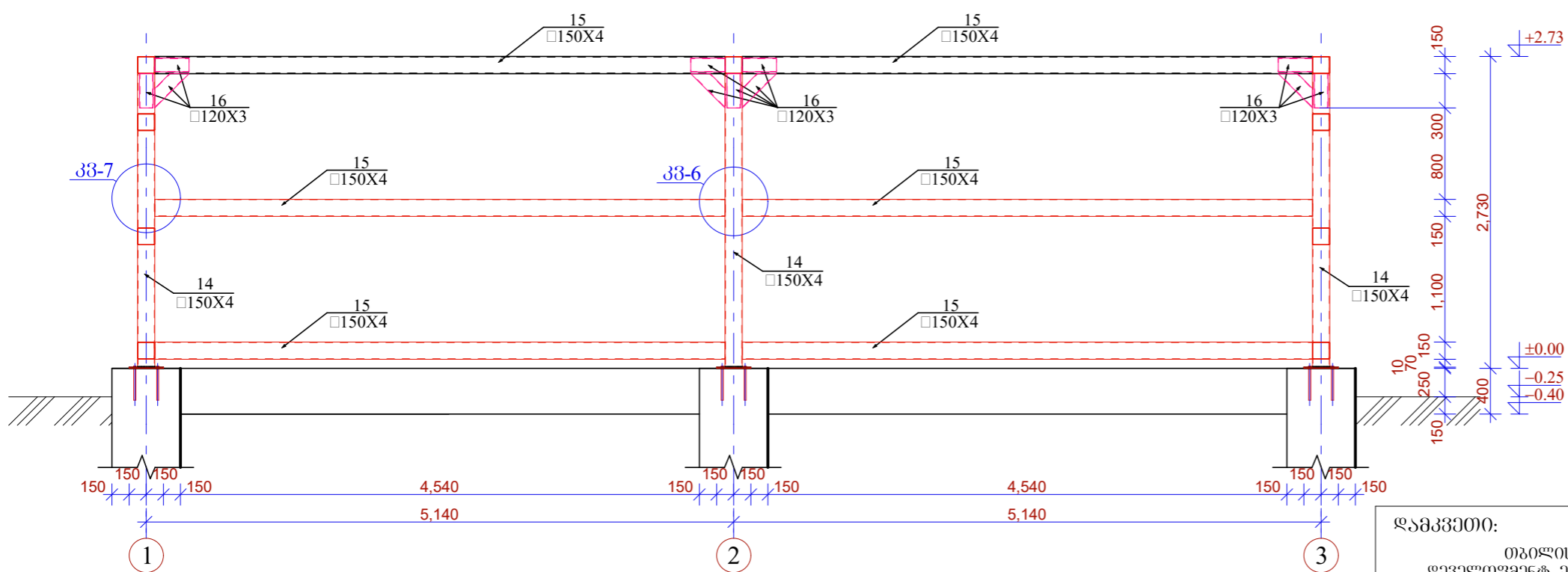
კვანძი კვ-6. მ.1:10.



ა-ა. მ.1:10.

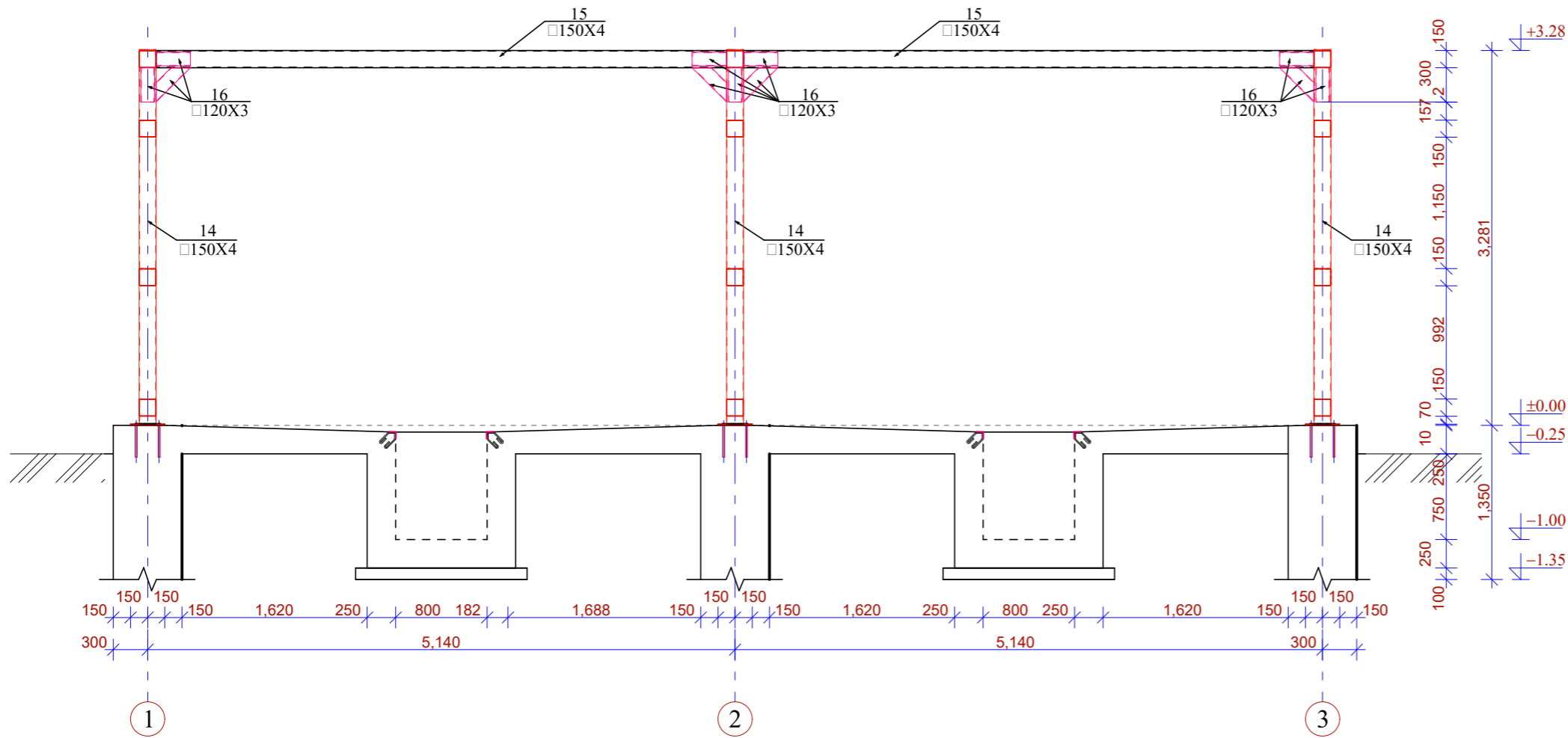


ბანულა „ბ“ ღერძის ბასწვრივ. მ.1:50.



<p>ღამკვეთი: თბილისი კილს ღვევლოვანებ ენდ კონსტრუქციონ</p>			<p>ბარდანის მუნიციპალიტეტი, სოფელი თელავი, ს.კ. 81.03.16.122, ავტოსამრეცხავს პროექტი.</p>		
თანამდებობა	გვარი	ხელმოწ.	<p>კონსტრუქციული ნაწილი</p>	<p>ღამკვეთის №</p>	<p>სტადია მ.პრ.</p>
მთ. არქიტექტ.	ვ. მაკასარაშვილი				
კონსტრუქტორი	პ. გუგუშაძე		<p>მასშტ. ფურც.</p>	<p>კ-8</p>	<p>რაოდ. 9</p>
შეასრულა	პ. გუგუშაძე				

ბანულა „B“ ღერძის ბასწვრივ. მ.1:50.



ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია (C235)

კონსტრ. დასახ.	ელემენტ. დასახ.	კოეფიციენტი №№.	პროფილი №№.	სიგრძე, სმ.	რაოდ-ბა, ცალი.	საერთო სიგრძე, მ.	1 ბრძ. მ-ის წონა, კგ.	საერთო წონა, კგ.
ლითონის კარკასი	კოჭი	12	L63X5	-	-	10.0	4.81	48.1
	საყრდენი ფილა	13	-300X10	30	10	3.0	23.55	70.7
	ღბარი	14	□150X150X4	-	-	32.0	18.84	602.9
	კოჭი	15	□150X150X4	-	-	188.0	18.84	3542.0
	ირიბანი	16	□120X120X3	-	-	20.0	11.3	226.0
	შემაართ. ელემენტ.	17	L80X5	10	24	2.40	6.78	16.3
	შემაართ. ელემენტ.	18	-100X5	35	18	6.3	3.93	24.8
შემაართ. ელემენტ.	19	-100X5	24	80	19.2	3.93	75.5	

ლითონის კონსტრუქციების ჯამური წონა: 4606.3კგ.

შენიშვნები:

- სამონტაჟო ნაკერი შესრულდეს ელემენტოვით Э42A ГОСТ 9467-75.
- კონსტრუქციის დამზადება და მონტაჟი იწარმოოს СНиП III-18-75-ის მიხედვით.
- ქარხნული შეღებვა იწარმოოს ნახევრადავტომატურად CO₂- ბარემოში მავთულით СВ08Г2С ГОСТ 2446-78.
- შეღებვის ნაკერის სიმაღლე მიღებული იქნას შესაღებელი ელემენტების მინიმალური სისქის ტოლი
- ლითონკონსტრუქციები შეიღებოს ორპირად ანტიკორუზიული საღებავით.
- ლითონის კარკასი სახურავის და კედლების პროფილირებული ფურცლის ჩათვლით თავისუფალი უნდა იყოს ტექნოლოგიური დატვირთვებისაგან.

დამკვეთი:			ბარდაბნის მუნიციპალიტეტი, სოფელი თელეთი, ს.კ. 81.03.16.122, ავტოსამრეცხავს პროექტი.		
თანამდებობა მთ. არქიტექტ.			გვარი მ. მაკასარაშვილი	სემლოვ.	სტადია
კონსტრუქტორი შეასრულა			პ. გურგულაძე პ. გურგულაძე	წმ	მ.პრ.
			მასშტ. 1:50	ფურც. 9	რაოდ. 9