

НД № Q3-10-80-004

Нормы выдачи спецодежды, спецобуви и СИЗ. Требования подрядчику

1.1 Вся форменная одежда работников должна иметь логотип Общества.

Логотипы Общества должны наноситься на куртку костюма, комбинезон и полукомбинезон. Метод нанесения логотипа – вышивка на крае (перед наименованием Общества наносится логотип).

Размещение логотипов:

- логотип Общества располагается с левой стороны на передней полочке куртки, полукомбинезона, комбинезона.
- нить – специализированные вышивальные шелковые нити. Метод нанесения логотипа - вышивка на крае.

Общий вид логотипа Общества указан на рисунке 1.

1.2 По согласованию с Обществом допускается приобретение костюмов с использованием только основного цвета.



Рисунок 1 – Вид логотипа Общества

2. Требования к специальной одежде, обуви и другим средствам индивидуальной защиты

2.1 Общие требования к средствам индивидуальной защиты

2.1.1 Перед началом работы и в течение всего рабочего времени работники Общества по условиям труда должны проводить работы в специальной одежде и специальной обуви.

2.1.2 Закрепленные средства индивидуальной защиты должны быть подобраны по размеру, росту и быть чистыми.

2.1.3 Все СИЗ, поставляемые на объекты Общества, должны сопровождаться сертификатом соответствия системы технического регулирования Грузии, либо их соответствие должно быть подтверждено другим, приемлемым, способом в соответствии с законодательством.

2.1.4 СИЗ должны обеспечивать безопасность (защиту), быть удобными при носке (использовании), не должны создавать препятствий движению, препятствовать выполнению работниками своих функциональных обязанностей и действий, предусмотренных (предписанных) правилами и инструкциями по безопасности

и охране труда, технике безопасности, требованиями технологических регламентов безопасности работ.

- 2.1.5 СИЗ не должны изменять свои защитные свойства при стирке, химической чистке, сушке, глажке, дезинфекции и обеспыливании.
- 2.1.6 Требования к техническому исполнению (качеству) СИЗ, не охваченных настоящим документом, должны соответствовать аналогичным действующим нормативным документам.
- 2.1.7 С каждой партией СИЗ должен поставляться нормативный документ в соответствии с которым они изготовлены.

ПРИМЕЧАНИЕ: При пользовании настоящим документом организации необходимо учитывать, что все рисунки в разделе 6 настоящего документа с изображениями общего вида СИЗ имеют информационный характер и определяют лишь общие требования рекомендуемых СИЗ.

2.2 Требования к специальной одежде

2.3 Спецодежда (куртка, полукombineзон)

- 2.3.1.1 Спецодежда состоит из куртки и полукombineзона (полукombineзон может заменяться на комбинезон или брюки). В зависимости от требуемой степени защиты и исходя из специфики выполняемой работы костюмы изготавливаются из ткани - 100% хлопка.
- 2.3.1.2 В зависимости от требуемой степени теплозащиты, костюм может выполняться с пристегивающейся утепляющей прокладкой, или более плотным материалом (зимний период).
- 2.3.1.3 В зависимости от вида опасных производственных факторов, спецодежда (куртка, полукombineзон) должна обладать следующими защитными свойствами:
 - защитой от общих производственных загрязнений;
 - сохранять воздухопроницаемость;
 - сохранять поверхностную целостность во избежание достижения теплового потока тела человека.
- 2.3.1.4 Цвет ткани должен быть синий (основной цвет), оранжевый (дополнительный цвет).
- 2.3.1.5 Кнопки особой прочности, мягко застегивающиеся, нержавеющей, устойчивые к промышленным стиркам при повышенных температурах.
- 2.3.1.6 Молнии - пластиковые или латунно/никелевые.
- 2.3.1.7 Вид спецодежды (куртка, полукombineзон) приведен на Рисунке 2.
 - а) Куртка удлиненная, на притачном поясе, комбинированная из ткани двух цветов (основного – синего и дополнительного - оранжевого). Пояс на участке боковых швов стягивается эластичной лентой. Из дополнительной ткани выполняют следующие детали: кокетки, локтевые вставки.

Куртку изготавливают с центральной бортовой застежкой на пуговицах. Воротник и рукава втачные. На полочке два нагрудных кармана, закрываемый клапаном с застежкой на липкой ленте (для рации) и двумя боковыми накладными карманами. По спинке, полочке и рукавам вкруговую вшивается светоотражающая полоса.

Логотипы Общества наносят в соответствии с п. 4.16.

Общий вид спецодежды (куртка, полукомбинезон) приведен на Рисунке 2.

- б) Полукомбинезон отрезной по линии талии. Длина лямок регулируется пряжками "карабины", натяжение обеспечивается благодаря эластичной тесьме в нижней части лямок (со стороны спинки). На груди один накладной карман. На передних половинках брюк два накладных кармана. На спинке по линии талии от боковых швов вставляют эластичную ленту.

По низу брюк вкруговую вшивается светоотражающая полоса шириной 50 мм.

Для придания прочности швам прокладывают отделочную строчку. Усилительные накладки и накладные карманы настрачивают двойной строчкой. Открытые срезы обметывают. Верхние срезы нагрудных карманов обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,0 см. Боковые карманы брюк обрабатывают обтачками швами. Низ брюк обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом.



Рисунок 2 – Общий вид спецодежды (куртка, полукомбинезон)
а) Общий вид куртки; б) Общий вид полукомбинезона;

2.3.2 Костюм сварщика

- 2.3.2.1 Костюм сварщика предназначен для защиты сварщика от воздействия повышенных температур: теплового излучения, искр и брызг расплавленного металла, от контакта с нагретыми поверхностями до 100 °С, от конвективной теплоты. Вид костюма сварщика приведен на Рисунке 3.



Рисунок 3 - Вид костюма сварщика

2.3.2.2 Костюм сварщика должен изготавливаться в соответствии со следующими стандартами: ГОСТ 27575, ГОСТ 27574, ГОСТ 12.4.045, ГОСТ 12.4.044, ГОСТ 12.4.105, ГОСТ 12.4.126.

2.3.2.3 Костюм сварщика состоит из куртки и брюк. Полочки куртки, передние половины рукавов и брюк выполняют из термостойкой ткани.

2.3.3 **Дождевик (плащ непромокаемый), спецодежда на прорезиненной основе.**

2.3.3.1 Плащ непромокаемый и костюм для защиты от воды из синтетической ткани с пленочным покрытием служат для защиты работника от воды в виде атмосферных осадков, брызг и так далее.

2.3.3.2 Плащ непромокаемый и костюм для защиты от воды из синтетической ткани с пленочным покрытием изготавливаются в соответствии с ГОСТ 12.4.134. Костюм для защиты от воды из синтетической ткани с пленочным покрытием состоит из куртки с капюшоном и полукомбинезона. Вид плаща непромокаемого и костюма для защиты от воды из синтетической ткани с пленочным покрытием приведен на Рисунке 4.



Рисунок 4: а) Дождевик (плащ непромокаемый) и б) спецодежда на прорезиненной основе

2.3.4 **Халат хлопчатобумажный**

2.3.4.1 Халаты хлопчатобумажные должны отвечать требованиям ГОСТ Р 12.4.132, ГОСТ Р 12.4.131. Допустимые цвета халатов и костюмов медицинских –

белый, синий, рукава длинные. Вид халата хлопчатобумажного приведен на Рисунке 5.



Рисунок 5 – Халат хлопчатобумажный
а), б) - вид халатов хлопчатобумажных

2.3.5 Жилет сигнальный

2.3.5.1 Сигнальные жилеты предназначены для визуального обозначения присутствия носящих их работников, при дневном освещении и ночью в свете автомобильных фар. Вид жилета сигнального приведен на Рисунке 6.

2.3.5.2 Сигнальные жилеты должны отвечать требованиям ГОСТ Р 12.4.219.

2.3.5.3 Жилет сигнальный состоит из фоновый и светоотражающий материала.

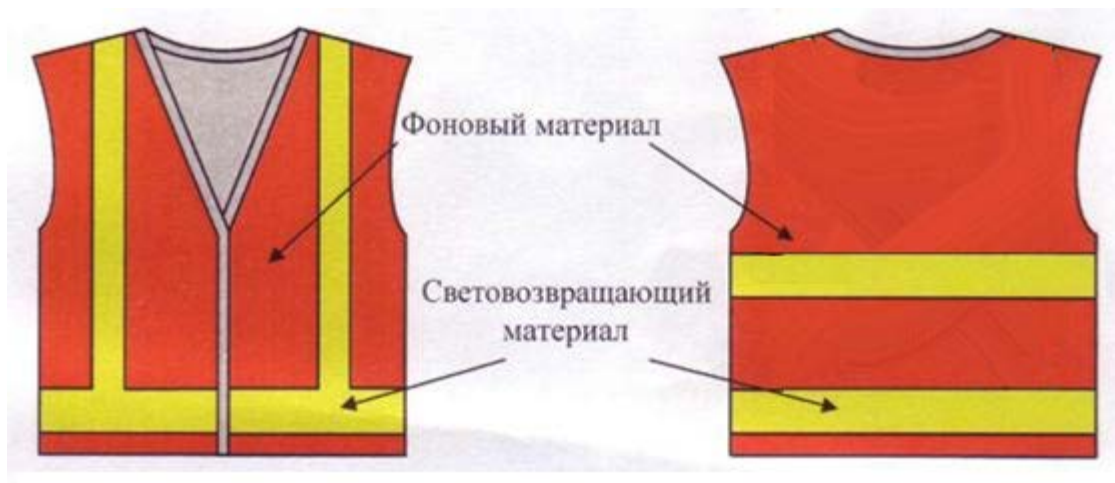


Рисунок 6 - Вид жилета сигнального спереди и сзади

2.3.5.4 Материалы изготовления сигнальных жилетов должны обладать следующими свойствами:

- защита к истиранию;
- обладать эластичностью;

2.3.5.5 Фоновый материал должен быть оранжевого или зеленого цвета. Стежки, строчки и швы должны соответствовать ГОСТ 29122, ГОСТ 12807. Жилеты должны иметь две горизонтальные полосы светоотражающего материала вокруг торса на расстоянии не менее 50 мм друг от друга и полосы

светоотражающего материала, соединяющиеся с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи.

Нижний край нижней полосы на торсе должен быть расположен на расстоянии не менее 50 мм от низа изделия. Жилет должен быть спроектирован таким образом, чтобы во всех размерах изделий боковой зазор между материалами составлял не более 50 мм.

Ширина крепежных элементов на фоновых, светоотражающих, специализированных и комбинированных материалах не должна превышать 50 мм.

2.3.6 Куртка зимняя

2.3.6.1 Зимняя куртка в зависимости от требуемой степени защиты и исходя из специфики выполняемой работы изготавливается:

- Ткань гладкокрашенная водоотталкивающая 100% полиэстер, плотность 190-210гр.м².
- Прокладка нетканое полотно плотность 25гр.м², утеплитель синтепон 100гр.м².

2.3.6.2 Изделие, должно обладать следующими защитными свойствами:

- защитой от общих производственных загрязнений;
- сохранять воздухопроницаемость;
- водонепроницаемым.
- не продуваемым.

2.3.6.3 Цвет ткани комбинированная из ткани двух цветов: синий (основной цвет), оранжевый (дополнительный цвет).

2.3.6.4 Длина куртки до середины бедра.

2.3.6.5 Со складным регулируемым капюшоном, складывающимся в воротник, застёгиваемый молнией.

2.3.6.6 Кнопки особой прочности, мягко застегивающиеся, нержавеющие.

2.3.6.7 Центральная застежка на молнии, закрыта планкой на кнопках. Молнии - пластиковые или латунно/никелевые.

2.3.6.8 На полочках и спинке на уровне проймы и на рукавах нашита 3см рефлекторная лента

2.3.6.9 На нижней полочке нашиты накладные карманы, застёгивающиеся на клапанах. На верхней полочке – прорезные карманы.

2.3.6.10 Подкладка стёганная, на левой полочке подкладки на уровне груди с прорезным карманом.

2.3.6.11 Рукав вшивной, одношовный.

2.3.6.12 Низ изделия в готовом виде настроен сквозной строчкой от края на 2,5см.

2.3.6.13 Светоотражающая полоса настроена вкруговую по кокеткам полочек, спинки и рукавов.

2.3.6.14 Логотипы общества наносят в соответствии с п. 4.16.

2.3.6.15 Вид спецодежды (куртка, полукombineзон) приведен на Рисунке 6.1.



Рисунок 6.1 – Общий вид куртки зимней.

2.4 Требования к специальной обуви

2.4.1 Обувь кожаная

2.4.1.1 Обувь кожаная используется следующих видов:

- ботинки (полуботинки) кожаные с жестким подноском;
- сапоги кожаные с жестким подноском.

2.4.1.2 Обувь в зависимости от назначения оснащается специальными защитными приспособлениями:

- для защиты от проколов и порезов - с проколзащитной прокладкой (неметаллической);
- для защиты от истирания - с износоустойчивыми подошвами и каблуками;
- для защиты от ударов в носочной части - с внутренними защитными носками.
- для защиты от ударов - с предохранительными щитками;
- для защиты от вывиха – с пластиковым фиксатором пяточной части и системой стабилизаторов в подошве.

2.4.1.3 Обувь должна изготавливаться в соответствии со следующими стандартами (в зависимости от назначения): ГОСТ 28507, ГОСТ 12.4.137, ГОСТ 12.4.162, ГОСТ 12.4.033, ИСО 20345, ИСО 20347, со съёмными стельками и водонепроницаемыми швами.

Виды специальной кожаной обуви приведены на Рисунке 7.

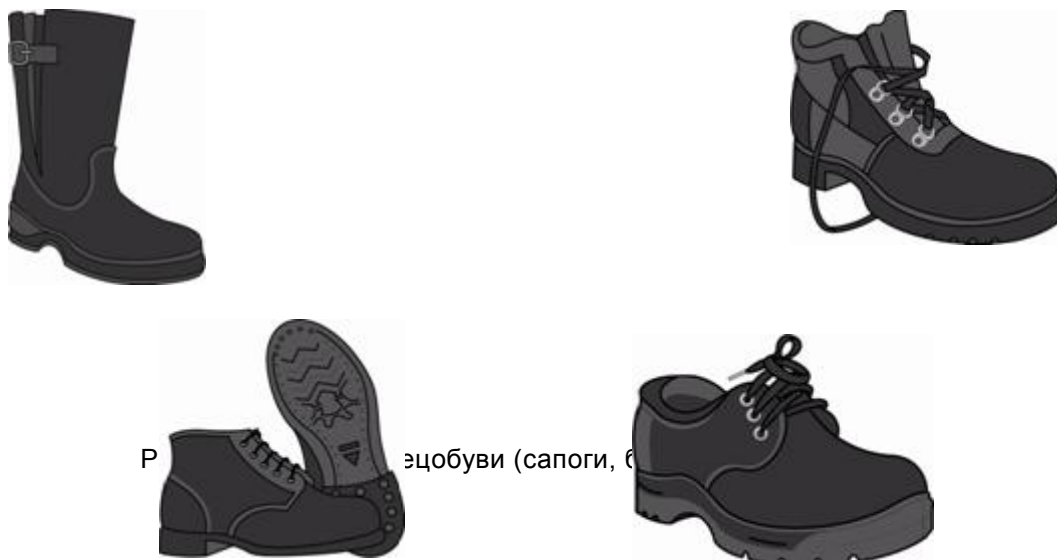


Рисунок 7 – Виды специальной кожаной обуви (сапоги, ботинки)

2.4.1.4 Материалом для изготовления обуви может служить: термоустойчивая, водоотталкивающая натуральная кожа повышенной толщины (2,0 мм – 2,2 мм) такая как юфта из шкур крупного рогатого скота, из свиных шкур, термоустойчивая юфта хромового метода дубления, кожа из шкур крупного рогатого скота и кожа водостойкая.

Швы герметично запаянные. Клапан-язык, исключающий попадание внутрь мелких предметов, снега, брызг, пыли.

2.4.1.5 Материалом для подошвы может быть резина (термопластичный полиуретан) с противоскользящими, антистатическими, масло- и бензостойкими свойствами. Подошва обуви должна быть устойчивая к воздействию агрессивной среды — растворителей, масел, нефтепродуктов, износостойкая, термостойкая, морозостойкая.

Высота профиля подошвы (глубина протектора) должна быть не менее 4 мм с улучшенным сопротивлением скольжению, стойкостью к деформациям и истиранию. Виды крепления подошвы: литевая, прессовая вулканизация.

2.4.2 Обувь резиновая

2.4.2.1 Резиновая обувь предназначена для защиты ног работника от воды, от скольжения по замасленной поверхности.

2.4.2.2 Варианты изготовления резиновой обуви: сапоги резиновые с жестким подноском;

Вид резиновой обуви приведен на Рисунке 8.

2.4.2.3 Изготовление резиновой обуви должно соответствовать СТ РК 1973, ГОСТ 12265, ГОСТ 12.4.072, ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 13385, ИСО 2023.

2.4.2.4 Для изготовления сапог применяют следующие текстильные материалы:

- трубку трикотажную хлопчатобумажную ластичного переплетения для подкладки;
- войлок натуральный толщиной 5 мм для вкладной стельки.

При этом допускается применять другие материалы, качеством не хуже указанных.



Рисунок 8 - Вид резиновой обуви

2.5 Требования к другим средствам индивидуальной защиты

2.5.1 Каска защитная

- 2.5.1.1 Защитная каска - головной убор, предназначенный для защиты верхней части головы от повреждений падающими предметами, от воздействия влаги, электрического тока, брызг металла. Допускается нанесение логотипов Общества на поверхность каски защитной. Вид каски защитной приведен на Рисунке 9.
- 2.5.1.2 Каски должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12.4.087, ГОСТ 12.4.128, ИСО 3873 или другим документам, обеспечивающим необходимый уровень защиты и безопасности.

Каска должна быть оснащена: плавной регулировкой по размеру головы, кожаной вставкой для впитывания пота, регулируемой циркуляцией свежего воздуха, желобом для дождевой воды и с местом для крепления щитка и наушников.

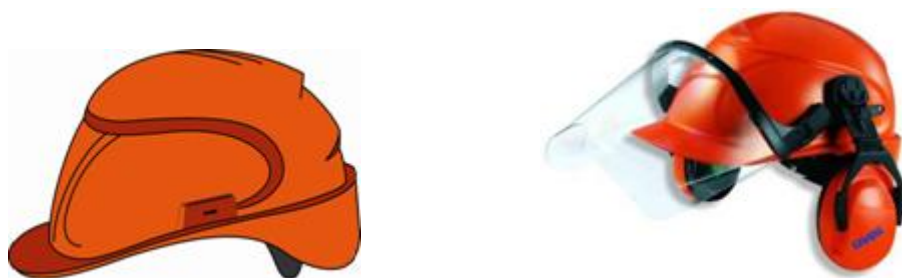


Рисунок 9 - Вид касок защитных

2.5.2 Щиток защитный

- 2.5.2.1 Защитный щиток предназначен для защиты лица работника от воздействия твердых частиц, брызг жидкостей и расплавленного металла, искр, ультрафиолетового и инфракрасного излучений, слепящей яркости света. Вид защитного щитка с защитной каской приведен на рисунке 10.
- 2.5.2.2 Изготовление защитного щитка должно соответствовать ГОСТ 12.4.023.



Рисунок 10 - Вид защитного щитка установленного на каске

2.5.3 Щиток лицевой электросварщика со светофильтром

- 2.5.3.1 Щиток предназначен для индивидуальной защиты лица сварщика от прямых ультрафиолетовых излучений сварочной дуги, брызг расплавленного металла и искр при производстве сварочных работ на строительном-монтажном участке, в цехе.
- 2.5.3.2 Щиток защитный для сварщика должен соответствовать следующим характеристикам:

- иметь корпус из материалов термостойких и устойчивых к прогоранию, высоким и низким температурам;
- обеспечивать улучшенный обзор рабочей зоны;
- иметь наголовное крепление с плавной регулировкой размера и мягким обтюратором, фиксированную, ручную или автоматическую регулируемую степень затемнения светофильтра, вентиляционные каналы для отвода выдыхаемого воздуха.

Вид щитка защитного для сварщика приведен на Рисунке 11.

2.5.3.3 Изготовление защитного щитка для сварщиков должно соответствовать ГОСТ 12.4.035.



Рисунок 11: Щиток лицевой электросварщика со светофильтром

2.5.4 **Маска для защиты лица и органов дыхания от пониженных температур**

2.5.4.1 Изготовление маски для защиты лица и органов дыхания от пониженных температур должно соответствовать ГОСТ 5274, ГОСТ Р 12.4.192.

2.5.4.2 Вид маски для защиты лица и органов дыхания от пониженных температур приведен на Рисунке 12.



Рисунок 12 - Вид маски для защиты лица и органов дыхания от пониженных температур

2.5.5 **Очки защитные прозрачные, солнцезащитные**

2.5.5.1 Защитные очки прозрачные предназначены для защиты глаз работающих от твердых частиц, брызг жидкостей, пыли.

2.5.5.2 Оправа очков изготавливается из прочного полиамида либо иных материалов обладающих аналогичными качествами. Очки должны быть легкими по весу и в зависимости от назначения отвечать следующим условиям:

- устойчивыми к высоким температура;
- обладать диэлектрическими и противударными свойствами;
- с регулируемой душкой по носу и уровнем стекол;
- иметь боковые щитки и защиту для бровей и видимость под широким углом;
- иметь противозапотевающее стекло;
- твердое покрытие предохраняющее от царапин.

2.5.5.3 Изготовление защитных очков должно соответствовать ГОСТ 12.4.013 и ГОСТ Р 12.4.230.1.

Вид защитных очков приведен на Рисунке 13.



Рисунок 13 - Вид защитных очков
а) – изолирующих очков; б) не изолирующих

2.5.6 Перчатки (рукавицы) резиновые

2.5.6.1 Перчатки (рукавицы) резиновые предназначены для защиты рук работника от опасных грузов класса 5,6,8,9. Вид перчаток (рукавиц) резиновых приведен на Рисунке 14.

2.5.6.2 Перчатки (рукавицы) резиновые должны соответствовать ГОСТ 20010.



Рисунок 14 - Вид перчаток (рукавиц) резиновых

2.5.7 Перчатки рабочие

2.5.7.1 Перчатки рабочие предназначены для защиты рук работающих от опасных и вредных производственных факторов. Вид перчаток кожаных приведен на рисунке 15.

2.5.7.2 Перчатки рабочие изготавливаются из х/б ткани с кожевным спилком.



Рисунок 15 - Вид перчаток рабочих

2.5.8 Перчатки зимние

2.5.8.1 Перчатки зимние предназначены для защиты от рук от холода. Вид перчаток трикотажных (хлопчатобумажных) приведен на Рисунке 16.

2.5.8.2 Изготовление перчаток должно быть в соответствии с ГОСТ 5007, ГОСТ 12.4.183, ГОСТ 12.4.141.



Рисунок 16 - Вид перчаток зимних

2.5.9 Перчатки комбинированные с защитным покрытием

2.5.9.1 Перчатки комбинированные с защитным покрытием предназначены для работ, при выполнении которых необходимо защитить руки от легких и средних механических воздействий.

2.5.9.2 Перчатки комбинированные с защитным покрытием бывают:

- с латексным покрытием ладони;
- с двойным латексным покрытием ладони и пальцев;

- с точечным полимерным покрытием.

Вид перчаток комбинированных с защитным покрытием приведен на Рисунке 17.

2.5.9.3 Изготовление перчаток комбинированных с защитным покрытием должно быть в соответствии с ГОСТ 5007, ГОСТ 12.4.183, ГОСТ 12.4.146.

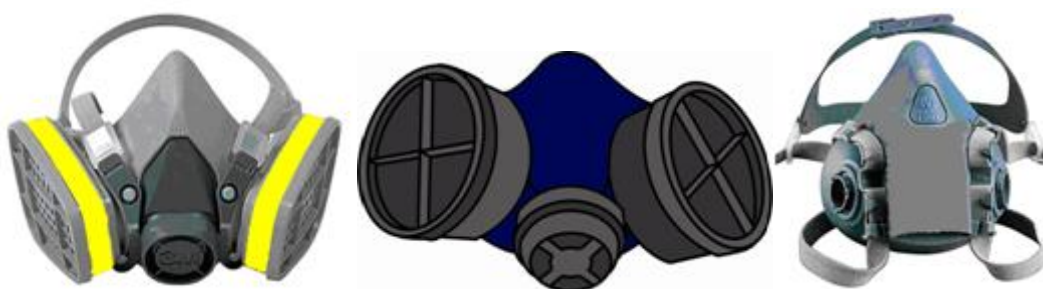


Рисунок 17 – Вид перчаток комбинированных с защитным покрытием

2.5.10 Респиратор

2.5.10.1 Респираторы предназначены для защиты органов дыхания человека от аэрозолей, газов, различных видов пыли. Виды респираторов приведены на Рисунке 18.

2.5.10.2 Респираторы изготавливаются в соответствии с ГОСТ Р 12.4.192, ГОСТ 12.4.004.



а)



б)



в)

Рисунок 18 - Виды респираторов
а) респираторы - полумаски; б) респираторы полные маски;
в) респираторы противоаэрозольные с клапаном выдоха

3. Приобретение средств индивидуальной защиты

- 3.1 Обеспечение работников СИЗ осуществляет Обществом два раза в год (летний и зимний период).
- 3.2 Закупка СИЗ проводится на основе заявок, подаваемых руководителями структурных подразделений.
- 3.3 Заявки подаваемые руководителями структурных подразделении должны содержать:
- перечень СИЗ;
 - количество СИЗ. **размеры**
- 3.4 Перечень закупаемых СИЗ определяется в соответствии с перечнем СИЗ (Приложение А), положенных к выдаче работникам соответствующих профессий, с учетом ростовых и размерных характеристик.
- 3.5 Заявки руководителей структурных подразделении на приобретение спецодежды и СИЗ должны подаваться в отдел закупок и контрактов в соответствии с НД №Q2-10-10-006 «Управление процессом закупок». Сводная заявка на СИЗ подразделений Общества должна быть согласована с отделом охраны труда, экологии и здравоохранения Общества.
- 3.6 Закуп СИЗ, включая требования к проведению тендера, осуществляется в соответствии с НД №Q2-10-10-030 «Правила организации и проведения закупок товаров, работ и услуг».
- 3.7 Основной составной частью конкурсной документации, предоставляемой организатором конкурса потенциальным поставщикам, должны являться требования к техническому исполнению (качеству) СИЗ, основанные на требованиях настоящего документа.
- 3.8 Обязательными требованиями к потенциальному поставщику СИЗ являются:
- предоставление в составе конкурсной заявки сертификатов соответствия на предлагаемую продукцию или гарантии их представления с первой партией продукции;
 - представление в составе конкурсной заявки информации (документации), указанной в пунктах 5.1.4 – 5.1.5 настоящего документа;
 - изготовление или поставка опытного образца, проведение испытаний и разработка документации, указанной в пунктах 5.1.4 – 5.1.5 настоящего документа, - для несерийных СИЗ, а также СИЗ, ранее не выпускавшихся данным поставщиком.
- 3.9 Входной контроль, проверка и приемка каждой партии поступивших СИЗ проводится приемной комиссией из представителей администрации Общества и поставщика, согласно требований НД №Q2-10-10-028 «Процедура проверки и приемки товаров, основных средств, работ и услуг».

- 3.10 Администрация Общества может привлекать в состав приемной комиссии соответствующих штатных и сторонних специалистов для определения качества поставленных СИЗ.
- 3.11 СИЗ, не соответствующие требованиям к техническому исполнению (качеству), установленным настоящим документом, подлежат возврату с предъявлением в установленном порядке соответствующих рекламаций поставщику. Поставщик обязан взамен возвращенных, выслать СИЗ отвечающие требованиям настоящего документа.