



« У Т В Е Р Ж Д А Ю »

И. о. Управляющего директора по производству  
ООО «Батумский Морской Порт»

З. Цивадзе

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2024 г.

**Техническое задание  
на проведение классового ремонта  
водоналивной баржи «ЧОРОХИ» на 2024 год**

**Заказчик:** ООО «Батумский морской порт»

**Характеристика работ:** классовый ремонт водоналивной баржи «Чорохи»

**Общие положения**

Подрядчик предоставляет полный комплект документации по проведению классового ремонта водоналивной баржи «Чорохи» на основании нижеприведенных ремонтных ведомостей, сформированных на данный объем работ. Поставка ремонтного комплекта осуществляется подрядчиком согласно описи исключительно все позиции.

**Общие указания по выполняемым работам**

Подрядчик выполняет работы обязательно в доке действующего судостроительного (судоремонтного) предприятия и гарантирует их надлежащее качество и возможность дальнейшей эксплуатации объекта на протяжении срока эксплуатации.

**Требования к подрядчику**

1. Участие в тендере могут принимать компании имеющие сертификаты и признание на производство судоремонта, имеющие опыт выполнения такого вида работ не менее 5 лет.
2. Участник в тендере обязательно должен иметь признание от классификационного общества признанным Агентством Морского Транспорта Грузии.
3. Участник в тендере обязательно должен предъявить оформленный договор с судоверфью имеющую действующий плавучий или сухой док, для постановки судов на докование.
4. Во время проведения работ, закуп сменно-запасных частей и расходного материала производить согласно приложения №1 все пункты без исключения и обязательно от сертифицированных компаний с сертификатами качество на материал от производителя товара.
5. Наличие достаточного количества, квалифицированного и аттестованного персонала для выполнения всего комплекса работ во время классового ремонта судна с предоставлением подтверждающих документов и сертификатов на квалифицированных специалистов, выполняющих ремонтные работы по каждому направлению (доковая часть, механическая часть, судовым механизмам и системам, по электричасти)
6. В период ремонтных работ в случае необходимости привлечения дополнительного квалифицированного персонала, Исполнитель обязан обеспечить предъявление сертификатов на квалифицированных специалистов, выполняющие ремонтные работы.



7. В период проведения ремонтных работ при обнаружении скрытых неисправностей и дефектов ремонтная ведомость будет скорректирована в присутствии и по согласованию с представителем заказчика по фактическому объему ремонтных работ.
8. Для выполнения дополнительных ремонтных работ на плаву Исполнитель обеспечивает стоянку судна у причальной стенки.

### Сроки

1. График выполнения работ – предоставляет исполнитель, согласно трудоёмкости и план-графика по перечню работ в ремонтной ведомости.
2. Срок выполнения работ на доке 60 календарных дней с момента поступления судна в док (слип) Исполнителя.
3. Работы выполняются с согласованным Заказчиком и Исполнителем графиком выполнения работ, с указанием этапов работ и сроков их выполнения.
4. Срок предоставления гарантии качества подрядных работ составляет не менее 24 месяцев со дня подписания сторонами акта приема-сдачи работ.

### Результаты работы

1. Приемка Заказчиком работ, выполненных Исполнителем, осуществляется подписанием акта приема-сдачи работ с предоставлением отчетной документации.
2. Отчетная документация должна включать исполнительную документацию, сертификаты качества материалов, одобренные «Классификационным обществом» т. п.

### Требования к составу документации

В процессе производства работ подрядчик должным образом оформляет и предоставляет всю необходимую документацию, в т. ч. предоставляет акты скрытых работ, согласованных и одобренных классификационным обществом в 2-х экземплярах.

### Состав и содержание работ

1. Осуществить классовый ремонт водоналивной баржи «Чорохи» согласно ремонтной ведомости:  
- все необходимые материалы для проведения классового ремонта, комплектующие, сменно-запасные части, лакокрасочные материалы и горюче-смазочные материалы обязан обеспечить исполнитель ремонтных работ.
2. Обеспечить, во время проведения ремонта инспекторские поездки: инспектору классификационного общества, ведущего технический надзор за судном и представителю заказчика на весь период проведения ремонта.

### Основные характеристики судна:

- |                         |            |
|-------------------------|------------|
| 1. Длина                | - 38,60 м  |
| 2. Ширина               | - 11,00 м  |
| 3. Высота борта         | - 4,00 м   |
| 4. Осадка               | - 2,66 м   |
| 5. Водоизмещение полное | - 1101.2 т |
| 6. Валовая вместимость  | - 477 р. т |



**РЕМОНТНАЯ ВЕДОМОСТЬ**  
на классовый ремонт водоналивной баржи "ЧОРОХИ" в 2024 году

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Примечание
1	2	3	4	6
<b>1. ДОКОВАЯ ЧАСТЬ</b>				
1.	Согласно доковому чертежу подготовить и выставить 24 кильблока, поднять судно в док, а после окончания доковых работ спустить судно на воду	Судно	1	
2.	Лоцманская проводка	Опер.	4	
3.	Услуги буксиров	час	6	
4.	Стоянка в доке первый и последний дни	сутки	2	
5.	Стоянка в доке каждый другой день	сутки	8	
6.	Установить трап сходню	шт	1	
7.	Произвести заземление судна со стапель палубой	судно	1	
8.	Подключить судно к источнику электропитания и пожарной магистрали	Судно	1	
9.	Противопожарное обеспечение во время нахождения в ремонте	сут.	1	
10.	Произвести сдачу подсланевых вод	тн	5	
11.	Произвести сдачу горюче-смазочных материалов			
12.	топлива	т	0,15	
13.	масла	т	0,10	
14.	Произвести установку контейнера под мусор с утилизацией	шт	1	
<b>Дополнительные доковые услуги</b>				
15.	Пожарно-техническое обеспечение судна с выдачей свидетельства	опер.	1	
16.	Швартовые операции	опер.	1	
17.	Уборка стапель палубы дока	опер.	1	
18.	Обеспечение электроэнергией для хоз. нужд	квт. ч		
19.	Причальный тариф	сутки	1	
20.	Рештования установить и убрать	шт	4	
21.	Произвести освидетельствование судна в доке Регистром	опер.	1	
22.	Пожарное обеспечение во время нахождения в доке	сутки	1	
23.	Подсоединить временный воздушный трубопровод	опер.	1	
24.	Сюрвейерский осмотр и опломбирование клапанов	шт	6	
25.	Тариф за оказание услуг по охране конвенционного судна	шт	1	
26.	Таможенное оформление судна	Опер.	2	
<b>2. ДОКОВЫЕ И ПОКРАСОЧНЫЕ РАБОТЫ</b>				
27.	<b>ПОДВОДНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСА</b>	м <sup>2</sup>	720	
	Очистить подводную часть корпуса, от обрастания и ржавчины водой высокой давления	м <sup>2</sup>	720	
	Очистить корпус механическим способом под стандарт SA-2.0 промыть пресной водой и обезжирить	м <sup>2</sup>	720	
	Окрасить двухкомпонентным грунтом в 2 слоя.	м <sup>2</sup>	720	
	Окрасить двухкомпонентным антикоррозионной краской в 2 слоя.	м <sup>2</sup>	720	
	Окрасить необрастающей краской в 2 слоя.	м <sup>2</sup>	720	
28.	<b>КОРПУС И КОРПУСНЫЕ КОНСТРУКЦИИ.</b>	точек.	1800	
	Произвести замер остаточных толщин обшивки днища, бортов, палубы, переборок и набора корпуса, включая кингстонные ящики и подводные трубопроводы, трубопроводов судовых систем, составить карту замеров, предъявить Регистру, определится с дефектами и объемом необходимых работ. В кормовой части по левому борту по всей высоте необходимо произвести вырезку деформированного участка с выполнением сопутствующих работ. Выровнять участок 5 кв.м. при необходимости предусмотреть вырезку участка и замену на новый лист металла 8 мм. Предусмотреть замену 0.5 тонн металла со всеми конструкциями	тонн	0,5	
29.	<b>ОБШИВКА КОРПУСА над ВЛ фальшборт с наружи</b>	м <sup>2</sup>	130	
	Очистить корпус под стандарт SA-2,0, промыть пресной водой и обезжирить	м <sup>2</sup>	130	



	Окрасить антикоррозионным грунтом в 2 слоя	м <sup>2</sup>	130	
	Окрасить черной эмалью в 2 слоя	м <sup>2</sup>	130	
	Предусмотреть установку и передвижку рештований	шт	2	
30.	<b>МАРКИРОВКА СУДНА</b>			
	Нанести шкалы осадок, грузовую марку, знаки Регистра, название судна порт приписки	знаки	36	
31.	<b>КИНГСТОННЫЙ ЯЩИК</b> – размером 400 x 600 x 5 мм	шт	1	
	снять кингстонную решетку, очистить, загрунтовать и окрасить решетки.	шт	1	
	Кингстонный ящик очистить под стандарт SA-2	м <sup>2</sup>	5	
	продефектовать толщины стенок и подходящих патрубков, предъявить Регистру	точек	15	
	окрасить антикоррозийным грунтом в 2 слоя	м <sup>2</sup>	5	
	окрасить антикоррозионной краской в 2 слоя	м <sup>2</sup>	5	
	окрасить необрастающей краской в 2 слоя	м <sup>2</sup>	5	
	предусмотреть изготовление установку и съём заглушек для испытания	шт	1	
	испытать кингстонные ящики гидравлическим давлением 2 кг/см <sup>2</sup> .	шт	1	
	установить кингстонную решетку с ремонтом крепежа	шт	1	
32.	<b>ДОННО-ЗАБОРТНАЯ АРМАТУРА</b> - кингстоны, клапана, клинкеты.			
	Клапана -Ду -80	шт	2	
	-Ду -50	шт	2	
	Демонтировать клапана, доставить в цех, разобрать, прочистить, произвести дефектацию, при необходимости ремонт согласно ДТВ, собрать клапана с заменой всех прокладок и набивок, доставить на судно, установить на места, испытать совместно с кингстонными ящиками			
33.	<b>ЦИСТЕРНЫ, ПОМЕЩЕНИЯ, ОТСЕКИ.</b>	м <sup>2</sup>	773	
	Топливная цистерна сдвоенная. - 20 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	20	
	Топливная цистерна Правого борта – 5 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	5	
	Цистерна запаса масла - 3,8 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	3	
	Цистерна льяльных вод - 26,3 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	26	
	Машинное отделение -213 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	213	
	Форпик и ахтерпик -505 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	505	
	Чистка, мойка и уборка отсеков, цистерн от отходов топлива воды и грязи			
	Замер на загазованность и получение сертификата	раз	5	
34.	<b>ЯКОРНАЯ ЦЕПЬ</b> калибр 26 смычек 5			
	Выкатать якорь-цепь из цепного ящика, очистить от грязи, ржавчины, окрасить, продефектовать предъявить Регистру. Уложить в цепной ящик. Установить концевой жвака галс	п.м.	125	
	Предусмотреть очистку, окраску цепного ящика	м	16	
<b>3. ПОКРАСОЧНЫЕ РАБОТЫ</b>				
36.	Главная палуба, крыша рубки.			
	Местами очистить от ржавчины, обезжирить, SA-2 (мех.способом)	м <sup>2</sup>	420	
	Загрунтовать в 2 слоя , покрасить 2 слоя (зеленая)	м <sup>2</sup>	420	
37.	Фальшборт на палубе в оконечностях внутри			
	очистить до стандарта SA-2 (мех. способ)	м <sup>2</sup>	14	
	окрасить 1 слой грунта и 2 слоя антикоррозионный краской	м <sup>2</sup>	14	
38.	Световые люки мо.			
	очистить до стандарта SA-2 (мех. способ)	м <sup>2</sup>	20	
	окрасить 1 слой грунта и 2 слоя антикоррозионный краской	м <sup>2</sup>	20	
39.	Наружние стенки рубки.			
	очистить до стандарта SA-2 (мех. способ)	м <sup>2</sup>	160	
	окрасить 1 слой грунта и 2 слоя антикоррозионный краской	м <sup>2</sup>	160	
40.	Кожух дымовой трубы с пояском.			
	очистить до стандарта SA-2 (мех. способ)	м <sup>2</sup>	13	
	окрасить 1 слой грунта и 2 слоя антикоррозионный краской	м <sup>2</sup>	13	
41.	Стеллажи и шкафы под шланги.			
	очистить до стандарта SA-2 (мех. способ)	м <sup>2</sup>	48	
	окрасить 1 слой грунта и 2 слоя антикоррозионный краской	м <sup>2</sup>	48	



42.	Леера, стойки, поручни, трапы, ширмы.			
	очистить до стандарта SA-2 (мех. способ)	м <sup>2</sup>	80	
	окрасить 1 слой грунта и 2 слоя антикоррозионный краской	м <sup>2</sup>	80	
43.	Кнехты, кипы, утки, шпилы, клюза.			
	очистить до стандарта SA-2 (мех. способ)	м <sup>2</sup>	50	
	окрасить 1 слой грунта и 2 слоя антикоррозионный краской. Срезать коррозионно разрушенные части фундаментов – 2 кнехта. Изготовить новый фундамент по образцу, подогнать на место, установить и заварить.	м <sup>2</sup>	50	
44.	Леерное ограждение рубки.			
	очистить до стандарта SA-2 (мех. способ)	м <sup>2</sup>	20	
	окрасить 1 слой грунта и 2 слоя антикоррозионный краской	м <sup>2</sup>	20	
45.	Вентиляционные головки, гусаки.			
	очистить до стандарта SA-2 (мех. способ)	м <sup>2</sup>	45	
	окрасить 1 слой грунта и 2 слоя антикоррозионный краской	м <sup>2</sup>	45	
46.	ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ ВОДЯНЫХ ТАНКОВ. (8- ТАНКОВ ПО 100 м <sup>3</sup> каждый ).			
	Произвести откачку имеющейся воды, осушить танки. Опустить в танк сборно-разборные рештования. В последующем переносить эти рештования из танка в танк. Обеспечить приточно-вытяжной вентиляцией, безопасным освещением, мерами по охране труда.			
	Произвести полную очистку внутренних поверхностей от ржавчины и старой краски пескоструем до чистого металла под SA 2,5-3 ISO 8501-1:1988. По завершению образивно-струйной очистки удалить остаточный абразив вакуумной очисткой с особой тщательностью.	м <sup>2</sup>	1 380	
	Пищевую краску HEMPADUR 85671/11630 нанести оборудованием для безвоздушного распыления. Полосовое покрытие и незначительные работы могут быть выполнены кистью. Окраску производить в полном соответствии инструкции по применению hempadur 85671. Окраску выполнить в 2 слоя.			
47.	ДГ №1, ДГ №2, Котел КВДМ, все НАСОСЫ в МО.	м <sup>2</sup>	60	
	Очистить механизмы, обезжирить и покрасить в 2 слоя желтой краской	м <sup>2</sup>	60	
48.	Помещение станции управления	м <sup>2</sup>	30	
	Очистить, обезжирить и покрасить в 2 слоя белой краской	м <sup>2</sup>	30	
49.	Нанести маркировку по судну люминесцентными знаками	знаки	50	
<b>4. МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b>				
50.	ДИЗЕЛЬ 6Ч 12/14 ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРА ДГА-50.	шт	1	
	Откачать цилиндрическое масло	кг	25	
	Осмотреть поршневое движение, замерить раскеты с оформлением карт замеров	к-т	1	
	демонтировать подводящие трубопроводы, клапана форсунки, крышки головок блоков.	к-т	1	
	демонтировать головки блоков, очистить, промыть, продефектовать притереть клапана,	к-т	3	
	ПОРШНЫ И ШАТУНЫ: разобрать, продефектовать, составить акт, предъявить экипажу, при необходимости заменить вкладыши. поршневые кольца-маслосъемные с расширителем. поршневые компрессионные кольца заменить. собрать поршневое движение, предъявить экипажу топливный фильтр тонкой очистки снять, разобрать промыть, заменить фильтрующие элементы ЭТФ-3.-2 шт .	шт	6	
	ТОПЛИВНЫЙ НАСОС высокого давления: демонтировать доставить в цех отрегулировать при необходимости заменить плунжерные пары, доставить на судно, собрать и сдать в работе экипажу.	шт	1	
	ГОЛОВКИ БЛОКА установить головки блока, форсунки, клапана, подводящие трубопроводы и крышки головок блока, предусмотреть замену прокладок как головки блока, так и крышек.	к-т	3	
	КАРТЕР. Промыть очистить картер, заправить циркуляционным маслом Shel Rimula X SAE 20/50	кг	25	
	Масло Shel Rimula X SAE 20/50 поставка заказчика.	кг	25	



	изготовить новые прокладки на смотровые крышки, установить крышки обеспечить плотность. отрегулировать газораспределение, угол подачи топлива произвести пробные пуски, сдать в работе экипажу.	шт	5	
51.	РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ ОДНОРЕЖИМНЫЙ. демонтировать, разобрать, очистить, продефектовать при необходимости отремонтировать, собрать на место, отрегулировать, сдать в работе на ходовых швартовых испытаниях	шт.	1	
52.	НАСОС ВНУТРЕННЕГО КОНТУРА. Снять, доставить в цех, разобрать, очистить, продефектовать, заменить манжету сальника, подшипники №304 2 шт, собрать, доставить на судно, собрать с системой, сдать в работе экипажу.	шт	1	
53.	НАСОС ЗАБОРТНОЙ ВОДЫ ДИЗЕЛЯ 6Ч12/14. Демонтировать, доставить в цех, разобрать, очистить, промыть продефектовать, при необходимости произвести ремонт, заменой подшипников №305 ГОСТ 8338-80 2-х шт, уплотнительных шайбы и колец, доставить на судно, установить на место, сдать в работе на швартовых испытаниях.	шт	1	
54.	НАСОСЫ ГРУЗОВЫЕ КМ 80-50-200 УХЛ. Демонтировать, доставить в цех, разобрать, очистить, промыть продефектовать, при необходимости произвести ремонт, доставить на судно, установить на места, собрать с системой, сдать в работе экипажу на швартовых испытаниях.	шт	3	
55.	ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР КВД-М 1 Демонтировать, доставить в цех, разобрать, очистить, промыть, продефектовать, при необходимости произвести ремонт, заменой колец, уплотнения клапанов, собрать, доставить на судно установить и сдать в работе экипажу	шт	1	
56.	ДИЗЕЛЬ 4Ч 10,5/13 ДГА 25 /1500.- средний ремонт. Снять смотровые крышки. Откачать цилиндрическое масло из картера. Осмотреть поршневое движение, замерить раскаты с оформлением карт замеров, демонтировать подводящие трубопроводы, клапана форсунки, крышки головок блоков	шт	1	
57.	ГОЛОВКИ БЛОКА. Демонтировать головки блоков, очистить, промыть, продефектовать притереть клапана, собрать, установить на место	шт	3	
58.	ПОРШЫ И ШАТУНЫ разобрать, продефектовать, составить акт, предъявить экипажу, при необходимости заменить вкладыши. поршневые кольца---маслосъёмные 16 шт. поршневые кольца компрессионные верхние 4 шт. поршневые компрессионные кольца средние 8 шт. Снять и заменить. Собрать поршневое движение, предъявить экипажу. ФИЛЬТР ТОНКОЙ ОЧИСТКИ ТОПЛИВА. снять, разобрать, промыть, заменить фильтрующий элемент ТФ-2, собрать, установить на место. Топливный насос высокого давления: демонтировать доставить в цех отрегулировать при необходимости заменить плунжерные пары, доставить на судно, собрать и сдать в работе экипажу. Головки блока, форсунки, доставить головки и форсунки к судну.	шт	6	
	установить головки блока, форсунки, клапана, подводящие трубопроводы промыть очистить картер, заправить циркуляционным маслом Shel Rimula X SAE 20/50 (масло заказчика).	кг.	13	
	*изготовить новые прокладки на смотровые крышки, установить крышки, обеспечить плотность. *отрегулировать газораспределение, угол подачи топлива произвести пробные пуски, сдать в работе экипажу.			
59.	НАСОС ПРЭСНОЙ ВОДЫ ДИЗЕЛЯ 4Ч10,5/13. Демонтировать, доставить в цех, разобрать, очистить, промыть продефектовать, при необходимости произвести ремонт, заменой подшипников №204 ГОСТ 8338-80 2-х шт, уплотнительных шайбы и колец, доставить на судно, установить на место, сдать в работе на швартовых испытаниях..	шт	1	
60.	НАСОС ЗАБОРТНОЙ ВОДЫ ДИЗЕЛЯ 4Ч 10,5/13.	шт.	1	



	Демонтировать, доставить в цех, разобрать, очистить, промыть продефектовать, при необходимости произвести ремонт, заменой подшипников №305 ГОСТ 8338-80 2-х шт, уплотнительных шайбы и колец, доставить на судно, установить на место, сдать в работе на швартовых испытаниях			
61.	ХОЛОДИЛЬНИК ВОДЯНОЙ ДИЗЕЛЯ 4Ч 10,5/13. Демонтировать, доставить в цех, разобрать, произвести дефектацию, предусмотреть при ремонте замену пакета трубок, замену прокладок, протекторов. Собрать, испытать на плотность, предъявить экипажу. Доставить на судно, установить на дизель, смонтировать с системой, сдать в работе на швартовых испытаниях.	шт.	1	
62.	СИСТЕМА ОБЪЁМНОГО ТУШЕНИЯ (СО2)	шт	1	
	Систему, продуть. Демонтировать баллоны, доставить в цех.	раб	1	
	Произвести гидравлические испытания баллонов	шт	7	
	Заправить баллоны, доставить на судно. Смонтировать, систему и сдать экипажу и Регистру.	шт	7	
<b>5. ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b>				
63.	ГЕНЕРАТОР МСС-83-4 50 квт, 400 в			
	Произвести осмотр в процессе работы, разобрать на месте, очистить, продефектовать при необходимости произвести ремонт, собрать, произвести центровку, испытать и сдать в работе экипажу и Регистру.	шт	1	
64.	ГЕНЕРАТОР БГ-30-4 30 квт. 400 в. Произвести осмотр в процессе работы, разобрать на месте, очистить, продефектовать, при необходимости произвести ремонт, собрать, испытать и сдать в работе экипажу и Регистру.	шт	1	
65.	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ГРУЗОВОГО НАСОСА 4АМ160S2 ЖУ2 5квт 380в 2910 об/мин. Произвести демонтаж, доставить в цех, разобрать, очистить, продефектовать, при необходимости отремонтировать, собрать, испытать, доставить на судно, смонтировать, сдать в работе экипажу.	к-т	1	
66.	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ НАСОСА ВОДОТУШЕНИЯ АОММН42-2-2ОМ5 4,1 квт 380в 2910 об/мин. Произвести демонтаж, доставить в цех, разобрать, очистить, продефектовать, при необходимости отремонтировать, собрать, испытать, доставить на судно, смонтировать с системой и сдать в работе экипажу и Регистру на швартовых испытаниях.	шт	3	
67.	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ НАСОСА ЗАЧИСТКИ ТАНКА АОММН 42-2 4,1 квт 380в 2910 об/мин. Произвести демонтаж, доставить в цех, разобрать, очистить, продефектовать, при необходимости отремонтировать, собрать, испытать, доставить на судно, смонтировать с системой и сдать в работе экипажу и Регистру на швартовых испытаниях.	шт	1	
68.	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ОСУШИТЕЛЬНОГО НАСОСА АИР100 S4 3 квт. 380 в. Произвести демонтаж, доставить в цех, разобрать, очистить, продефектовать, при необходимости отремонтировать, собрать, испытать, доставить на судно, смонтировать с системой и сдать в работе экипажу и Регистру на швартовых испытаниях.	шт	1	
69.	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ НАСОСА ВОДОСНАБЖЕНИЯ АИР 100 S2, 4 квт, 380 в Произвести демонтаж, доставить в цех, разобрать, очистить, продефектовать, при необходимости отремонтировать, собрать, испытать, доставить на судно, смонтировать с системой и сдать в работе экипажу и Регистру на швартовых испытаниях.	шт	2	
70.	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ФЕКАЛЬНОГО НАСОСА АИМ100 L 4 4 квт. 380 в. Произвести демонтаж, доставить в цех, разобрать, очистить, продефектовать, при необходимости отремонтировать, собрать, испытать, доставить на судно, смонтировать с системой и сдать в работе экипажу и Регистру на швартовых испытаниях.	шт	1	
71.	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ТОПЛИВОПЕРЕКАЧИВАЮЩЕГО НАСОСА 4 АМ80 В4 1,5 квт 380в 2910 об/мин. Произвести демонтаж, доставить в цех, разобрать, очистить, продефектовать, при необходимости отремонтировать, собрать, испытать, доставить на судно, смонтировать опробовать и сдать в работе экипажу	шт	1	



73.	СТАРТЕР СТ-25 24 в Произвести демонтаж, доставить в цех, разобрать, очистить, промыть, пролачить, собрать, просушить, доставить на судно, установить и опробовать в работе.	шт	2	
74.	ГЕНЕРАТОР ГСК-1500 1,0 квт. 24 в. Произвести осмотр в процессе работы, разобрать на месте, очистить, продефектовать, при необходимости произвести ремонт, собрать, испытать и сдать в работе экипажу и Регистру на швартовых испытаниях.	шт	2	
75.	РЕЛЕ-РЕГУЛЯТОР НАПРЯЖЕНИЯ РЛ-2 М Демонтировать, доставить в цех, разобрать, очистить, продефектовать, при необходимости отремонтировать, собрать, доставить на судно, установить на место, сдать в работе экипажу.	шт	2	
76.	АВАРИЙНО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРОВ. Демонтаж датчиков давления 2 шт, температуры воды, реле скорости, доставка в цех, чистка, мойка, дефектация, при необходимости ремонт, настройка, монтаж на судне, сдача в работе экипажу и Регистру.	шт	2	
79.	КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ГРШ. Пригласить специализированную лабораторию по поверке приборов и произвести поверку с учётом демонтажа, доставки в лабораторию доставки на судно, установки на места и сдачи в работе экипажу и Регистру.	шт	60	
<b>6. ОБЩЕСУДОВАЯ ЧАСТЬ</b>				
80.	КРАНЦЕВАЯ ЗАЩИТА ПО УГЛАМ в четырёх местах. Проработать вопрос обеспечения надёжной кранцевой защиты и внедрить эту защиту.	шт	8	
81.	СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ. Демонтировать счётчик воды, произвести поверку, если потребуется произвести ремонт и регулировку	шт	1	
	Изготовить и установить металлическую полку с дверцами для укладки переходников	шт	1	
82.	ШВАРТОВНЫЕ ИСПЫТАНИЯ. Произвести швартовые испытания по программе, разработанной исполнителем и одобренной Регистром.	раб	1	
	Неучтённые, непредвиденные работы: предусмотреть в смете затрат неучтённые, непредвиденные работы объемом до 10% от общего			





**Приложения №1**

**Заявка на запасные части и материалы  
для проведения классового ремонта водоналивной баржи "Чорохи" на 2024 год**

<b>Перечень запасных частей к дизелю 4Ч 10,5/13</b>		<b>Ед. изм</b>	<b>К-во</b>	<b>Примечание</b>
1.	Распылители форсунок 184.25.001-02	шт	4	
2.	Форсунки 962.25.000-2	шт	2	
3.	Прокладки медные 457.25.130	шт	6	
4.	Прокладка головки блока 160.03.012	шт	2	
5.	Прокладка крышки головки блока	шт	2	
6.	Поршневые кольца маслосъемные 962.04.103	шт	16	
7.	Поршневые кольца компрессионные верхние 962.04.114	шт	4	
8.	Поршневые кольца компрессионные нижние 962.04.102	шт	8	
9.	Плунжерные пары к ТНВД 262.44.003-2	шт	4	
10.	Фильтрующий элемент к топливному фильтру ТФ-2	шт	2	
11.	Пакет трубок к холодильнику водяному 962.54-042	к-т	1	
12.	Детали к насосам забортной воды			
	манжета 756.11.117	шт	2	
	шайба текстолит 150.11.112-2	шт	2	
	шайба латунная 756.11.118-1	шт	2	
13.	Подшипник №204	шт	2	
14.	Подшипник №305	шт	2	
15.	Насос пресной воды 260.11.000	шт	1	
<b>Перечень запасных частей к дизелю бч 12/14</b>				
16.	Распылители 164.25.001	шт	6	
17.	Форсунки 164.25.000-4	шт	2	
18.	Прокладки медные 164.25.130	шт	12	
19.	Прокладка головки блока 150.03.012-1	шт	3	
20.	Прокладка крышки головки блока 457.05.174	шт	3	
21.	Прокладка крышки головки блока 457.05.176	шт	3	
22.	Поршневые кольца маслосъемные с расширит. 171.04.022	шт	6	
23.	Поршневые кольца компрессионные верх. 172.04.114	шт	6	
24.	Поршневые кольца компрессионные нижние 172.04.102	шт	6	
25.	фильтрующий элемент топливного фильтра ЭТФ-3 172.36.000	шт	2	
26.	Плунжерные пары ТНВД 160.44.002	шт	6	
27.	Подшипник №305 насос забортной воды	шт	2	
28.	Подшипник №304 насос пресной воды	шт	2	
	Насос пресной воды 152.31.000-2	шт	1	
	Манжета 756.11.117	шт	2	
	Шайба текстолитовая 150.11.112-2	шт	2	
	Шайба латунная 756.11.118-1	шт	2	
<b>Инструменты и расходной материал</b>				



29.	Кабель НРШМ 3x10 мм <sup>2</sup> (гибкий)	п.м.	100	
30.	Аккумулятор 6СТК 200	шт	6	
31.	Протектора ПОКА (вес по 10кг)	шт	14	
32.	Угловая шлиф машина (Болгарка) 180 мм с регулируемой скоростью вращения	шт	1	
33.	Угловая шлиф машина (Болгарка) 125 мм	шт	2	
34.	Дрель электрическая, реверсивная, с регулируемой скоростью вращения на 20 мм	шт	1	
35.	Набор слесарных ключей 8 – 36 мм	К-т	1	
36.	Набор головок 8 – 36 мм	К-т	1	
37.	Набор отверток	К-т	1	
38.	Набор сверл по металлу 4 – 20 мм	К-т	1	
39.	Молоток 800 гр	шт	2	
40.	Зубило слесарное 30 мм	шт	2	
41.	Мульти метр универсальный	шт	1	
42.	Ключ разводной №2	шт	2	
43.	Пассатижи комбинированные	шт	2	
44.	Резина листовая маслобензострикая толщ. 3 мм	Кв.м	5	
45.	Резина листовая маслобензострикая толщ. 4 мм	Кв.м	5	
46.	Резина листовая маслобензострикая толщ. 5 мм	Кв.м	10	
47.	Паронит листовой толщ. 3 мм	Кв.м	5	
48.	Паронит листовой толщ. 4 мм	Кв.м	5	
49.	Лист нержавеющей стали толщ. 0.5 мм	Кв.м	5	
50.	Теплоизоляционный материал термостойкий	кг	20	
51.	Хомуты разного диаметра	шт	50	
52.	Кисти малярные разного размера	шт	50	
53.	Каток малярный 150 мм	шт	10	
54.	Каток малярный 100 мм	шт	10	
55.	Валик для катка 150 мм	шт	100	
56.	Валик для катка 100 мм	шт	150	
57.	Каток малярный 200 мм	шт	10	
58.	Валик для катка 200 мм	шт	30	
59.	Ветошь	кг	100	
60.	Масло дизельное SAE 15/40	кг	200	
61.	Антифриз	л	50	
62.	Болты, гайки, шайбы разных размеров	кг	50	
63.	ТЭН электронагревательный 2 квт	шт	2	
64.	Смеситель для душа со шлангом	шт	2	
65.	Смеситель для раковины	К-т	2	
66.	Материал для обивки диванов	Кв.м	20	
67.	Поролон 100 мм для обивки диванов	Кв.м	20	
68.	Доска деревянная толщиной 40 мм	Куб.м.	0,5	



Лакокрасочный материал				
69.	Грунт однокомпонентный для металла (красно коричневый)	кг	60	
70.	Краска для металла черная	кг	40	
71.	Краска для металла серая	кг	40	
72.	Краска для металла белая	кг	40	
73.	Краска для металла синяя	кг	20	
74.	Краска для металла желтая	кг	20	
75.	Краска для металла зеленая	кг	80	
76.	Краска для металла ярко красная	кг	20	
77.	Растворитель для красок	л	60	

**Составил:**

Капитан ВНБ «Чорохи»

Должность

  
Подпись

Г. Карцивадзе

Имя, фамилия

Старший механик ВНБ «Чорохи»

Должность

  
Подпись

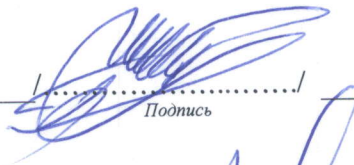
Н. Чанидзе

Имя, фамилия

**Согласовано:**

Начальник отдела портового флота

Должность

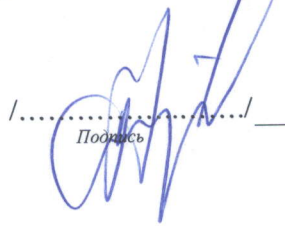
  
Подпись

Э. Джакобия

Имя, фамилия

Технический суперинтендант отдела портового флота

Должность

  
Подпись

Б. Путкарадзе

Имя, фамилия