



23	<p>Гребной винт ВРШ Ф 1800 4-х лопастной</p> <ul style="list-style-type: none"> – отвернуть гайки лопасти, снять со штифтов и вынуть лопасть из гнезда корпуса ступицы – отвернуть болты крепящие манжетодержатель, вынуть манжетодержатель снять подшипник лопасти – заменить кольца и прокладки уплотнительные – продефектовать лопасти, произвести подварку дефектных мест на кромках лопастей – произвести дефектоскопию корней и кромок лопастей и предъявить Регистру – лопасти и ступицу отшлифовать – произвести сборку в обратной последовательности и предъявить Регистру 	<p>К-Т</p> <p>постав ка фирмы</p> <p>по дефект ации</p>	2	
24	<p>Механизм изменения шага с телемотором, гидроусилителем, пневмодатчиком</p> <ul style="list-style-type: none"> – отвернуть болты и снять съемный лист на палубе в МО установить ограждение, а после ремонта установить на место – отсоединить МИШ из линии валопровода, отсоединить телемотор, гидроусилитель, пневмодатчик и доставить все в цех, – разобрать, дефектовать и ремонтировать с заменой всех РТИ по заводской технологии с учетом напыления и шлифовки золотников и поршней – после ремонта собрать МИШ с валолинией, установить телемотор, гидроусилитель, пневмодатчик и сдать все в работе экипажу и Регистру – разобрать системы гидравлики пр. борта. промыть, заменить все прокладки, собрать систему, опрессовать – заменить навесной шестеренчатый насос правого борта – ремонт ДАУ ВРШ правого борта – Доставка необходимые резиновые уплотнения фирмы – Разобрать системы гидравлики левого борта. промыть, заменить все прокладки, собрать систему отпрессовать и цистерны – заменить навесные шестеренчатые насос левого борта – ремонт ДАУ ВРШ левого борта – доставка необходимые резиновые уплотнения фирмы 	<p>К-Т</p> <p>пост. фирмы</p>	2	
25	<p>Дейдвудное устройство</p> <ul style="list-style-type: none"> – демонтировать сальник дейдвуда, водораспределительное кольцо, очистить промыть дейдвудную трубу – произвести замеры отверстий дейдвудных подшипников составить карту обмеров и предъявить Регистру и экипажу 	шт	2	



26	<p>Валопровод</p> <ul style="list-style-type: none"> – завести гребной вал в сборе с гребным винтом в дейдвуд зафиксировать, замерить зазоры в носовом и кормовом подшипниках и предъявить карту Регистру и экипажу – установить грундбуксу с учетом замены сальниковой набивки ПП 24x24 L2x4000мм и 6000 в ЗИП и замены гаек стальных М22 на гайку латуневые – установить на конус вала полумуфту затянуть гайкой. – собрать с валом МИШ. – собрать валолинию с упорным валом, упорным подшипником и ГД. – произвести центровку и сдать Регистру 	шт пост. фирмы	2	
----	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------	---	--

МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ				
27	<p>Главный двигатель 6Д 30/50-4-3 зав.№201ВЛБ и зав.№2019 Пр. б. Ленинградского з-да «Русский дизель» 1978г.</p> <ul style="list-style-type: none"> – До начала ремонта замерить раскеп вала и оформить карты и предъявить Регистру – Пусковые, предохранительные, индикаторные клапана и форсунки – отсоединить трубопроводы снять клапана и форсунки, доставить в цех разобрать притереть опрессовать отрегулировать на форсунках заменить распылители 12шт и 6 шт в ЗИП – Крышки цилиндров. разобрать, очистить (химчистка) пригнать посадочные места крышек собрать, опрессовать, изготовить прокладки под посадочное место крышки, изготовить и установить красномедную прокладку – установить крышку цилиндров затянуть гайками, собрать переливные патрубки. – Поршневое движение. вывести поршень с шатуном из цилиндра. разъединить поршень от шатуна, очистить от нагара промыть снять кольца, очистить отремонтировать и собрать поршни с шатунами, предусмотреть замену колец 48 шт маслосъемных и 60 шт компрессионных колец – на шатунах заменить верхние втулки шатунов, пригнать по цапфе. – продефектовать мотылевые подшипники и установить зазоры. – собрать поршневое движение на месте – Втулки рабочих цилиндров. выпрессовать, снять рубашку, очистить от накипи наружную поверхность от нагара, произвести обмер втулки и предъявить карту обмера экипажу, заменить 84 шт резиновые уплотнительные кольца, шабрить и притереть посадочный бурт 	шт шт шт к-т шт	2 12 12 12 12	