

20	Корпус и корпусные конструкции - Замерить толщины, обшивки днища, бортов, палубы, перебо-рок и наборов с оформлением карт и предъявлением Регистру	точек	600	
21	Rулевое устройство –насадка Ф-1820мм с баллером Ф180мм L 2150мм, – установить разборные решетования 2 яруса h-4м – произвести наружный осмотр рулевого устройства, проверить зазоры между штырями и втулками в направляющем и упорном подшипниках, измерить просадку насадки, составить карты замеров предъявить Регистру. – Снять технологические листы на палубе над баллерами, отсоединить привод к баллеру от рулевой машины, спрессовать румпель – разобрать сальник подшипников – разобрать верхнее крепление баллера к кронштейну – разобрать крепление баллера к насадке – Вырезать технологическую заделку Ф-260мм S-12мм в нижней части насадки выбить клин отдать гайку и выпресовать нижний штырь – снять насадку, профилактически заменить участки обшивки, при необходимости заменить участки обшивки – Снять баллер, наплавить рабочие поверхности с последующей проточкой и шлифовкой – пришабрить рабочие поверхности в упорном подшипнике – установить баллер на месте – Собрать рулевое устройство с пригонкой и центровкой заменой сальниковой набивки ПП22x22 L2x800мм и 800мм – Проверить рулевое устройство на вращение, замерить зазоры и предъявить Регистру с представлением карты замеров проверке балера на станке (необходимую в следствие дефектовки ремонт)	шт по дефектации	50	
22	Гребной вал Ф231мм, L-5400мм с винтом ВРШ 4-х лопастной материал бронза Перед ремонтными работами с валопроводом произвести проверку центровки валопровода, составить карту - снять кожух гребного вала, составить карту обмеров, предъявить Регистру и экипажу отвернуть пробку на ступице винта и слить масло - снять обтекатель с гребного вала, вывернуть болт из штанги - вывернуть стяжную гайку из поршня МИША - вывернуть крепящие болты полумуфту гребного вала, вынуть конические штифты - отвернуть гайку и снять полумуфту с конуса гребного вала, снять шпонку - подавая гребной вал в сторону кормы вынуть его из дейдвудных подшипников - доставить гребной вал в цех, установить на станок и проверить на биение и предъявить Регистру и экипажу с оформлением карт обмеров - снять на токарном станке по концам вала защитное эпоксидное покрытие, произвести дефектацию, предъявить Регистру. Восстановить покрытие	шт	2	

23	<p>Гребной винт ВРШ Ф 1800 4-х лопастной</p> <ul style="list-style-type: none"> - отвернуть гайки лопасти, снять со штифтов и вынуть лопасть из гнезда корпуса ступицы - отвернуть болты крепящие манжетодержатель, вынуть манжетодержатель снять подшипник лопасти - заменить кольца и прокладки уплотнительные - промежуточный ремонт лопасти, произвести подварку дефектных мест на кромках лопастей - произвести дефектоскопию корней и кромок лопастей и предъявить Регистру - лопасти и ступицу отшлифовать - произвести сборку в обратной последовательности и предъявить Регистру 	к-т поставка фирмы	2	
24	<p>Механизм изменения шага с телемотором, гидроусилителем, пневмодатчиком</p> <ul style="list-style-type: none"> - отвернуть болты и снять съемный лист на палубе в МО установить ограждение, а после ремонта установить на место - отсоединить МИШ из линии валопровода, отсоединить телемотор, гидроусилитель, пневмодатчик и доставить все в цех, - разобрать, дефектовать и ремонтировать с заменой всех РТИ по заводской технологии с учетом напыления и шлифовки золотников и поршней - после ремонта собрать МИШ с валолинией, установить телемотор, гидроусилитель, пневмодатчик и сдать все в работе экипажу и Регистру - разобрать системы гидравлики пр. борта. промыть, заменить все прокладки, собрать систему, опрессовать - заменить навесной шестеренчатый насос правого борта - ремонт ДАУ ВРШ правого борта - Доставка необходимые резиновые уплотнения фирмы - Разобрать системы гидравлики левого борта. промыть, заменить все прокладки, собрать систему отпрессовать и цистерны - заменить навесные шестеренчатые насос левого борта - ремонт ДАУ ВРШ левого борта - доставка необходимые резиновые уплотнения фирмы 	к-т пост. фирмы	2	
25	<p>Дейдвудное устройство</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонтировать сальник дейдвуда, водораспределительное кольцо, очистить промыть дейдвудную трубу - произвести замеры отверстий дейдвудных подшипников составить карту обмеров и предъявить Регистру и экипажу 	шт	2	

26	<p>Валопровод</p> <ul style="list-style-type: none"> - завести гребной вал в сборе с гребным винтом в дейдвуд зафиксировать, замерить зазоры в носовом и кормовом подшипниках и предъявить карту Регистру и экипажу - установить грундинксу с учетом замены сальниковой набивки ПП 24x24 L2x4000мм и 6000 в ЗИП и замены гаек стальных М22 на гайку латуневые - установить на конус вала полумуфту затянуть гайкой. - собрать с валом МИШ. - собрать валолинию с упорным валом, упорным подшипником и ГД. - произвести центровку и сдать Регистру 	шт пост. фирмы	2	
----	---	----------------	---	--

МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ				
27	<p>Главный двигатель 6Д 30/50-4-3 зав.№201ВЛБ и зав.№2019 Пр. б. Ленинградского з-да «Русский дизель» 1978г.</p> <ul style="list-style-type: none"> - До начала ремонта замерить расцеп вала и оформить карты и предъявить Регистру - Пусковые, предохранительные, индикаторные клапана и форсунки - отсоединить трубопроводы снять клапана и форсунки, доставить в цех разобрать притереть опресовать отрегулировать на форсунках заменить распылители 12шт и 6 шт в ЗИП - Крышки цилиндров. разобрать, очистить (химчистка) пригнать посадочные места крышек собрать, опрессовать, изготовить прокладки под посадочное место крышки, изготовить и установить красномедную прокладку - установить крышку цилиндров затянуть гайками, собрать переливные патрубки. - Поршневое движение. вывести поршень с шатуном из цилиндра. разъединить поршень от шатуна, очистить от нагара промыть снять кольца, очистить отремонтировать и собрать поршни с шатунами, предусмотреть замену колец 48 шт маслосъемных и 60 шт компрессионных колец - на шатунах заменит верхние втулки шатунов, пригнать по цапфе. - пропафетовать мотылевые подшипники и установить зазоры. - собрать поршневое движение на месте - Втулки рабочих цилиндров. выпресовать, снять рубашку, очистить от накипи наружную поверхность от нагара, произвести обмер втулки и предъявить карту обмера экипажу, заменить 84 шт резиновые уплотнительные кольца, шабрить и притереть посадочный бурт 	шт	2	