



Утверждаю

Управляющий директор по производству

ООО «Батумский Морской Порт»

Е. Мейрембеков.

«___» _____ 20 г.

Техническое задание

на проведение работ по электрохимической защите шпунтовой стенки причала №1 ООО «Батумский морской порт».

Заказчик: ООО «Батумский морской порт»

Характеристика работ: проведение работ по электрохимической защите шпунтовой стены причала №1 ООО «Батумский морской порт».

Общие положения

Проведение работ по электрохимической защите шпунтовой стены причала №1 ООО «Батумский морской порт» согласно проектной документации.

Общие указания по выполняемым работам

Работы проводить в соответствии с проектом «электрохимическая защита шпунтовой стены причала №8 ООО «Батумский морской порт» и с соблюдением всех нормативных требований Р.Д.31.35.05-83 «Руководство по электрохимической защите от коррозии металлоконструкций морских гидротехнических сооружений в подводной зоне» и применением необходимых механизмов и оборудования согласно проектной документации.

Требования к Подрядчику

1. Предоставить историю компании, выполняющей работы.
2. Предоставить квалификационные документы сотрудников, принимающих участие в выполнении работ (специалиста по электрохимической защите с опытом не менее пяти лет, водолазов, сварщиков по электродуговой сварке и т.д.)
3. Предоставить технологию проведения работ.
4. Работы проводить без вывода сооружения из эксплуатации.

Сроки

Окончание согласно контракта



Результаты работы

Проведение работ по электрохимической защите шпунтовой стены причала №1 ООО «Батумский морской порт» согласно проектной документации.
Обеспечение защитного потенциала согласно Р.Д.31.35.07-83 «Руководство по электрохимической защите от коррозии металлоконструкций морских гидротехнических сооружений в подводной зоне».
При необходимости подрядчик проводит дополнительные мероприятия за свой счет для приведения минимального защитного потенциала в соответствии с требованием Р.Д.31.35.07 – 83.

Требования к составу документации

Своевременное предоставление исполнительной документации согласно нормативных требований, а также фото и видео материалов по всем видам работ.

Состав и содержание работ См. приложение 1.

Составил:

Старший инженер-гидротехник ОГиИС
Должность

.....
Подпись

Г. Гамкрелидзе
Имя, фамилия

Согласовано:

И.О. Главного инженера БМП
Должность

.....
Подпись

З.Цивадзе
Имя, фамилия

Начальник отдела закупок и
контрактов
Должность

.....
Подпись

Р. Туребаев
Имя, фамилия

И.О. Начальника ОГ и ИС БМП
Должность

.....
Подпись

А.Сургуладзе
Имя, фамилия

приложение 1.

№ п/п	Перечень работ	Единица измерения	Количество
1	УСТАНОВКА ПРОТЕКТОРОВ:	3	4
1	Иготовление металлических деталей (опорных элементов)	Т	1,09324
2	Очистка металлических поверхностей щетками	м2	25,34
3	Обезыливание металлических поверхностей	м2	25,34
4	Обезжиривание поверхностей уайт-спиритом	100 м2	0,2534
5	Обезжиривание поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,2534
6	Огрунтовка металлических огрунтованных поверхностей эмалью Интерсил 670ХС	100 шт	1,81
7	Сборка конструкцией протекторов	м2	21,72
8	Очистка металлической поверхности шпунта от обрастания	м2	21,72
9	Очистка металлической поверхности шпунта от краски и ржавчины	100 м2	0,2172
10	Очистка металлической поверхности за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,2172
11	Огрунтовка металлических огрунтованных поверхностей системой Интерсил 670ХС	м шва	108,6
12	Приварка опорных элементов протекторов к шпунту	шт	181
13	Установка протекторов в проектное положение	Т	0,21098
14	УСТАНОВКА ВЫПУСКОВ ДЛЯ ЗАМЕРА ПОТЕНЦИАЛОВ:	м2	5,376
15	Изготовление металлических деталей (выпуски для замера потенциалов)	м2	5,376
16	Очистка металлических поверхностей щетками	м2	5,376
17	Обезыливание металлических поверхностей	100 м2	0,5376
18	Обезжиривание поверхностей уайт-спиритом	100 м2	0,5376
19	Огрунтовка металлических огрунтованных поверхностей эмалью Интерсил 670ХС	100 м2	0,5376
20	Окраска металлических поверхностей шпунта от обрастания	м2	0,84
21	Очистка металлической поверхности шпунта от краски и ржавчины	100 м2	0,0084
22	Очистка металлической поверхности шпунта от обрастания	100 м2	0,0084
23	Огрунтовка металлических огрунтованных поверхностей системой Интерсил 670ХС	шт	7
24	Окраска металлических огрунтованных поверхностей системой Интерсил 670ХС	шт	7
25	Установка выпусков для замера потенциалов в проектное положение	м шва	9,8
26	Приварка к шпунту выпусков для замера потенциалов	10 отв.	3,5
27	Сверление отверстий в бетонных конструкциях сверлильной машинкой диаметром 16 мм, добавлять до глубины 150 мм	10 отв.	3,5