



Утверждаю:

Главный инженер
ООО «Батумский нефтяной терминал»
Гоги Нарошвили

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на проведение работ по наружной антикоррозийной обработке поверхности резервуаров

Заказчик: ООО «БНТ»

Батуми 2020



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на проведение работ по наружной антикоррозионной обработке поверхности резервуаров

Подрядчик предоставляет коммерческое предложение по проведению работ по наружной антикоррозионной обработке поверхности резервуаров по отдельности (см. таблица 1) указывая суммарную стоимость и стоимость кв.м на основании ведомостей, сформированных на данный объем работ, исходя из собственных замеров и расчетов. Результаты замеров согласовываются с Заказчиком.

Работы по наружной покраске металлических поверхностей проводятся, согласно ГОСТа 9.402-2004 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрyтия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окраской» и РД-05.00-45.21.30-КТН-005-1-05 «Правила антикоррозионной защиты резервуаров».

Все работы по противокоррозионной защите резервуара должны выполняться специализированными организациями имеющие соответствующий опыт работ на опасных объектах.

Таблица 1

№№ резервуара	Тип резервуара	Диаметр резервуара м	Высота резервуара м	Номинальный объем резервуара м ³	S крыши м ²	S боковой поверхности м ²	S общий м ²	Лестницы, площадки и др. м ²	Общая площадь всего м ²
161	PBC	22,788	11,805	5 000	418,9	845,13	1264,03	126,4	1390,43
162	PBC	22,812	11,781	5 000	419,7	844,30	1264,00	126,4	1390,40
163	PBC	22,797	11,794	5 000	419,2	844,70	1263,90	126,4	1390,30
164	PBC	22,821	11,800	5 000	420,1	846,00	1266,10	126,6	1392,70
1	PBC	12,322	8,892	1 000	119,75	344,22	463,97	69,6	533,57
2	PBC	12,352	8,888	1 000	120,33	344,90	465,23	69,8	535,03
3	PBC	8,551	7,404	400	57,93	198,90	256,83	38,5	295,33
4	PBC	8,542	7,305	400	57,81	196,03	253,84	38,1	291,94
5	PBC	8,542	7,416	400	57,81	199,01	256,82	38,5	295,32
6	PBC	12,307	8,907	1 000	119,46	344,38	463,84	69,6	533,44
7	PBC	8,547	7,309	400	57,88	196,26	254,14	38,1	292,24
8	PBC	8,532	7,573	400	57,68	202,99	260,67	39,1	299,77
9	PBC	8,541	7,421	400	57,8	199,12	256,92	38,5	295,42
10	PBC	8,543	7,402	400	57,82	198,66	256,48	38,5	294,98
11	PBC	8,553	7,411	400	57,96	199,13	257,09	38,6	295,69
12	PBC	8,547	7,419	400	57,88	199,21	257,09	38,6	295,69
13	PBC	8,550	7,370	400	57,92	197,96	255,88	38,4	294,28
14	PBC	8,538	7,457	400	57,76	200,02	257,78	38,7	296,48
15	PBC	4,543	5,960	100	16,71	85,06	101,77	15,3	117,07
34	PBC	12,309	8,932	1 000	119,5	345,40	464,90	69,7	534,60
141	PBK	30,761	10,270	7 500	747,01	992,48	1739,50	173,9	1913,40
142	PBK	30,760	10,125	7 500	747,01	978,44	1725,45	172,5	1897,95
150	PBK	30,752	10,047	7500	743,24	970,65	1713,89	171,4	1885,29
151	PBK	30,754	10,065	7 500	743,34	972,45	1715,79	171,6	1887,39
Общая площадь м²							16736	1913	18649



Основные требования к проведению работ на объекте

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные требования
1	2	3
1	Основание для проведения работ	План КВЛ-2020 по статье Сарех 28
2	Цель проведения работ	Требование ПДК, поддержание в технически исправном состоянии для предотвращения преждевременной коррозии.
3	Вид работ	Антикоррозионная защита резервуаров
4	Основные условия производства работ	С учетом, что рабочая площадка расположена на основной территории ООО «Батумский нефтяной терминал» является производственным объектом повышенной опасности
5	Технические требования:	
5.1	Содержание и объем выполняемых работ и требования к используемым материалам	<p>Подготовка поверхности резервуара (ГОСТ 9.402-2004)</p> <p>Очистку допускается проводить механическим и химическими способом.</p> <p>Очистка от пыли, грязи, окалины, ржавчины, старой краски производится, методом удаления загрязнений приведены в приложении Б, таблица Б.1 (ГОСТ 9.402- 2004).</p> <p>Степен очистки поверхности металла 2 по таблице 9 (ГОСТ 9.402- 2004).</p> <p>После каждой технологической стадии подготовки поверхности проводит промывку поверхности питьевой водой.</p> <p>Технические требования к ЛКМ и системам лакокрасочных покрытий для наружной поверхности резервуара (РД 3661-01297858-03-01):</p> <p>Наружное покрытие резервуаров должно обеспечивать антикоррозионную защиту резервуара в промышленной атмосфере макроклиматических зон умеренного климата;</p> <p>Покрытие должно быть устойчивым к изменению геометрических параметров конструкции резервуара (РД-08-95-95);</p> <p>Покрытие должно быть стойким к кратковременному воздействию хранящегося в резервуаре продукта на случай облива наружной поверхности в процессе эксплуатации резервуара, стойким и химически нейтральным к мощным средствам;</p> <p>Покрытие должно быть устойчивым к нагрузкам, возникающим в результате суточных перепадов температур и перепадов температур в процессе эксплуатации, а также должен иметь хорошей стойкостью к</p>

воздействию ультрафиолета и выгоранию цвета.

Покрытие для антикоррозионной защиты наружной поверхности резервуара представляет собой комплексную систему покрытий.

Первый слой - Применяется в качестве грунтовки и промежуточного покрытия.

- ТИП – Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся за счет влаги атмосферного воздуха.
- Цвет – **RAL 9002 (Серо-белый)**.
- Степень блеска – Полуматовая.

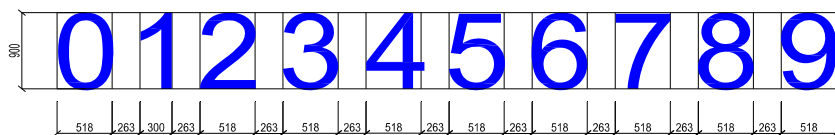
Отделочный верхний (финишный) слой ЛКМ эмаль - Применяется в качестве полуглянцевой покрывной краски.

- ТИП – Двухкомпонентная, полуглянцевая полиуретановая краска с отвердителем
- Цвет – **RAL 9010 (Белый)**.
- Степень блеска – Полуглянцевая

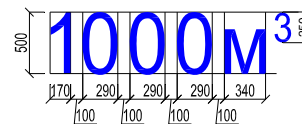
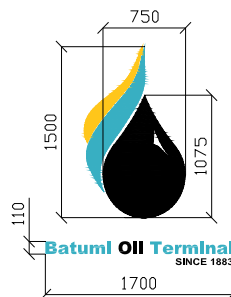
Общая толщина покрытия (грунтовка и финишное покрытие в сухом состоянии) 160 мкм.

Антикоррозионная защита трубопроводов и оборудования в пределах каре осуществляется по той же технологии, что и наружная поверхность резервуара.

На наружную поверхность стенки резервуара (с двух сторон) должны быть нанесены логотипы ООО «Батумский нефтяной терминал» в соответствии с утвержденными эскизами, надписи «Огнеопасно» и номер резервуара:



RAL 1033
RAL 5024
RAL 9005





		<ul style="list-style-type: none"> • Логотип наносится на резервуаре с 2-х сторон на уровне 5-го пояса • Надпись «ცეცხლსაშიშია / Flammable» (Цвет RAL 3020) наносится на резервуаре с 2-х сторон на уровне 5-го пояса. • Порядковый номер резервуара (Цвет RAL 5005) наносится на резервуаре с 2-х сторон на уровне 4-го пояса под логотипом. • Номинальный объем резервуара (Цвет RAL 5005) наносится под порядковыми номерами. • Значение базовой высоты наносятся внизу около маршевой лестницы и у замерного люка. • Значение допустимого уровня нефтепродукта наносятся внизу около маршевой лестницы и у замерного люка. • Производить покраску резервуарного оборудования и трубопроводов в цвета, принятые на объектах Заказчика.
5.2.	Требования к режиму безопасности и охране труда	<p>Порядок допуска для производства работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ подрядчик (исполнители работ) должен пройти инструктаж по соблюдению правил внутреннего распорядка, контрольно-пропускного режима; ○ Обеспечить пожарную безопасность при производстве работ на территории опасного производственного объекта; ○ Провести все инструктажи, оформить наряды-допуски на производство работ повышенной опасности и работ на высоте.
6.	Порядок финансирования	После утверждения акта выполненных работ на ежемесячной основе
7.	Документация и сроки ее предоставления заказчику	Исполнительная документация по результатам текущего ремонта должна быть представлена в полном объеме, включая сертификаты на все используемые материалы и акты скрытых работ
8.	Приемка в эксплуатацию	Проводится после завершения всех работ Подрядчиком и предоставления всей документации

Составил:

Начальник ПТО

Должность

/...../

Подпись

Нугзар Урушадзе

Имя, фамилия