



Утверждаю

Управляющий директор по производству

ООО «Батумский Морской Порт»

Е. Мейрембеков.

« _____ » _____ 20 г.

Техническое задание

на проведение работ по капитальному ремонту причала №7
ООО «Батумский морской порт».

Заказчик: ООО «Батумский морской порт»

Характеристика работ: проведение работ по капитальному ремонту причала №7 ООО «Батумский морской порт».

Общие положения

Проведение работ по капитальному ремонту причала №7 ООО «Батумский морской порт» согласно проектной документации.

Общие указания по выполняемым работам

Работы проводить в соответствии с проектом и с соблюдением всех нормативных требований и применением необходимых механизмов и оборудования.

Требования к Подрядчику

1. Предоставить историю компании, выполняющей работы (с опытом не менее пяти лет).
2. Предоставить квалификационные документы сотрудников, принимающих участие в выполнении работ (инженера гидротехника с опытом работы не менее пяти лет, водолазов, сварщиков по электродуговой сварке и т. д.).
3. Предоставить технологию проведения работ.
4. Работы проводить без вывода сооружения из эксплуатации.

Сроки

Окончание согласно контракта

Результаты работы



Проведение работ по капитальному ремонту причала №7 ООО «Батумский морской порт» согласно проектной документации.

Требования к составу документации

Своевременное предоставление исполнительной документации согласно нормативных требований, а также фото и видео материалов по всем видам работ.

Исходные данные:

1. Паспорт сооружения
2. Инженерное обследование сооружения.
3. Проект ремонта причала №7

Состав и содержание работ
См. приложение 1.

Составил:

Старший инженер-гидротехник ОГи ИС
Должность


Подпись

Г. Гамквелидзе
Имя, фамилия


Согласовано:

Начальник отдела закупок и
контрактов
Должность


Подпись

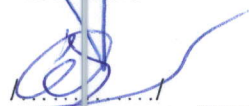
Р. Туребаев
Имя, фамилия

Главный инженер БМП
Должность


Подпись

Г. Шкакаришвили
Имя, фамилия

Начальник ОГ и ИС БМП
Должность


Подпись

Э. Варшанидзе
Имя, фамилия

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ			
№№ п/п	Наименование работ	Един. измер.	Кол-во
Верхнее строение пути			
1.	Разборка 2 пути звеньями путеукладчиками из рельсов Р-50 при 1840 деревянных шп/км в «окно» с расшивкой звеньев на базе (мет.часть-100% утилизация, 100% шпал - на дрова)	км	0,240
2	Сборка рельсо-шпальной решетки 2 пути на базе механизированным инструментом с креплением КБ из новых термообработанных в масле рельсов Р-65 L-25м при 1840 железобетонных шп/км на прямых и кривых.	км	0,240
3	Укладка пути звеньями путеукладчиком из новых термообработанных в масле рельсов Р-65 L-25м при 1840 железобетонных шп/км на прямых и кривых. «окно»	км	0,240
4	Разборка обыкновенных стрелочных переводов на деревянных брусках из рельсов типа Р-50. марки 1/9 в «окно» (утилизация мет.части-100%)	компл.	1
5	Сборка новых стрелочных переводов блоками из рельсов типа Р65, 1/9 при укладке вновь	компл.	1
6	Укладка стрелочных переводов блоками из рельсов Р-65, марки 1/9 в «окно»	компл.	1
7	Балластировка пути на железобетонных шпалах балластировочной машиной щебеночным балластом в «окно»	м³	150
8	Выправка пути на железобетонных шпалах перед сдачей в постоянную эксплуатацию на щебеночном балласте, при движении до 16 поездов в сутки	км	0,240
9	То же, стрелочных переводов	км	0,240
10	Покилометровый запас материалов верхнего строения главного пути на железобетонных шпалах из новых рельсов термообработанных в масле типа Р-65	компл	1
11	Обкатка главного пути поездной нагрузкой 100 тыс. тонн брутто	км	0,240
12	Срезка загрязненного щебеночного балластного слоя ниже подошвы шпал на 10 см до бетонного основания в ручную в грунтах III группы с перемещением в отвал в «окно».	м³	150
13	Кирковка бетона механизированным способом с перемещением в отвал.	км	0,140

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ			
№№ п/п	Наименование работ	Един. измер.	Кол-во
Верхнее строение пути			
1.	Разборка 1 пути звеньями путеукладчиками из рельсов Р-50 при 1840 деревянных шп/км в «окно» с расшивкой звеньев на базе (мет.часть-100% утилизация, 100% шпал - на дрова)	км	0,200
2	Сборка рельсо-шпальной решетки 1 пути на базе механизированным инструментом с креплением КБ из новых термообработанных в масле рельсов Р-65 L-25м при 1840 железобетонных шп/км на прямых и кривых.	км	0,200
3	Укладка пути звеньями путеукладчиком из новых термообработанных в масле рельсов Р-65 L-25м при 1840 железобетонных шп/км на прямых и кривых. «окно»	км	0,200
4	Балластировка пути на железобетонных шпалах балластировочной машиной щебеночным балластом в «окно»	м³	150
5	Выправка пути на железобетонных шпалах перед сдачей в постоянную эксплуатацию на щебеночном балласте, при движении до 16 поездов в сутки	км	0,200
6	То же, стрелочных переводов	км	0,200
7	Покилометровый запас материалов верхнего строения главного пути на железобетонных шпалах из новых рельсов термообработанных в масле типа Р-65	компл	1
8	Обкатка главного пути поездной нагрузкой 100 тыс. тонн брутто	км	0,200
9	Кирковка бетона механизированным способом с перемещением в бурты на расстоянии до 100 м	км	0,200

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ			
№ пп	Наименование работ	Един. измер.	Кол-во
Верхнее строение пути			
1.	Разборка кардонного подкранового пути звеньями в ручную из рельсов Р-65 в «окно» с расшивкой звеньев на базе (мет.часть- 100% утилизация)	км	0,235
2	Сборка рельсового пути на месте механизированным инструментом с креплением КБ из новых термообработанных в масле рельсов Р-65 L-25м при креплении анкерными болтами к бетонному основанию (расстояние между креплением к основанию не менее 50 см). количество креплений как при эюре 1840 шп/км.	км	0,235
3	Укладка пути звеньями путеукладчиком из новых термообработанных в масле рельсов Р-65 L-25м при в «окно»	км	0,235
4	Заливка бетонным раствором прямка с установленным в нем рельсом	м ³	20
5	Выправка пути перед сдачей в постоянную эксплуатацию	км	0,235
6	Покилометровый запас материалов верхнего строения из новых рельсов термообработанных в масле типа Р-65	км	0,235
7	Обкатка пути краном без груза, не менее 10 проходов.	км	0,235

ВЕДОМОСТЬ СБЪЕМОВ РАБОТ				
№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	
Ремонт бутобетонного массива				
1	Очистка бутобетонного массива от обрастаний металлическими щетками	м ²	410	
2	Вырубка непрочного бетона	м ³	8,2	
3	Подготовка поверхности массива к бетонированию (удаление мелких частиц)	м ²	410	
4	Установка штырей диаметром 12мм (длина 200 мм) на участке повреждения	шт кг	18424 3272	
5	Крепление арматурной сетки к штырям Проволока диаметром 3мм, шаг ячейки 50мм	м ² кг	820 1804	
6	Установка опалубки	м ²	430	
7	Нагнетание раствора Материалы: СЕМ 230 (СЕМ 9000), Chem-Crete	м ³	43,2	
Ремонт бутовой надстройки (сколы)				
8	Очистка бутовой кладки металлическими щетками	м ²	24,6	
9	Вырубка непрочного бетона	м ³	0,5	
10	Подготовка поверхности массива к бетонированию (удаление мелких частиц, обдув)	м ²	24,6	
11	Установка штырей диаметром 16мм на участке повреждения - длиной 200 мм - длиной 350 мм - длиной 400 мм - длиной 500 мм - длиной 550 мм - длиной 650 мм - длиной 900 мм - длиной 1000 мм - длиной 1300 мм	шт (кг)	36 (0,32) 41 (0,55) 76 (0,63) 16 (0,79) 92 (0,87) 352 (1,03) 100 (1,42) 70 (1,58) 36 (2,05)	
12	Крепление арматурной сетки из проволоки диаметром 3мм, шаг ячейки 50мм к штырям	м ² кг	49,2 108,24	
13	Установка опалубки	м ²	28,3	
14	Нагнетание раствора Материалы: - СЕМ 9000, Chem-Crete - гравий размером 8-10 мм	м ³	9,35 3,65 5,7	
Ремонт бутовой надстройки (разлом)				
15	Нагнетание раствора Материалы: - СЕМ 9000, Chem-Crete (Chem-Underwater Inject, Chem-Crete)	м ³	0,05	
Ремонт участка сопряжения с причалом 8				
16	Заделка отверстий бетоном на мелком заполнителе в мешочках с прошивкой арматурой	м ³	0,25	

